



BALMER[®]
TRADIÇÃO EM SOLDA

A fonte de soldagem completa!

PROJETADO E
FABRICADO NO
BRASIL

VULCANO

LINHA VULCANO

FINAME

Nº: 3739360

Vulcano Flex MIG 370i Cod. 30155228

FONTES INVERSORAS MULTIPROCESSOS PARA MIG/MAG, ARAME TUBULAR, TIG DC E ELETRODO.



Aplicação:

Manutenção, oficinas de veículos, estruturas metálicas, segmento rodoviário e agrícola.

Acessórios inclusos:

Garra negativa, cabo de solda de 2 metros, engate rápido 13 mm, mangueira de gás.

- Potência ideal para o trabalho com arames de até 1.2 mm e ciclo de trabalho de 300 A @ 60%;
- Estabilidade de arco surpreendente com ajuste eletrônico de indutância de saída;
- Alimentador de arame interno com 4 roldanas (0,8 a 1,2 mm);
- Gabinete reforçado IP 21 S, com pintura eletrostática a pó;
- Tamanho e peso reduzidos, 50% menor que de máquinas convencionais de mesma potência;
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais;
- Altíssima durabilidade e robustez;
- Tensão de saída com ajuste contínuo;
- Placa de controle microprocessada com todas funcionalidades que o soldador precisa;
- Displays digitais com ajustes de corrente (A), Velocidade de arame (m/min), Porcentagem de corrente (%), Tensão (V) e Tempo de solda (s);
- Identificação de erros e falhas;
- Proteção automática contra sobretensão, sobrecorrente e sobretemperatura
- Ventilação forçada sob demanda;
- Compatível com gerador de energia;
- Equipamento em conformidade com a Norma Brasileira NBR IEC 60974-1;
- Pode ser ligada em redes trifásicas de 220 V ou 380/440 V, com seleção manual;
- **Projetada e fabricada no Brasil.**



FM717568


DADOS TÉCNICOS

Parâmetros	Vulcano FLEX MIG 370i		
	3 x 220	3 x 380	3 x 440
Tensão de entrada (V)	3 x 220	3 x 380	3 x 440
Frequência (Hz)	50/60		
Corrente nominal de entrada Ieff (A)	20	13	13
Corrente máxima de entrada (A)	31	19	18
Potência Nominal (KVA)	7,3	8,3	9,3
Potência Máxima (KVA)	11,6	11,7	12,9
Ajuste de corrente (A)	40 a 300		
ELETRODO	300@50	300@60	300@60
Ciclo de trabalho (A@%)	210@100	230@100	230@100
Arc Force	Sim		
Hot Start (tempo)	Sim		
Hot Start (corrente)	Sim		
Anti Stick	Sim		
Corrente nominal de entrada Ieff (A)	17	13	13
Corrente máxima de entrada (A)	28	17	16
Potência Nominal (KVA)	6,2	7,5	8
Potência Máxima (KVA)	10,4	10,4	11,5
Ajuste de tensão (V)	40 a 300		
Ciclo de trabalho (A@%)	300@50	300@60	300@60
Ciclo de trabalho (A@%)	210@100	230@100	230@100
MIG	Sim		
Burn Back	Sim		
Ajuste de Indutância	Sim		
Solda Intermitente	Sim		
Ponteamento (solda ponto)	Sim		
2P/4P	Sim		
Teste gás	Sim		
Pós gás	Sim		
JOB	Sim		
Corrente nominal de entrada Ieff (A)	14	10	9
Corrente máxima de entrada (A)	22	14	14
Potência Nominal (KVA)	5,1	6,1	6,6
Potência Máxima (KVA)	8,3	8,7	9,8
Ajuste de corrente (A)	10 a 300		
TIG	300@50	300@60	300@60
Ciclo de trabalho (A@%)	210@100	230@100	230@100
Rampa de subida	Sim		
Rampa de descida	Sim		
Lift Arc	Sim		
Tensão a vazio (V)	76		
Tensão reduzida Ur1 com VRD ativo (V)	15		
Refrigeração	Forçada		
Classe de proteção	IP21S		
Classe de isolamento	F		
Dimensões (C x L x A) (mm)	875 x 450 x 718		
Peso (Kg)	51		



OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.

Ciclo de Trabalho - Válido para até 1.000 metros de altitude em relação ao mar, umidade relativa do ar até 70% e temperatura ambiente de 40°C.

A BALMER utiliza:



Microchip®
Microcontrolled



infineon

Latest Generation
Infineon® IGBT


ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

As marcas Infineon® e Microchip® e seus respectivos logotipos são marcas registradas de Infineon Technologies AG - Munich, Bayern - Germany e Microchip Technology Inc. - Chandler, Arizona - USA, respectivamente.



Tochas MIG



Tocha TIG



Porta Eletrodo



Arame MIG



Eletrodo Revestido



Reguladores de gás



Máscaras



Engate rápido



Cabo de solda



Mangueira de gás