

Parâmetros de soldagem Vulcano Laser 903

Com adição de arame																	
Material	Gás de proteção	Espessura do material (mm)	Modo de soldagem	Tempo de pré aquecimento (ms)	Delay de alimentação de arame (ms)	Pré gás (ms)	Pós gás (ms)	Tempo de rampa de subida (ms)	Tempo de rampa de descida (ms)	Potência do laser (%)	Frequência de oscilação (hz)	Amplitude de oscilação (mm)	Bitola do arame de adição (mm)	Indicação do arame de adição	Velocidade de arame (cm/min)	Vazão de gás (L/min)	Posição focal
Aço inox (304)	Argônio	0,5	Contínuo	0	0	300	300	100	200	35	50	2	0.8	ER304	80	15-20	+2
		1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	80	30	3	1.2	ER304	60	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	95	20	3	1.2	ER304	30	15-20	0
		3	Contínuo	0	0	300	300	100	200	100	17	3	1.2	ER304	20	15-20	-2
Aço carbono	Argônio	0,5	Contínuo	0	0	300	300	100	200	42	50	2	0.8	ER50-6	80	15-20	2
		1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	80	30	3	1.2	ER50-6	50	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	95	20	3	1.2	ER50-6	30	15-20	0
		3	Contínuo	0	0	300	300	100	200	100	17	3	1.2	ER50-6	20	15-20	-2
Chapa galvanizada	Argônio	0,5	Contínuo	0	0	300	300	100	200	42	50	2	0.8	ER50-6	80	15-20	2
		1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	80	30	3	1.2	ER50-6	50	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	95	20	3	1.2	ER50-6	30	15-20	0
		3	Contínuo	0	0	300	300	100	200	100	17	3	1.2	ER50-6	20	15-20	-2
Alumínio (5052)	Argônio	0,5	Contínuo	0	0	300	300	100	200	50	50	2	0.8	ER5356	120	15-20	0
		1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	70	40	3	1.2	ER5356	80	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	100	25	3	1.2	ER5356	40	15-20	-2

Sem adição de arame																	
Material	Gás de proteção	Espessura do material (mm)	Modo de soldagem	Tempo de pré aquecimento (ms)	Delay de alimentação de arame (ms)	Pré gás (ms)	Pós gás (ms)	Tempo de rampa de subida (ms)	Tempo de rampa de descida (ms)	Potência do laser (%)	Frequência de oscilação (hz)	Amplitude de oscilação (mm)	Bitola do arame de adição (mm)	Indicação do arame de adição	Velocidade de arame (cm/min)	Vazão de gás (L/min)	Posição focal
Aço inox (304)	Argônio	0,5	Contínuo	0	0	300	300	100	200	30	50	2	N/A	N/A	80	15-20	0
		1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	70	30	3	N/A	N/A	60	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	85	20	3	N/A	N/A	30	15-20	0
		3	Contínuo	0	0	300	300	100	200	90	17	3	N/A	N/A	20	15-20	0
Aço carbono	Argônio	0,5	Contínuo	0	0	300	300	100	200	52	50	2	N/A	N/A	80	15-20	0
		1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	70	30	3	N/A	N/A	50	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	85	20	3	N/A	N/A	30	15-20	0
		3	Contínuo	0	0	300	300	100	200	90	17	3	N/A	N/A	20	15-20	0
Chapa galvanizada	Argônio	0,5	Contínuo	0	0	300	300	100	200	32	50	2	N/A	N/A	80	15-20	0
		1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	70	30	3	N/A	N/A	50	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	85	20	3	N/A	N/A	30	15-20	0
		3	Contínuo	0	0	300	300	100	200	90	17	3	N/A	N/A	20	15-20	0
Alumínio (5052)	Argônio	0,5	Contínuo	0	0	300	300	100	200	50	50	2	N/A	N/A	120	15-20	0
		1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	70	40	3	N/A	N/A	80	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	100	25	3	N/A	N/A	40	15-20	0