BALMER®

Confira os novos **Lançamentos**

IQC 45 | IQC 70 | IQC 110 | IQC 130 | PLASMA 1880





CORTE PLASMA INDUSTRIAL

PLASMA iQC 70 T

70 A CORRENTE MÁX. | **30 mm** AÇO RECOMENDADO | **35 mm** SEPARAÇÃO | **4.3"** DISPLAY COLOR

Função Mark, para marcação utilizando ar.
Função Gouge, para goivagem e remoção de material.
Atualização de software via USB.

ENGENHARIA & PERFORMANCE

A PLASMA iQC 70 T é uma fonte inversora trifásica para corte a plasma, desenvolvida para aplicações industriais que exigem precisão, produtividade e facilidade de operação. Com corrente de corte de até 70 A, tecnologia digital e ignição "On Air", oferece corte máximo em aço carbono de até 30 mm, com capacidade de separação de até 35 mm.
Seu painel com display LCD touch screen colorido de 4,3", ajuste sinérgico dos parâmetros e reconhecimento automático da tocha tornam a configuração do equipamento mais rápida e intuitiva. A máquina também permite operações de marcação e goivagem.
É indicada para aplicações em fabricação e manutenção industrial, estruturas metálicas, construção, indústria metalmecânica, equipamentos agrícolas, ferroviários e pesados.

Principais diferenciais

Tecnologia inversora digital
proporcionando controle preciso e estabilidade durante o corte.

Ignição "On Air"
sem necessidade de alta frequência para iniciar o arco.

Display LCD touch screen colorido de 4,3":
com interface simples e intuitiva.

Ajuste sinérgico dos parâmetros de corte:
facilitando a configuração pelo operador.

Reconhecimento automático da tocha:
identificando modelo, tipo e comprimento.

Reconhecimento de consumíveis:
facilitando a identificação do conjunto utilizado.

Fast Restart:
permitindo cortes contínuos em telas metálicas sem apagar o arco piloto.

Função Spot:
para aplicações de marcação do tipo ponto.

- **Compatível com o Kit Plasma Synergy, que permite controle automático da pressão e dos parâmetros do gás.**
- **Compatível com motogeradores de energia com capacidade igual ou superior a 19 kVA**
- **Compatível com tochas CEBORA CP71C MAR e DAR, com conexão ESAFast®.**

Corte plasma industrial

PLASMA iQC 70T



DADOS TÉCNICOS

Tabela de Especificações Técnicas e Parâmetros Operacionais

Código do Equipamento	30087344
Tensão de entrada	3 ~ 400/440 V ±10%
Frequência	50/60 Hz
Corrente de corte	10 a 70 A
Ciclo de trabalho	70 A @ 70% / 60 A @ 100%
Potência de entrada	9,7 kVA @ 70% / 8,3 kVA @ 100%
Potência Absorvida	kVA@100%
Fusível de proteção	16A
Espessura recomendada – aço carbono	25mm
Espessura máxima – aço carbono	30mm

Tabela de Especificações Técnicas e Parâmetros Operacionais

Espessura de separação	35mm
Capacidade de perfuração	15mm
Consumo de ar	230 l/min a 5,5 bar
Grau de proteção	IP23S
Rendimento	91%
Fator de potência	0,99
Dimensões (C × L × A)	35mm
Espessura de separação	35mm