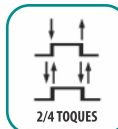
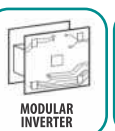


FLEX MIG 450i MV

FONTE INVERSORA MULTIPROCESSOS PARA MIG/MAG, ARAME TUBULAR, TIG DC E ELETRODO.

- Potência ideal para o trabalho com arames de até 1,6mm e ciclo de trabalho máximo de 400 A @ 60%;
- Estabilidade de arco surpreendente com ajuste eletrônico de indutância de saída;
- Alimentador de arame interno com 4 roldanas (0,9 a 1,6 mm);
- Gabinete IP 21 S, com pintura eletroestática a pó;
- Tamanho e peso reduzido, 50% menor que de máquinas convencionais de mesma potência;
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais;
- Altíssima durabilidade e robustez;
- Tensão de saída com ajuste contínuo;
- Placa de controle microprocessada com todas as funcionalidades que o soldador precisa;
- Displays digitais com informações de corrente (A), velocidade de arrame (m/min), tensão (V) indutância, espessura da chapa (mm), rampa de subida, burn back, pré e pós gás (s), solda ponto (s), JOB, indicação de tocha Spool Gun Hot Start, tempo de Hot Start (s) e Arc Force;
- JOBS programáveis;
- Identificação de erros e falhas;
- Proteção automática contra sobre tensão, sobrecorrente e sobretemperatura;
- Ventilação forçada sob demanda;
- Compatível com gerador de energia;
- Equipamento em conformidade com a norma Brasileira NBREN 60974-1;
- Pode ser ligada em redes monofásicas e trifásicas 220V e 380/440V, com seleção automática;





DADOS TÉCNICOS					
Parâmetros		Vulcano FLEX MIG 450i MV			
ELETRODO	Tensão de entrada (V)	1 x 220	1/2 x 380/440	3 x 220	3 x 380/440
	Frequência (Hz)	50/60			
	Corrente nominal de entrada I _{eff} (A)	47,3	37,2	42,4	24
	Corrente máxima de entrada (A)	61	48	60	31
	Potência Nominal (KVA)	10,4	14,1	16,1	15,7
	Potência Máxima (KVA)	13,4	18,2	22,8	20,3
	Ajuste de corrente (A)	10 a 250	10 a 300	10 a 400	10 a 400
	Ciclo de trabalho (A@%)	250@60	300@60	365@60	400@60
	Ciclo de trabalho (A@%)	193@100	232@100	282@100	310@100
	Arc Force				
	Tempo de Hot Start (s)	SIM			
	Hot Start (%)	SIM			
	Antistick	SIM			
	Tensão a vazio (V)	14,5			
MIG	Corrente nominal de entrada I _{eff} (A)	39,5	32,5	40,3	23,2
	Corrente máxima de entrada (A)	51	42	57	30
	Potência Nominal (KVA)	8,7	12,3	15,3	15,2
	Potência Máxima (KVA)	11,2	15,9	21,7	19,7
	Ajuste de tensão (V)	15,5 a 26,5	15,25 a 29	15,2 a 34	
	Ajuste de corrente (A)	25 a 250	25 a 300	25 a 400	25 a 400
	Ciclo de trabalho (A@%)	250@60	300@60	365@60	400@60
	Ciclo de trabalho (A@%)	193@100	232@100	282@100	310@100
	Burn Back	SIM			
	Pré/Pós gás	SIM			
	Rampa de subida	SIM			
	Inserção de arame	SIM			
	Ajuste de Indutância	SIM			
	Solda Ponto	SIM			
	2P/4P	SIM			
MIG	Corrente nominal de entrada I _{eff} (A)	29,4	26,3	31,1	18,6
	Corrente máxima de entrada (A)	38	34	44	24
	Potência Nominal (KVA)	6,4	10,1	11,8	12,2
	Potência Máxima (KVA)	8,3	12,9	16,7	15,7
	Ajuste de corrente (A)	10 a 250	10 a 300	10 a 400	10 a 400
	Ciclo de trabalho (A@%)	250@60	300@60	365@60	400@60
	Ciclo de trabalho (A@%)	193@100	232@100	282@100	310@100
	Lift Arc	SIM			
	Tensão a vazio (V)	14,5			
	Refrigeração	Forçada			
Classe de proteção		IP21S			
Classe de isolamento		H			
Dimensões (C x L x A) (mm)		970 x 475 x 1120			
Peso (Kg)		67			

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.
Ciclo de Trabalho - Válido para até 1.000 metros de altitude em relação ao mar, umidade relativa do ar até 70% e temperatura ambiente de 40°C.

ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:



Tochas MIG



Tocha TIG



Porta Eletrodo



Arame MIG



Eletrodo Revestido



Reguladores de gás



Máscaras



Engate rápido



Cabo de solda



Mangueira de gás