



Para uma solda perfeita!



LINHA VULCANO



Cooler é um item opcional (Cód: 30297016).
Fotos meramente ilustrativas.

Vulcano FlexMIG 50i Cód. 30179563

FORNE DE SOLDAGEM INVERSORA MIG/MAG, ELETRODO REVESTIDO E TIG DC, COM PROGRAMAS SINÉRGICOS.

- Alta potência, propicia a soldagem contínua com ciclo de trabalho industrial de 390A @ 100% (10 min);
- Programas para soldagem MIG/MAG, com arames sólidos ou tubulares protegidos de aço, aço inoxidável, alumínio e outros;
- 9 posições de memória para armazenamento de JOBS;
- Modos de soldagem MIG 2 passos, 4 passos ;
- Processo Eletrodo Revestido, Anti Stick, Arc Force e Hot Start;
- Processo TIG DC Lift Arc;
- Cabos de conexão entre máquina e cabeçote disponíveis de 2 m até 20 m;
- Cabeçote alimentador de arame externo, com motor tracionador de 4 roletes;
- Suporte de arame com capa plástica para proteção do rolo de arame;
- Velocidade de alimentação do arame de 1,5 a 22 m/min;
- Equipamento em conformidade com a Norma Brasileira NBR IEC 60974-1;
- Para ligação em redes trifásicas 220/380/440V 50/60 Hz.



Aplicação:

Indústria pesada, instalações de tubulações, petroquímica, fabricação automotiva, indústria agrícola, indústria naval entre outros.

Acessórios incluídos:

Garra negativa, cabo de solda de 2 metros, engate rápido 13mm e mangueira para gás.

INVERSOR	MIG/MAG E ARAME TUBULAR	MMA	TIG-DC LIFT ARC	220V 380V 440V TENSÃO DE ENTRADA	USO INDUSTRIAL	AÇO INOX ALUMÍNIO CAPACIDADE	A 500A 60% 40°C CICLO DE TRABALHO	ARC FORCE AJUSTÁVEL
HOT START AJUSTÁVEL	9 JOBS	REFRIGERAÇÃO ÁGUA*	1 ANO DE GARANTIA	SENSOR DE TEMPERATURA	PROTEÇÃO DE SOBRECORRENTE	PROTEÇÃO DE SOBRETENSÃO	DUST PROTECT	bsi ISO 9001 Gestão da Qualidade

FM717568

*Opcional



Cooler é um item opcional (Cód: 30297016).
Fotos meramente ilustrativas.

ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:



DADOS TÉCNICOS

	Tensão de entrada Hz (V) ±10%	3 x 220	3 x 380	3 x 440
	Frequência (Hz)	50 ou 60		
MIG	Corrente nominal de entrada Ieff (A)	50,3	33,7	29,1
	Corrente máxima de entrada (A)	65	43,5	37,6
TIG	Corrente nominal de entrada Ieff (A)	40,6	27,2	23,5
	Corrente máxima de entrada (A)	52,4	35,1	30,3
ELETRODO	Corrente nominal de entrada Ieff (A)	51,6	34,1	29,4
	Corrente máxima de entrada (A)	66,6	44	38
	Ajuste de corrente (A)	20 a 500		
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	500 @ 60		
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	390 @ 100		
	Tensão a vazio (V)	70	78	90
	Tensão reduzida Ur1 (V)	60		
	Tensão reduzida Ur2 com VRD ativo (V)	24		
	Refrigeração	Forçada		
	Grau de proteção (classe)	IP 23		
	Classe de isolamento	F		
	Norma	NBR IEC 60974-1		
	Dimensões (CxLxA) (mm)	570 x 320 x 540 (sem cabeçote)		
	Peso sem cabeçote (Kg)	43		

Características do Alimentador de arame

Velocidade (m/min)	1,5 a 22
Corrente (A)	3,5
Potência (W)	65
Número de Roldanas	4
Classe de proteção	IP 23
Dimensões (CxLxA) (mm)	600 x 280 x 450
Peso (Kg)	16,8

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.
Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%



BR 285 - KM 456,4 | Ijuí - RS | Brasil

☎ (55) 3305-0700 📞 (55) 3305-0700

📘 balmersoldas 📷 balmer_soldas 📺 BALMER
🌐 contato@balmer.com.br 🌐 www.balmer.com.br

Representante