

Transformador de Soldagem modelo BALMER 250 Para Processos Eletrodos Revestidos

O transformador para soldagem a arco elétrico com eletrodo revestido em corrente alternada denominada fonte de soldagem, modelo BALMER 250, proporciona uma excelente estabilidade e facilidade na abertura do arco.

É recomendado para a soldagem dos seguintes materiais: aço de baixo teor e médio teor de carbono, aços inoxidáveis, aços duros e ferro fundido.

A fonte de soldagem é composta de um transformador monofásico ou bifásico com enrolamentos separados e um núcleo móvel (shunt magnético), sendo este responsável pela regulação contínua e linear da corrente de saída.

O transformador BALMER 250 permite o trabalho em redes elétricas monofásicas ou bifásicas 110 (127)V ou 220 V ($\pm 10\%$) 60 Hz.

Obs.: Antes de instalar a máquina verifique sempre a tensão de entrada da fonte de soldagem e da rede elétrica do local.

Gerador recomendado: 10KVA. Potência determinada para corrente de soldagem máxima.

Construído em chapa de aço reforçada, recebe um tratamento químico de preparação para posteriormente ser pintada pelo sistema eletrostático a pó, que garante maior resistência a pintura e durabilidade da chapa de aço.

Todo o processo é desenvolvido dentro de rigorosos padrões de segurança.



A placa técnica é clara e organizada conforme padrões internacionais, sendo que todas as características técnicas atendem a norma NBR9378.

		Fabricado por: Fricke Soldas Ltda. CNPJ 08.490.810/0001-01 Rua Silvio EPR 250, KM 450,4 Bairro Lantier, Sul - RS					
BALMER 250							
TRANSFORMADOR PARA SOLDAGEM A ARCO				NBR 9378			
-60 Hz		I = 54V		I _{max} = 250 A			
S	ϕ	2,5 mm	2,5 mm	3,2 mm	4,8 mm		
	I_p	55 A	60 A	115 A	160 A		
	t_p	224 s	96 s	48 s	27 s		
	t_c	228 s	389 s	353 s	383 s		
	I = 127 V	I _{max} = 90 A		I _{eff} = 24 A			
	I = 220 V	I _{max} = 44 A		I _{eff} = 12 A			
1 - 60 Hz		IP 21		www.balmer.com.br			



Lateral com identificação da bitola de eletrodo

Dados técnicos BALMER 250

Modelo	BALMER 250			
Entrada:				
Tensão (V)	1x110 (127) / 220			
Frequência (Hz)	60			
Potência Máxima (KVA)	9,7			
Corrente Máxima (A)	78 / 44			
Corrente I_{1eff} (A)	24 / 12			
Fator de Potência (cos ϕ)	0,6 (140A)			
Saída:				
Tensão a vazio (V)	54			
Faixa de corrente (A)	50 a 250			
Regulação de corrente (tipo)	Núcleo Móvel			
Corrente (Bitola eletrodo)	55A (2,0mm)	80A (2,5mm)	115A (3,25mm)	160A (4,0mm)
Tempo de carga t_w (segundos)	224	90	46	27
Tempo de rearme t_r (segundos)	328	289	353	363
Exemplo de Utilização:				
E 6013 (\varnothing mm)	2,0 a 4,0			
E 7018 (\varnothing mm)	Não			
Ferro fundido (mm)	2,0 a 4,0			
Dados construtivos:				
Grau de proteção (classe)	IP21			
Classe de isolamento térmica	B			
Ventilação (tipo)	Natural			
Norma	NBR 9378			
Peso (Kg)	20,5			
Dimensões (mm)	390 x 315 x 222			

OBS.: Os valores são válidos para temperatura ambiente de até 40°C e 1000 m de altitude. Temperaturas mais elevadas e maiores altitudes diminuem o ciclo de trabalho.

Composição:

- 01 (uma) Fonte de Soldagem modelo BALMER 250;
- 01 (uma) Garra negativa 300 A;
- 01 (um) Terminal para aterramento;
- 01(um) Cabo obra de 10 mm² com 1 metro de comprimento;
- 01 (um) Cabo Porta Eletrodo de 10 mm² com 2 metros de comprimento;
- 01 (um) Porta eletrodo 300 A;
- 01 (uma) Manivela;
- 01 (um) Manual de Instruções;
- 01 (um) Certificado de Garantia.

Consulte também:

- Fontes convencionais Transformadores e Retificadores para eletrodos revestidos
- Fontes para soldagem MIG/MAG e Arame Tubular
- Fontes para soldagem TIG DC e AC/DC
- Fontes para corte a plasma
- Fontes solda soldagem de pinos
- Mecanização e robotização de soldagem e corte

Fricke Equipamentos de Soldagem Ltda

BR 285, Km 456,4

Ijuí - RS

Telefone: (55) 3305.0707

e-mail: contato@fricke.com.br

Site: www.balmer.com.br

Representante/Distribuidor