

Vulcano Flex MIG 416i SYN

A nova geração de máquinas da Balmer traz um conceito de design extremamente moderno e robusto. Toda a parte frontal recebe uma estética de força e durabilidade evidenciada por perfis laterais, que recobrem todo o equipamento desde a base, transformando-se em robustas alças ao longo da face inclinada.

Esta inclinação tem como objetivo facilitar a movimentação do equipamento, oferecendo o ângulo ideal para uma distribuição adequada do peso, privilegiando a ergonomia e o bem-estar do soldador.

A inclinação é acompanhada pelo ângulo do visor com dígitos grandes, que assim, oferece uma visualização mais confortável e livre de reflexos.

Na parte superior a continuidade dos perfis de acabamento forma uma bandeja onde se pode descansar objetos sem risco de queda.

A grade frontal exibe o logo Balmer, cromado e reluzente, dentro de um hexágono, símbolo da organização e do trabalho, presente nos favos de mel das colmeias, e que representa a força e a eficácia dos equipamentos Balmer.

Uma nova geração de máquinas, com um design moderno e poderoso, para acompanhar você nas mais diversas atividades de solda: mais robusta, mais arrojada, com a durabilidade e confiabilidade de sempre!

A Vulcano Flex MIG 416i conta com um controlador otimizado para soldagem, com arquitetura totalmente digital, proporcionando elevada estabilidade de arco e significativa redução de respingos. O resultado são cordões mais uniformes, menor necessidade de retrabalho e uma resposta mais precisa aos ajustes, permitindo ao soldador configurar o equipamento com rapidez e segurança para diferentes aplicações.

Além da versatilidade dos processos MIG, TIG (Lift Arc) e MMA, o equipamento incorpora o avançado modo MIG Sinérgico. Nesse modo, o operador seleciona o tipo de material, diâmetro do arame e gás de proteção, enquanto o sistema ajusta automaticamente os parâmetros ideais de soldagem. Basta definir uma única variável – como espessura da chapa, corrente ou velocidade de alimentação – para que todo o processo seja otimizado de forma consistente.

O modo MIG sinérgico reduz significativamente a complexidade de regulagem, minimiza o tempo de setup e assegura repetibilidade nos resultados. Isso permite que operadores, independentemente do nível de experiência, realizem ajustes de forma intuitiva – inclusive com base na espessura da chapa – mantendo elevado padrão de qualidade e consistência na soldagem.

Além disso, a Vulcano Flex MIG 416i conta com um cabeçote moderno e altamente funcional, que replica os principais comandos e ajustes do painel da máquina, incluindo displays com dígitos grandes para leitura rápida e precisa. Essa solução oferece controle direto no ponto de trabalho, podendo ser utilizado com cabos de até 15 metros de comprimento, eliminando deslocamentos desnecessários e tornando a operação mais ágil e eficiente.

Na prática, o conjunto se traduz em maior fluidez operacional, melhor ergonomia e ganhos reais de produtividade, especialmente em aplicações que exigem ajustes frequentes. O resultado é um processo mais estável, preciso e contínuo, elevando o desempenho do operador e a qualidade final da solda.



BALMER®



ANOS

Vulcano Flex MIG 416i SYN

Modelo	Vulcano Flex MIG 416i		
Processo de solda	MIG/MAG		
Primário			
Tensão (V)	3X220	3X380	3X440
Frequência (Hz)	50/60		
Potência Máxima (Kya)	10,4	13,3	16
Corrente Máxima (A)	28	20,1	20,9
Corrente nominal (A)	17	11,3	11
Secundário			
Faixa de corrente (A)	40 a 300	40 a 350	
Ciclo de trabalho (A@%)	300@50	350@60	350@60
Ciclo de trabalho (A@%)	210@100	220@100	220@100
Processo de solda	TIG (DC)		
Tensão (V)	3x220	3x380	3x440
Frequência (Hz)	50/60		
Potência Máxima (Kya)	8,3	11,4	12,5
Corrente Máxima (A)	22	17,2	16,3
Corrente nominal (A)	14	9,1	8,7
Secundário			
Faixa de corrente (A)	10 a 300	10 a 350	
Ciclo de trabalho (A@%)	300@50	350@60	350@60
Ciclo de trabalho (A@%)	210@100	220@100	220@100
Processo de solda	Eletrodo Revestido		
Tensão (V)	3x220	3x380	3x440
Frequência (Hz)	50/60		
Potência Máxima (Kya)	11,6	14,7	17,2
Corrente Máxima (A)	31	22,2	22,4
Corrente nominal (A)	20	12,1	12,3
Secundário			
Faixa de corrente (A)	40 a 300	40 a 350	
Ciclo de trabalho (A@%)	300@50	350@40	350@60
Ciclo de trabalho (A@%)	210@100	220@100	220@100
Tensão a vazio (V)	15		
Grau de proteção(classe)	IP 21 S		
Ventilação (Tipo)	F		
Norma	NBR IEC 60974-1		
Peso (Kg) máquina	-		
Dimensões máquina (mm) (CxLxA)	660 x 360 x 640		
Peso (Kg) cabeçote	-		
Dimensões cabeçote (mm) (CxLxA)	670 x 310 x 460		
Acessórios	Garra Negativa, Cabos de Solda e Mangueira de Gás		

