

Fonte Inversora de Corte Plasma Modelo MaxxiCUT 100

O sistema de corte a plasma pode ser aplicado a vários metais de diferentes espessuras, como aço inoxidável, aço carbono, alumínio, cobre, etc.

Utiliza ar comprimido (compressor) que oferece ao processo uma excelente relação custo-benefício.

Maior produtividade (cortes mais rápidos), melhor acabamento, menos deformação da chapa, operação de corte com mais segurança, pois não utiliza gases inflamáveis.

Equipamento Multiprocesso: realiza corte plasma e goivagem de metais.

Possui um ano de garantia.



Cód: 60055643 (Trif. 380V)

60055646 (Trif. 220V)

Recursos e diferenciais:

- Controle linear e preciso da corrente de corte com potenciômetro.
- Sistema integrado de proteção automática contra sobretensão, sobrecorrente e sobretemperatura.
- Chave seletora de três tipos de modo de trabalho: corte contínuo, corte grade e ainda a função de goivagem.
- Manopla de ajuste externo da pressão de ar.
- Manômetro frontal: indica a pressão do ar.
- LED para indicação de máquina ligada.
- LED para indicação de sobrecorrente e sobretemperatura.
- LED para indicação de tocha de corte ou pressão do ar inadequada.
- LED para indicação de trabalho em execução.



Dados Técnicos: MaxxiCUT 100 380V (Código: 60055643) e MaxxiCUT 100 220V (Código: 60055646)

MODELO	MaxxiCUT 100 - 220V	MaxxiCUT 100 - 380V
Aplicação	Corte a plasma	
Primário		
Tensão (V)	3 x 220	3 x 380
Frequência (Hz)	50/60	
Secundário		
Faixa de Corrente (A)	20 a 100	
Ciclo de Trabalho Máximo (A @ %)	100 @ 100	
Capacidade de corte recomendada	1.1/2" (38,1 mm)	
Capacidade de corte máximo (separação)	2" (50 mm)	
Compressor ideal	20 PCM	
Pressão de trabalho	5 a 6 bar / 70 a 80 PSI	
Consumo de ar efetivo	240 lpm	
Peso (kg)	47	
Dimensões (mm) (C x L x A)	620 x 310 x 535	

Composição do conjunto:

- ✓ 01 (uma) Fonte de Corte Plasma MaxxiCUT 100;
- ✓ 01 (uma) Tocha Plasma modelo PT-105 com 6 metros de comprimento;
- ✓ 02 (dois) Eletrodos de Corte Plasma PT-105;
- ✓ 01 (um) Distribuidor de gás 30-70A PT-105;
- ✓ 01 (um) Distribuidor de gás 80-120A PT-105;
- ✓ 02 (dois) Bicos de Corte Plasma 0,8mm 40A PT-105;
- ✓ 02 (dois) Bicos de Corte Plasma 1,1mm 60A PT-105;
- ✓ 02 (dois) Bicos de Corte Plasma 1,3mm 80A PT-105;
- ✓ 02 (dois) Bicos de Corte Plasma 1,5mm 100A PT-105;
- ✓ 01 (uma) Blindagem Tocha Plasma 30-70A PT-105;
- ✓ 01 (uma) Blindagem Tocha Plasma 80-120A PT-105;
- ✓ 01 (um) Cabo obra 25mm² de 2 metros de comprimento, com engate rápido e Garra negativa de 300A;
- ✓ 01 (uma) Mangueira de gás 1/4 de 2 metros de comprimento, com 2 abraçadeiras.

Consulte também:



Fontes Inversoras Fontes TIG DC e AC/DC

Acessórios Balmer



Porta eletrodos e garras negativas
Conectores e engates rápidos
Cabos de Solda
Cabos de comandos para Fontes MIG/MAG
Reguladores e Fluxômetros
Tochas MIG/MAG e consumíveis
Tochas TIG e consumíveis
Tocha corte plasma e consumíveis
Motores tracionadores e Roletas de arraste
Controles Remoto
Eletrodos Revestidos
Eletrodos de Tungstênio
Arames MIG
Carros Transportadores
EPI's - Máscaras, luvas, aventais e mangas de couro



Fontes MIG/MAG

MERKLE BALMER EQUIPAMENTOS DE SOLDAGEM LTDA

Rua Hermann Wassermann, 10 Ijuí-RS
 Telefone: (55) 3305-0700
 e-mail: contato@fricke.com.br
 Site: www.merklebalmer.com.br e www.balmer.com.br

Representante / Distribuidor