

Parâmetros de soldagem Vulcano Laser 1505

Com adição de arame																	
Material	Gás de proteção	Espessura do material (mm)	Modo de soldagem	Tempo de pré aquecimento (ms)	Delay de alimentação de arame (ms)	Pré gás (ms)	Pós gás (ms)	Tempo de rampa de subida (ms)	Tempo de rampa de descida (ms)	Potência do laser (%)	Frequência de oscilação (Hz)	Amplitude de oscilação (mm)	Bitola do arame de adição (mm)	Indicação do arame de adição	Velocidade de arame (cm/min)	Vazão de gás (L/min)	Posição focal
Aço inox (304)	Argônio ou Nitrogênio	1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	55	30	3	1,6	ER304	60	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	70	30	3	1,6	ER304	45	15-20	0
		3	Contínuo	0	0	300	300	100	200	85	20	3	1,6	ER304	45	15-20	0
		4	Contínuo	0	0	300	300	100	200	90	20	3	1,6	ER304	30	15-20	0
		5	Contínuo	0	0	300	300	100	200	100	15	3	1,6	ER304	20	15-20	-2
Aço carbono	Argônio	1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	60	30	3	1,6	ER50-6	60	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	75	20	3	1,6	ER50-6	45	15-20	0
		3	Contínuo	0	0	300	300	100	200	85	20	3	1,6	ER50-6	45	15-20	0
		4	Contínuo	0	0	300	300	100	200	90	20	3	1,6	ER50-6	30	15-20	0
		5	Contínuo	0	0	300	300	100	200	100	15	3	1,6	ER50-6	20	15-20	-2
Chapa galvanizada	Argônio	1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	65	30	3	1,6	ER50-6	60	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	80	30	3	1,6	ER50-6	45	15-20	0
		3	Contínuo	0	0	300	300	100	200	85	20	3	1,6	ER50-6	40	15-20	0
		4	Contínuo	0	0	300	300	100	200	90	20	3	1,6	ER50-6	25	15-20	0
		5	Contínuo	0	0	300	300	100	200	100	20	3	1,6	ER50-6	20	15-20	-2
Alumínio (5052)	Argônio	1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	45	40	3	1,6	ER5356	80	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	60	35	3	1,6	ER5356	70	15-20	0
		3	Contínuo	0	0	300	300	100	200	85	35	3	1,6	ER5356	60	15-20	0
		4	Contínuo	0	0	300	300	100	200	100	30	3	1,6	ER5356	45	15-20	0
Latão	Argônio	1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	45	30	2	1,2	S211	70	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	70	30	2	1,2	S211	70	15-20	0
		3	Contínuo	0	0	300	300	100	200	90	30	2	1,2	S211	60	15-20	0
		4	Contínuo	0	0	300	300	100	200	100	25	2	1,2	S211	50	15-20	0
Cobre	Argônio	1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	70	25	2	1,2	S211	50	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	100	20	2	1,2	S211	40	15-20	0

Sem adição de arame																	
Material	Gás de proteção	Espessura do material (mm)	Modo de soldagem	Tempo de pré aquecimento (ms)	Delay de alimentação de arame (ms)	Pré gás (ms)	Pós gás (ms)	Tempo de rampa de subida (ms)	Tempo de rampa de descida (ms)	Potência do laser (%)	Frequência de oscilação (Hz)	Amplitude de oscilação (mm)	Bitola do arame de adição (mm)	Indicação do arame de adição	Velocidade de arame (cm/min)	Vazão de gás (L/min)	Posição focal
Aço inox (304)	Argônio ou Nitrogênio	1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	40	30	3	N/A	N/A	60	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	65	30	3	N/A	N/A	45	15-20	0
		3	Contínuo	0	0	300	300	100	200	70	20	3	N/A	N/A	45	15-20	0
		4	Contínuo	0	0	300	300	100	200	75	20	3	N/A	N/A	30	15-20	0
		5	Contínuo	0	0	300	300	100	200	85	15	3	N/A	N/A	20	15-20	-2
Aço carbono	Argônio	1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	45	30	3	N/A	N/A	60	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	60	20	3	N/A	N/A	45	15-20	0
		3	Contínuo	0	0	300	300	100	200	65	20	3	N/A	N/A	45	15-20	0
		4	Contínuo	0	0	300	300	100	200	75	20	3	N/A	N/A	30	15-20	0
		5	Contínuo	0	0	300	300	100	200	85	15	3	N/A	N/A	20	15-20	-2
Chapa galvanizada	Argônio	1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	40	30	3	N/A	N/A	60	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	65	30	3	N/A	N/A	45	15-20	0
		3	Contínuo	0	0	300	300	100	200	70	20	3	N/A	N/A	40	15-20	0
		4	Contínuo	0	0	300	300	100	200	75	20	3	N/A	N/A	25	15-20	0
		5	Contínuo	0	0	300	300	100	200	85	20	3	N/A	N/A	20	15-20	-2
Alumínio (5052)	Argônio	1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	40	40	3	N/A	N/A	80	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	55	35	3	N/A	N/A	70	15-20	0
		3	Contínuo	0	0	300	300	100	200	80	35	3	N/A	N/A	60	15-20	0
		4	Contínuo	0	0	300	300	100	200	90	30	3	N/A	N/A	45	15-20	0
Latão	Argônio	1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	45	30	2	N/A	N/A	80	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	70	30	2	N/A	N/A	80	15-20	0
		3	Contínuo	0	0	300	300	100	200	90	30	2	N/A	N/A	70	15-20	0
		4	Contínuo	0	0	300	300	100	200	95	25	2	N/A	N/A	60	15-20	0
Cobre	Argônio	1	Contínuo	0	0	300	300	100	200	70	25	2	N/A	N/A	60	15-20	0
		2	Contínuo	0	0	300	300	100	200	95	20	2	N/A	N/A	50	15-20	0