

Fonte de Soldagem Inversora modelo MaxxiARC 210 Processos Eletrodos Revestidos e TIG (DC) com "Lift Arc"

As fontes de soldagem MaxxiARC 210 para eletrodo revestido e TIG (DC) com "Lift Arc", adotam a última tecnologia em modulação PWM (Pulse Width Modulation) e módulos de potência com IGBT. Isto permite que se altere a frequência de trabalho para média frequência, possibilitando a redução de tamanho destes equipamentos.

Isto faz das fontes MERKLE BALMER serem destacadas pela sua portabilidade, pequeno tamanho, baixo consumo de energia e ótimo conforto operacional, sendo perfeitas para os mais exigentes profissionais.

A Fonte MaxxiARC 210 possuem excelente performance com:

- Corrente constante de saída tornando o arco de soldagem mais estável;
- Resposta dinâmica de alta velocidade reduzindo a variação de corrente com a variação da altura do arco elétrico;
- Controle linear e preciso da corrente de soldagem com função de pré-visualização;
- Possui função de proteção automática contra sobre tensão, sobre corrente e sobre temperatura.



Código: 60079521

Recursos da MaxxiARC 210

Em Eletrodo Revestido:

- "Hot start" : auxilia na ignição do arco de solda
- "Arc Force": evita que o eletrodo "grude" durante a soldagem
- "Anti stick": caso o eletrodo fique grudado, a máquina corta a corrente de soldagem, preservando o eletrodo e a máquina

No processo com eletrodo revestido, se o eletrodo tocar a peça de trabalho por um tempo acima de dois segundos, a corrente de soldagem irá automaticamente cair a um valor mínimo, para proteger a fonte de soldagem e o eletrodo.



Em TIG (DC)

- Abertura de arco com "Lift Arc"

O princípio do processo TIG com "LIFT ARC" é aquele em que o eletrodo de Tungstênio toca a peça de trabalho, uma corrente de curto-circuito de apenas 10 A é gerada. Após a geração do arco elétrico a corrente de soldagem irá subir até a faixa a qual foi ajustada e caso o eletrodo de Tungstênio toque a peça durante a soldagem, a corrente irá cair para 10 A dentro de 2s, diminuindo assim a deterioração, prolongando a vida útil e evitando que ocorra a inclusão de Tungstênio na poça de fusão.

LEDs indicadores:

- Indicador de fonte energizada
- Indicador de sobre temperatura

Materiais para serem soldados com a MaxxiARC 210

A fonte de soldagem MaxxiARC 210 é indicado para os mais variados tipos de metais.

No processo TIG, permite a soldagem de materiais ferrosos e suas ligas, aço inoxidável, cobre, latão, etc. Não é possível seu uso para soldagem de alumínio.

Com eletrodo revestido, permite o uso de eletrodos como E6013, E7018, dentre outros.

Obs.: Não é recomendada para soldagem de eletrodos Celulósicos E6010.

Dados técnicos da MaxxiARC 210

| MaxxiARC 210 – Código: 60079521 | Processo Eletrodo Revestido |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| Primário | |
| Tensão (V) | 1 X 220/230 +/-10% |
| Frequência (HZ) | 50/60 |
| Potência máxima (KVA) | 7,5 |
| Corrente máxima (A) | 46 |
| Fator de potencia máximo (cos φ) | 0,8 |
| Secundário | |
| Tensão a vazio (V) | 60 |
| Tensão de trabalho (V) | 20,2 a 28,4 |
| Faixa de corrente (A) | 5 a 210 |
| Ciclo de trabalho (A@%) a 40°C | 210 @ 30 |
| Ciclo de trabalho (A@%) a 40°C | 120 @ 100 |
| Recursos | |
| Hot Start | Sim |
| Arc Force | Sim |
| Anti Stcik | Sim |
| Classe de isolamento térmica (tipo) | F |
| Grau de proteção (classe) | IP 23 |
| Proteção térmica (termostato) | Sim |
| Ventilação (tipo) | Forçada |
| Norma | EN 60974-1 "S"/CE |
| Peso (Kg) | 7,5 |
| Dimensões (mm) | 360 X 140 X 230 |

Composição:

- 01 fonte de soldagem MaxxiARC 210
- 01 Grampo obra 300 A
- 02 Cabos de solda com 2 metros com engate rápido
- 01 Porta eletrodo 300 A
- 01 Manual de instruções
- 01 Certificado de garantia

Consulte também:

- Fontes convencionais Transformadores e Retificadores para eletrodos revestidos
- Fontes para soldagem MIG/MAG e Arame Tubular
- Fontes para soldagem TIG DC e AC/DC
- Fontes para corte a plasma
- Fontes solda soldagem de pinos
- Mecanização e robotização de soldagem e corte

Merkle Balmer Equipamentos de Soldagem Ltda

Rua Hermann Wassermann, 10

Ijuí - RS

Telefone: (55) 3305.0707

e-mail: comercialrs@merklebalmer.com.br

Site: www.merklebalmer.com.br

Fricke Equipamentos de Soldagem Ltda

BR 285, Km 456,4

Ijuí - RS

Telefone: (55) 3305.0707

e-mail: comercialrs@merklebalmer.com.br

Site: www.frickesoldas.com.br

Merkle do Brasil Equipamentos de Soldagem Ltda

Av. Dep. Oswaldo Moraes e Silva, 55 Galpão 2

Diadema - SP

Telefone: (11) 3775.0511

e-mail: comercialsp@merkle.com.br

site: www.merklebalmer.com.br

Representante/Distribuidor