
Aplicação:

Indústria pesada, Instalação de tubulações, petroquímica, fabricação automotiva, indústria agrícola, indústria naval entre outros.

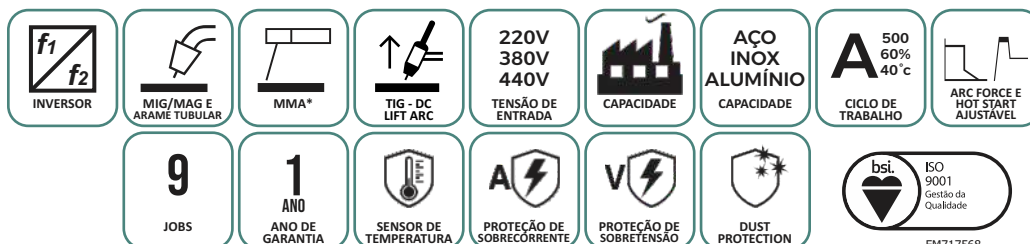
Acessórios inclusos:

Garra negativa, cabo de solda com 2 metros, engate rápido 13mm e mangueira de gás.

Vulcano FlexMIG 510i Cod. 30179562

FONTE DE SOLDAGEM INVERSORA MIG/MAG, ELETRODO REVESTIDO E TIG DC, COM PROGRAMAS SINÉRGICOS.

- Alta potência, propicia a soldagem contínua com ciclo de trabalho industrial de 390A @ 100% (10 min);
- Programas para soldagem MIG/MAG, com arames sólidos ou tubulares protegidos de aço, aço inoxidável, alumínio e outros;
- 9 posições de memória para armazenamento de JOBS;
- Modos de soldagem MIG 2 passos, 4 passos;
- Processo Eletrodo Revestido, Anti Stick, Arc Force e Hot Start;
- Processo TIG DC Lift Arc;
- Cabos de conexão entre máquina e cabeçote disponíveis de 2 m até 20 m;
- Cabeçote alimentador de arame externo, com motor tracionador de 4 roletes;
- Suporte de arame com capa plástica para proteção do rolo de arame;
- Velocidade de alimentação do arame de 1,5 a 22 m/min;
- Equipamento em conformidade com a Norma Brasileira NBR IEC 60974-1;
- Para ligação em redes trifásicas 220/380/440V 50/60 Hz;
- Cooler opcional (Cod. 30297016).





DADOS TÉCNICOS				
	Tensão de entrada Hz (V) $\pm 10\%$	3 x 220	3 x 380	3 x 440
	Frequência (Hz)	50 ou 60		
MIG	Corrente nominal de entrada I_{eff} (A)	50,3	33,7	29,1
	Corrente máxima de entrada (A)	65	43,5	37,6
TIG	Corrente nominal de entrada I_{eff} (A)	40,6	27,2	23,5
	Corrente máxima de entrada (A)	52,4	35,1	30,3
ELETRODO	Corrente nominal de entrada I_{eff} (A)	51,6	34,1	29,4
	Corrente máxima de entrada (A)	66,6	44	38
	Ajuste de corrente (A)	20 a 500		
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	500 @ 60		
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	390 @ 100		
	Tensão a vazio (V)	70	78	90
	Tensão reduzida U_{r1} (V)	60		
	Tensão reduzida U_{r2} com VRD ativo (V)	24		
	Refrigeração	Forçada		
	Grau de proteção (classe)	IP 23		
	Classe de isolamento	F		
	Norma	NBR IEC 60974-1		
	Dimensões (CxLxA) (mm)	570 x 320 x 540 (sem cabeçote)		
	Peso sem cabeçote (Kg)	43		

Características do Alimentador de arame	
Velocidade (m/min)	1,5 a 22
Corrente (A)	3,5
Potência (W)	65
Número de Roldanas	4
Classe de proteção	IP 23
Dimensões (CxLxA) (mm)	600 x 280 x 450
Peso (Kg)	16,8

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.
Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%



ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

As marcas SCOMES® e Microchip® e seus respectivos logotipos são marcas registradas de Soc Costruzione Materiali Elettronici e Strumentazione srl scom.es - Castiglione d'adda, Lodi - Italy e Microchip Technology Inc. - Chandler, Arizona - USA, respectivamente.



Tochas MIG



Tocha TIG



Porta Eletrodo



Arame MIG



Eletrodo Revestido



Reguladores de gás



Máscaras



Engate rápido



Cabo de solda



Mangueira de gás



BR 285 - KM 456,4 | Ijuí - RS | Brasil

☎ (55) 3305-0700 📞 (55) 3305-0700

f balmersoldas 📷 balmer_soldas ▶ BALMER
contato@balmer.com.br 🌐 www.balmer.com.br

Representante