BALMER®

TRADIÇÃO EM SOLDA

CERTIFIED ISO 9001:2015 COMPANY

CATÁLOGO INDUSTRIAL 2021

BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA

Índice de Produtos

Equipamentos

Para soldagem com eletrodos revestidos

Vulcano Inverter 310 | **08**

Para soldagem TIG

Vulcano TIG 300P AC/DC | **10**

Para soldagem MIG/MAG

Vulcano MIG 365 | **12**

Vulcano MIG 452 / 462 | **14**

Vulcano MIG 500i | **16**

Para soldagem Multiprocessos MIG, TIG e Eletrodo

Vulcano MIG 256i | **18**

Vulcano FlexMIG 260i | **20**

Vulcano FlexMIG 350i | **22**

Para soldagem MIG Pulsado

Vulcano FlexPULSE 500i | **24**

HighPULSE 352K | **26**

Para corte plasma

Vulcano CUT 62 | **28**

MaxxiCUT 100 | **30**

Mesa MCB 1350 | **32**

Tochas

35 | Tochas MIG

36 | Tocha TIG 26

37 | Tocha TIG 18

38 | Tocha TIG stubby

39 | Tocha PT 80

40 | Tocha PT 105 plus

41 | Tocha PTM 105

Consumíveis

43 | Eletrodos Revestidos

44 | Arame MIG

BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA

A FRICKE SOLDAS LTDA, proprietária da marca BALMER e parte integrante do grupo FRICKE - 51 anos, atualmente uma das maiores fabricantes de equipamentos e produtos para soldagem da américa latina, iniciou suas atividades em 1976 na cidade de Ijuí no Rio Grande do Sul, tendo como seu fundador o sr. Theodorico Fricke, um empreendedor por natureza. Ele definiu como padrão de qualidade projetar, fabricar e entregar aos clientes produtos e serviços diferenciados.

Com uma área fabril de 15.000 m² e um grupo de profissionais altamente qualificados, a BALMER projeta e fabrica equipamentos com alta qualidade e robustez e são atualizados constantemente com uma excelente relação custo-benefício.

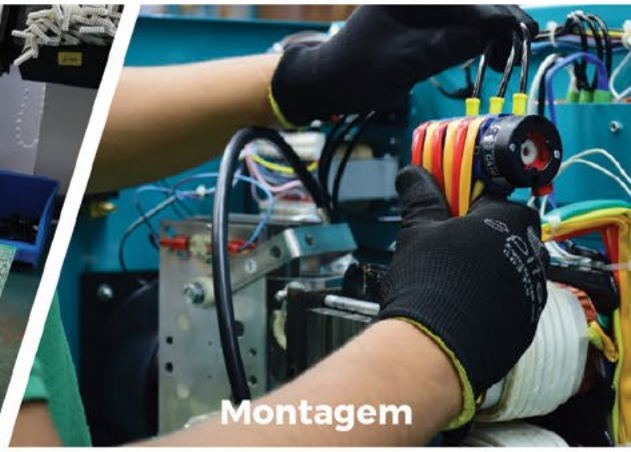
Tornou-se reconhecida por satisfazer as necessidades dos clientes com qualidade, inovação e competitividade, agregando ainda mais valor às suas atividades. A BALMER está sempre comprometida com a realização das pessoas e o desenvolvimento sustentável da sociedade.

Grupo Fricke 50 ANOS Com você!

BALMER 100% BRASILEIRA

Engenharia atualizada

Tecnologia eletrônica


Montagem

Tecnologia em soldagem com qualidade reconhecida em toda a América do Sul.

Serigrafia "UV curing"

Pintura eletrostática

Estampagem

A BALMER, uma empresa do grupo FRICKE - 51 anos, teve seu início em 1976, com muitos desafios pela frente, desde a dificuldade de acesso aos recursos e de espaço físico para manufatura.

Tudo dependia exclusivamente da criatividade, coragem e engajamento de seus fundadores empreendedores. Após muitos anos de trabalho e investimento nas pessoas e na tecnologia, a BALMER atualmente conta com um parque fabril de 15.000 m² de área construída e mais de 100 colaboradores, entre os quais, engenheiros de desenvolvimento extremamente inovadores e especializados em desenvolver equipamentos de soldagem com alta tecnologia e em conformidade com as mais severas e avançadas normas.

Os equipamentos fabricados pela BALMER contam, além de sua garantia de excelência, com uma rede de assistências técnicas distribuídas em mais de 300 pontos no Brasil e no exterior.

A única empresa da América do Sul a projetar e produzir máquinas inversoras.

Visão

- Ser a empresa fabricante e comercial de produtos para o segmento de soldagem e corte mais rentável do mercado mundial.

Valores

- Proporcionar aos clientes, fornecedores, colaboradores e acionista a satisfação esperada.
- Ter em seu grupo de colaboradores pessoas comprometidas e realizadas.
- Atingir a excelência na qualidade em tudo que faz.
- Estabelecer relacionamento baseado na ética.
- Trabalhar para o crescimento e rentabilidade do negócio.
- Compartilhar os resultados com quem ajuda a produzí-los

Tecnologia e inovação são a nossa marca há 45 anos.

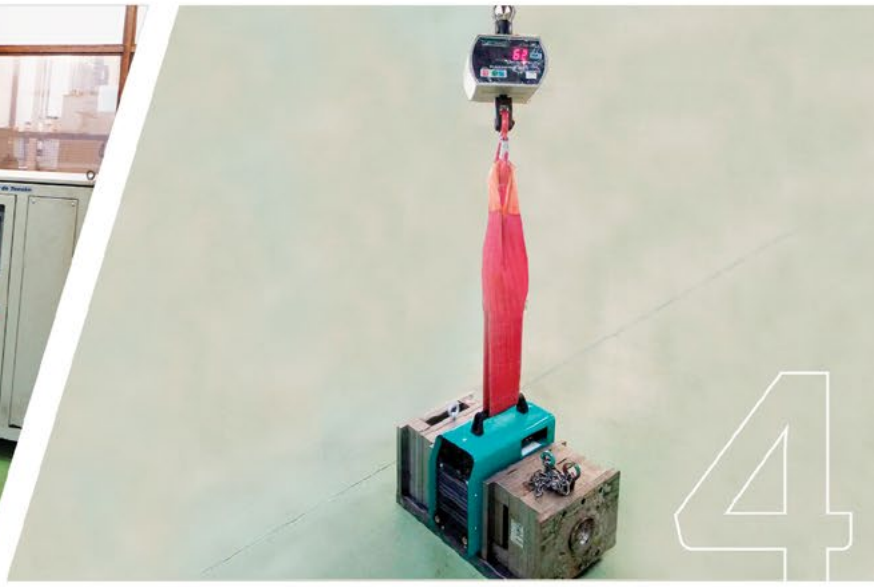
Nossos equipamentos são projetados em conformidade com a norma IEC 60974-1, enfrentando testes rigorosos, simulando as mais adversas condições de trabalho. Além disso, a BALMER tem sua organização certificada pela norma ISO 9001:2015.

Teste de pó

Avalia o grau de poluição a qual os equipamentos podem estar expostos, com um fluxo constante de pó de diversas características físicas e químicas.

Teste IP (grau de proteção)

A partir do padrão internacional definido pela Comissão Eletrotécnica Internacional (IEC), avalia o equipamento contra a entrada de poeira e água.



Teste de ciclo de trabalho

Expõe o equipamento em regime extremo de soldagem para avaliar sua performance em temperatura ambiente elevada (40°C).

Teste de içamento e queda

Simula situações de içamento e queda acidental do equipamento em condições normais de uso.

Equipamentos Industriais

BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA

VULCANO

LINHA VULCANO

FINAME
Nº: 3731918

Inverter 310 Cod. 30299007

FONTE INVERSORA PARA ELETRODO REVESTIDO E TIG – DC (LIFT ARC)

- Alta potência e ciclo de trabalho de 300 A @ 50%.
- Estabilidade surpreendente de arco com todos os tipos de eletrodos.
- Tamanho e peso reduzidos, máxima portabilidade.
- Baixo consumo de energia.
- Altíssima durabilidade e robustez.
- Perfeita para os mais exigentes profissionais.
- Proteção automática contra sobretensão, sobrecorrente e sobretemperatura.
- ARC-FORCE e HOT-START reguláveis.
- Anti-Stick .
- Lift ARC.
- Compatível com gerador de energia.
- Equipamento em conformidade com a norma Europeia EN 60974-1.
- Pode ser ligada em redes trifásicas de 220/380/440 V.
- **Projetada e fabricada no Brasil.**

Aplicação:
Manutenção em geral, obras, estruturas metálicas, naval.

Acessórios inclusos:
Porta eletrodo, garra negativa, cabos de solda em cobre com engates rápidos de 13 mm

DADOS TÉCNICOS

Tensão de Entrada (V)	3 ~ 220		3 ~ 380		3 ~ 440	
Processo	TIG	ER	TIG	ER	TIG	ER
Corrente nominal de entrada Ieff (A)	15	20	9	12	8	11
Corrente máxima de entrada Imax (A)	22	34	14	22	12	18
Potência nominal (KVA)	5,8	7,7	6	7,9	6,1	-
Potência Máxima (KVA)	8,4	13	9,3	14,5	9,2	-
Ciclo de trabalho (40°C 10min)	300A @ 50%					
Ciclo de trabalho (40°C 10min)	210A @ 100%					
Tensão a vazio (V)	60 / 24 (VRD)					
Corrente de solda (A)	5 ~ 300					
Eficiência (%)	≥80					
Fator de Potência	0.9					
Diâmetro do eletrodo (mm)	2.5, 3.2, 4.0, 5.0, 6.0					
Tipo de eletrodo	6010, 6011, 6013, 7018, etc.					
Peso (Kg)	21.8					
Dimensões (mm)	535×235×435					
Grau de proteção	IP23S					
Norma	IEC 60 974-1: 2017					
Classe de isolação	F					
Ventilação	Forçada					

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.
Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.

A BALMER utiliza:

Microchip®
Microcontrolled

Lateast Generation
Infineon® IGBT

ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

As marcas Infinion® e Microchip® e seus respectivos logotipos são marcas registradas de Infineon Technologies AG – Munich, Bayern – Germany e Microchip Technology Inc. – Chandler, Arizona – USA, respectivamente.

Tocha TIG

Eletrodo Revestido

Varetas TIG

Reguladores de gás

Carro de Transporte

Máscara

Engate rápido

Cabo de solda

Mangueira de gás

BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA

VULCANO

LINHA VULCANO

Aplicação:
Manutenção em geral, obras, estruturas metálicas, naval.

Acessórios inclusos:
Tocha TIG TTB, garra negativa, cabo de solda, engate rápido 13mm e mangueira para gás. Versão refrigerada acompanha unidade de refrigeração.

Vulcano TIG 300P AC/DC

Cód. 30179543 (220V) / 30179550 (220V Ref.)
Cód. 30179544 (380V) / 30179551 (380V Ref.)

FONTE INVERSORA PARA TIG AC/DC E ELETRODOS REVESTIDOS

- Alta potência, ideal para a soldagem do alumínio com 315A @ 60%
- Gabinete reforçado, com pintura eletrostática a pó
- Tamanho e peso reduzidos, 50% menor que de máquinas convencionais de mesma potência
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais
- Altíssima durabilidade e robustez
- Corrente de saída com ajuste contínuo
- Placa de controle com todas funcionalidades que o soldador precisa
- Alta Frequência, Arco Pulsado e Ajuste do balanço da onda AC
- Display digital de corrente de solda
- Proteção automática contra sobre tensão, sobrecorrente e sobre temperatura
- Ventilação forçada
- Equipamento em conformidade com a norma Europeia EN 60974-1
- Versões para ligação em redes trifásicas 220V ou 380V.

*Opcional

DADOS TÉCNICOS

Processo	TIG	ELETRODO	TIG	ELETRODO
Tensão de Entrada (V)	3 ~ 220 V±10%		3 ~ 380 V±10%	
Frequência (Hz)	50/60			
Corrente de entrada eficaz I1eff (A)	19,6	23,9	12,3	14,9
Corrente de entrada máxima Imax (A)	25,3	28,6	15,9	17,8
Ajuste de corrente (A)	5 - 315	5 - 270	5 - 315	5 - 270
Tensão a vazio (V)	50	50	50	
Ciclo de trabalho (A @ %) 40º C 10 min	315A@60%	270A@70%	315A@60%	270A@70%
Ciclo de trabalho (A @ %) 40º C 10 min	220A@100%	210A100%	220A@100%	210A100%
Ignição de arco	alta frequência			
Frequência de saída AC (Hz)	25 a 250			
Efeito de limpeza (Balanço AC) (%)	15 a 50			
Tempo de rampa de decida (s)	0 - 10			
Tempo de rampa de subida (s)	0 - 10			
Pré gás (s)	0 - 10			
Pós gás (s)	0 - 10			
Frequência de Pulso (Hz)	0,5 - 100			
Razão de Pulso (%)	5 - 100			
Controle remoto	sim			
Classe de isolação	F			
Grau de proteção	IP 23			
Peso (kg)	23			
Dimensões (CxLXA mm)	530x250x400			

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.
Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.

A BALMER utiliza:

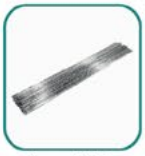
Fujitsu® Microcontrolled

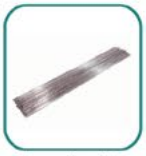
Lateast Generation
Infineon® IGBT

ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

A marca Toshiba® e seu respectivo logotipo é marca registrada de Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation Shibaura, Minato-Ku, Tokyo – Japan

Tocha TIG


Varetas INOX


Vareta Alumínio

Eletrodo Revestido

Reguladores de gás

Carro de Transporte

Máscaras

Engate rápido

Cabo de solda

Porta Eletrodo

BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA

LINHA VULCANO

FINAME
Nº: 3570183

MIG 365 Cod. 30083003

FONTE CONVENCIOAL MIG/MAG e ARAME TUBULAR

- Potência e ciclo de trabalho industrial de 360 A @ 35%
- 20 regulagens de tensão de saída
- Com alimentador de arame externo com 4 roldanas (0,8 a 2,4 mm)
- Gabinete reforçado IP23, com pintura eletrostática a pó
- Transformador trifásico com isolamento reforçado
- Retificador a diodo importado da Itália
- Proteção térmica nos principais componentes
- Ventilação forçada sob demanda
- Placa de controle microprocessada com todas funcionalidades que o soldador precisa
- Equipamento em conformidade com a norma Europeia EN 60974-1
- Para ligação em redes trifásicas 220/380V
- **Projetada e fabricada no Brasil**

Aplicação:
Estruturas metálicas e indústria metalúrgica.

Acessórios inclusos:
Porta-cilindro, corrente de segurança, mangueira de gás, garra negativa, cabo de solda, engate rápido 13mm.

MIG 365

DADOS TÉCNICOS

Primário	
Tensão de Entrada (V)	3 x 220 / 380
Frequência (Hz)	50 ou 60
Potência Máxima (kVA)	18
Potência Nominal (kVA)	12
Corrente Máxima (A)	47 / 27
Corrente Nominal (A)	31 / 18
Fator de Potência (cos φ)	0,80
Secundário	
Tensão a Vazio (V)	16,5 a 43,6
Tensão de Trabalho (V)	15,5 a 34
Regulagem de Tensão (tipo)	Tape
Posições da chave de tensão (Nº)	20
Faixa de Corrente (A)	45 a 360
Ciclo de trabalho (A@%) – 40º C	360@35
Ciclo de trabalho (A@%) – 40º C	220@100
Classe de isolação Térmica (tipo)	H
Tipo de fonte	Tensão constante
Transformador de Potência	Núcleo em aço silício com bobinas em alumínio e cobre
Grau de Proteção (classe)	IP 21
Proteção Térmica	Sim
Ventilação (tipo)	Forçada
Norma	IEC 60974 – 1
Peso (kg)	141
Dimensões (C x L x A) (mm)	950 x 430 x 1250 (com cabeçote)

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.
Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.

A BALMER utiliza:

SCOMES

Worldwide rectifier leader provider

Microchip® Microcontrolled

Tranformador reforçado

ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

As marcas SCOMES® e Microchip® e seus respectivos logotipos são marcas registradas de Soc Costruzione Materiali Elettronici e Strumentazione srl s.co.m.e.s – Castiglione d'adda, Lodi – Italy e Microchip Technology Inc. – Chandler, Arizona – USA, respectivamente.

Tochas MIG

Arame MIG

Reguladores de gás

Economizador de gás

Máscaras

Engate rápido

Cabo de solda

Cabo comando MIG

Fluxômetro manual

Roletes de tração

BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA

LINHA VULCANO

MIG 452 e 462 Cod. 30087117/30087126

FONTE CONVENCIOAL MIG/MAG e ARAME TUBULAR

- Potência e ciclo de trabalho industrial de 400 A @ 60%
- Indutância de saída de dois níveis garante ótima estabilidade tanto com mistura de gases ou CO2 puro
- 30 regulagens de tensão de saída
- Versões com alimentador de arame interno ou externo
- Alimentador de arame com 4 roldanas (0,8 a 2,4 mm)
- Gabinete reforçado IP23, com pintura eletrostática a pó
- Transformador trifásico com enrolamentos em cobre
- Retificador a diodo importado da Itália
- Proteção térmica nos principais componentes
- Ventilação forçada sob demanda
- Placa de controle microprocessada com todas funcionalidades que o soldador precisa
- Display digital de corrente e tensão de solda com certificação do INMETRO
- Equipamento em conformidade com a norma Europeia EN 60974-1
- Versões para ligação em redes trifásicas 220/380V ou 220/380/440V (cód. 30087127)
- **Projetada e fabricada no Brasil**

Aplicação:
Estruturas metálicas, indústria naval, hidroelétricas.

Acessórios inclusos:
Porta-cilindro, corrente de segurança, mangueira de gás, garra negativa, cabo de solda, engate rápido 13mm.

*Opcional

MIG 452

DADOS TÉCNICOS

Primário	
Tensão de Entrada (V)	3 ~ 220 / 380 / 440*
Frequência (Hz)	50 ou 60
Potência Máxima (kVA)	18
Potência Nominal (kVA)	12
Corrente Máxima (A)	47 / 27
Corrente Nominal (A)	31 / 18
Fator de Potência (cos φ)	0,80
Secundário	
Tensão a Vazio (V)	16,5 a 43,6
Tensão de Trabalho (V)	15,5 a 34
Regulagem de Tensão (tipo)	Tape
Posições da chave de tensão (Nº)	30
Faixa de Corrente (A)	30 a 400
Ciclo de trabalho (A@%) – 60 Hz 40º C 10 min	400@60 | 300@100
Ciclo de trabalho (A@%) – 50 Hz 40º C 10 min	400@50 | 290@100
Classe de isolação Térmica (tipo)	H
Tipo de fonte	Tensão constante
Transformador de Potência	Núcleo em aço silício com bobinas em cobre
Grau de Proteção (classe)	IP 21
Proteção Térmica	Sim
Ventilação (tipo)	Forçada
Norma	IEC 60974 – 1
Peso (kg)	177
Dimensões (C x L x A) (mm)	850 x 435 x 1180 (com cabeçote)

*Versão opcional cód. 30087127

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.
Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.

A BALMER utiliza:

SCOMES
Worldwide rectifier leader provider

Microchip® Microcontrolled

Tranformador em cobre

MIG 462

ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

As marcas SCOMES® e Microchip® e seus respectivos logotipos são marcas registradas de Soc Costruzione Materiali Elettronici e Strumentazione srl s.co.m.e.s – Castiglione d'adda, Lodi – Italy e Microchip Technology Inc. – Chandler, Arizona – USA, respectivamente.

Tochas MIG

Arame MIG

Reguladores de gás

Economizador de gás

Máscaras

Engate rápido

Cabo de solda

Cabo comando MIG

Fluxômetro manual

Roletes de tração

BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA

LINHA VULCANO

FINAME
Nº: 3760389

MIG 500i Cod. 30087109

FONTE INVERSORA MIG/MAG e ARAME TUBULAR

- Alta potência e ciclo de trabalho industrial de 500 A @ 60%
- Estabilidade surpreendente de arco com ajuste eletrônico de indutância de saída
- Alimentador de arame externo com 4 roldanas (0,8 a 2,4 mm)
- Gabinete reforçado IP 23 S, com pintura eletrostática a pó
- Tamanho e peso reduzidos, 60% menor que de máquinas convencionais de mesma potência
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais
- Altíssima durabilidade e robustez
- Tensão de saída com ajuste contínuo no alimentador de arame externo
- Placa de controle com todas funcionalidades que o soldador precisa
- Proteção automática contra sobre tensão, sobrecorrente e sobre temperatura.
- Equipamento em conformidade com a norma Europeia EN 60974-1
- Pode ser ligada em redes trifásicas de 380 V.
- **Fabricada no Brasil**

Aplicação:
Estruturas metálicas, indústria naval, hidro-elétricas.

Acessórios inclusos:
Garra negativa, cabo de solda, engate rápido 13mm e mangueira de gás.

*Opcional

DADOS TÉCNICOS

Primário	
Tensão de Entrada (V)	3 x 380
Frequência (Hz)	50/60
Potência Nominal (kVA)	22
Corrente Nominal (A)	38
Corrente Máxima (A)	44,2
Fator de Potência (cos φ)	0,9
Secundário	
Tensão máxima a Vazio (V)	76
Tensão de Trabalho (V)	17 a 39
Regulagem de Tensão	Potenciômetro
Faixa de Corrente (A)	50 a 500
Ciclo de trabalho (A@%) 40° C 10 min	500@60
Ciclo de trabalho (A@%) 40° C 10 min	390@100
Classe de isolação Térmica	F
Tipo de fonte	Tensão constante
Grau de Proteção	IP 23 S
Proteção Térmica	Sim
Ventilação	Forçada
Norma	IEC 60974 – 1
Peso da Máquina (kg)	53 s/cabeçote
Dimensões da Máquina (C x L x A) (mm)	550 x 330 x 550 (sem cabeçote)
Características do Alimentador	
Velocidade (m/min)	1,5 a 18
Modelo (padrão)	DV-28
Cabeçote de Alimentação	Externo
Número de Roletes de Arraste	4
Diâmetros de Arames (mm)	1,0 / 1,2 / 1,6 / 2,4
Conexão Tipo Euro Conector	Sim

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.
Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.

A BALMER utiliza:

High power Infinion® IGBT

ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

A marca Infinion® e seu respectivo logotipo são marcas registradas de Infineon Technologies AG – Munich, Bayern – Germany.

Tocha MIG

Arame MIG

Reguladores de gás

Carro de transporte

Máscaras

Engate ráp. macho

Cabo de solda

Cabo Comando MIG

Economizador de gás

Rolete de arame

BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA

LINHA VULCANO

FINAME
Nº: 3761975

Aplicação:
Manutenção, oficinas de veículos, estruturas metálicas

Acessórios inclusos:
Garra negativa, cabo de solda, Engate rápido 13mm, mangueira de gás

MIG 256i Cod. 30087123

FONTE INVERSORA MIG/MAG e ARAME TUBULAR

- Potência ideal para o trabalho com arames de até 1.0 mm e ciclo de trabalho de 250 A @ 60%
- Estabilidade de arco surpreendente
- Alimentador de arame interno com 2 roldanas (0,8 a 1,0 mm)
- Gabinete reforçado IP23, com pintura eletrostática a pó
- Tamanho e peso reduzidos, 50% menor que de máquinas convencionais de mesma potência
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais
- Altíssima durabilidade e robustez
- Tensão de saída com ajuste contínuo
- Placa de controle microprocessada com todas funcionalidades que o soldador precisa
- Display digital de corrente e tensão de solda
- Proteção automática contra sobre tensão, sobrecorrente e sobre temperatura
- Ventilação forçada sob demanda
- Compatível com gerador de energia
- Equipamento em conformidade com a norma Europeia EN 60974-1
- Pode ser ligada em redes trifásicas de 220V a 440V, com seleção automática.
- **Projetada e fabricada no Brasil**

DADOS TÉCNICOS

Primário	Vulcano MIG 256i		
Tensão de Entrada (V)	3 ~ 220	3 ~ 380	3 ~ 440
Frequência (Hz)		50/60	
Potência Nominal (kVA)	4,2	4	4,2
Potência Máxima (KVA)	7,9	7,6	7,8
Corrente Nominal (A)	11	6	5,5
Corrente Máxima (A)	20,5	11,5	10,2
Fator de Potencia (cos Ø)		0,96	
Secundário			
Tensão máxima a vazio (V)	52	45	52
Tensão de trabalho (V)	12 - 27	12 - 27	12 – 27
Regulagem de tensão		Potenciômetro	
Faixa de corrente (A)	40 - 250	40 – 250	40 – 250
Ciclo de trabalho (A@%) 40º C 10 min	250@60	250@60	250@60
Ciclo de trabalho (A@%) 40º C 10 min	195@100	195@100	195@100
Classe de isolação Térmica		F	
Tipo de fonte		Tensão Constante	
Grau de proteção		IP 23 S	
Proteção térmica		Sim	
Ventilação Forçada		Sim	
Norma		IEC 60974-1	
Peso da máquina (kg)		30	
Dimensões da máquina (C x L x A) (mm)		580 x 300 x 650	
Recursos especiais			
Display digital indicador de Tensão ,Display digital indicador de Corrente, Pré visualização da Velocidade de arame, Pré visualização da Corrente de solda, Hold (último valor de Tensão e Corrente), Informação da Tensão da rede elétrica e Informação de erros e falhas			

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.
Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.

A BALMER utiliza:

Microchip®
Microcontrolled

Lateast Generation
Infineon® IGBT

ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

As marcas Infinion® e Microchip® e seus respectivos logotipos são marcas registradas de Infineon Technologies AG – Munich, Bayern – Germany e Microchip Technology Inc. – Chandler, Arizona – USA, respectivamente.

Tochas MIG

Arame MIG

Reguladores de gás

Engate rápido

Máscaras

Cabo de solda

Mangueira de gás

Roletes de tração

Economizador de Gás

BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA

LINHA VULCANO

FINAME
Nº: 3739360

Aplicação:
Manutenção, oficinas de veículos, estruturas metálicas

Acessórios inclusos:
Garra negativa, cabo de solda, engate rápido 13mm, mangueira de gás

FlexMIG 260i Cod. 30087122

FONTE INVERSORA MULTIPROCESSOS PARA MIG/MAG, ARAME TUBULAR, TIG DC E MMA.

- Potência ideal para o trabalho com arames de até 1.0 mm e ciclo de trabalho de 250 A @ 60%;
- Estabilidade de arco surpreendente com ajuste eletrônico de indutância de saída;
- Alimentador de arame interno com 2 roldanas (0,8 a 1,0 mm);
- Gabinete reforçado IP 23 S, com pintura eletrostática a pó;
- Tamanho e peso reduzidos, 50% menor que de máquinas convencionais de mesma potência;
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais;
- Altíssima durabilidade e robustez;
- Tensão de saída com ajuste contínuo;
- Placa de controle microprocessada com todas funcionalidades que o soldador precisa;
- Displays digitais com informações de corrente (A), Velocidade de arame, Tensão (V) e Tempo de solda (s);
- Identificação de erros e falhas;
- Proteção automática contra sobretensão, sobrecorrente e sobretemperatura
- Ventilação forçada sob demanda;
- Compatível com gerador de energia;
- Equipamento em conformidade com a norma Europeia EN 60974-1;
- Pode ser ligada em redes monofásicas e trifásicas de220V a 440V, com seleção automática;
- **Projetada e fabricada no Brasil**

DADOS TÉCNICOS

Parâmetros		Vulcano FLEX MIG 260i					
Tensão de entrada (V)		1 x 220	1 x 380	1 x 440	3 x 220	3 x 380	3 x 440
Frequência (Hz)		50/60					
ELETRODO	Corrente nominal de entrada Ieff (A)	26,2	22,2	19	20,7	12,5	10,5
	Corrente máxima de entrada (A)		29,8	26	26,5	16,5	13,5
	Ajuste de corrente (A)	40 a 150	40 a 240			40 a 250	
	Ciclo de trabalho (A@%) 40° C 10 min	150@100	240@60	240@60	250@60	250@60	250@60
	Ciclo de trabalho (A@%) 40° C 10 min		185@100	185@100	195@100	195@100	195@100
MIG	Corrente nominal de entrada Ieff (A) 40° C	26	21,1	17,3	19	12,5	10
	Corrente máxima de entrada (A)		29,4	24	24,5	16	12,6
	Ajuste de tensão (V)	12 a 22,5	12 a 27				
	Ciclo de trabalho (A@%) 40° C 10 min	160@100	250@60	250@60	250@60	250@60	250@60
	Ciclo de trabalho (A@%) 40° C 10 min		195@100	195@100	195@100	195@100	195@100
TIG	Corrente nominal de entrada Ieff (A)	23,5	18,5	16	14	10	8
	Corrente máxima de entrada (A)	33,5	25,5	21,8	19,5	13,5	11
	Ajuste de corrente (A)	10 a 240	10 a 280				
	Ciclo de trabalho (A@%)	240@60	280@60	280@60	280@60	280@60	280@60
	Ciclo de trabalho (A@%)	185@100	195@100	195@100	195@100	195@100	195@100
Tensão a vazio (V)		52	45	52	52	45	52
Refrigeração		Forçada					
Classe de proteção		IP23S					
Classe de isolação		F					
Dimensões (CxLxA) (mm)		580x300x650					
Peso (Kg)		30					

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.
Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.

A BALMER utiliza:

Microchip®
Microcontrolled

Lateast Generation
Infineon® IGBT

ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

As marcas Infinion® e Microchip® e seus respectivos logotipos são marcas registradas de Infineon Technologies AG – Munich, Bayern – Germany e Microchip Technology Inc. – Chandler, Arizona – USA, respectivamente.

Tochas MIG

Tocha TIG

Porta Eletrodo

Arame MIG

Eletrodo Revestido

Reguladores de gás

Máscaras

Engate rápido

Cabo de solda

Mangueira de gás

BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA

LINHA VULCANO

Aplicação:
Manutenção, oficinas de veículos, estruturas metálicas

Acessórios inclusos:
Garra negativa, cabo de solda, engate rápido 13mm, mangueira de gás

FlexMIG 350i Cod. 30087125

FONTE INVERSORA MULTIPROCESSOS PARA MIG/MAG, ARAME TUBULAR, TIG DC E MMA.

- Potência ideal para o trabalho com arames de até 1.2mm e ciclo de trabalho de 350 A @ 50%;
- Estabilidade de arco surpreendente com ajuste eletrônico de indutância de saída;
- Alimentador de arame interno com 2 roldanas (0,8 a 1,2 mm);
- Gabinete reforçado IP 23 S, com pintura eletrostática a pó;
- Tamanho e peso reduzidos, 50% menor que de máquinas convencionais de mesma potência;
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais;
- Altíssima durabilidade e robustez;
- Tensão de saída com ajuste contínuo;
- Placa de controle microprocessada com todas funcionalidades que o soldador precisa;
- Displays digitais com informações de corrente (A), Velocidade de arame, Tensão (V) e Tempo de solda (s);
- Identificação de erros e falhas;
- Proteção automática contra sobretensão, sobrecorrente e sobretemperatura
- Ventilação forçada sob demanda;
- Compatível com gerador de energia;
- Equipamento em conformidade com a norma Europeia EN 60974-1;
- Pode ser ligada em redes monofásicas e trifásicas de220V a 440V, com seleção automática;
- **Projetada e fabricada no Brasil**

DADOS TÉCNICOS

	Parâmetros	Vulcano FLEX MIG 350		
	Tensão de entrada 50/60 Hz (V)	3 x 220	3 x 380	3 x 440
MIG	Corrente nominal de entrada Ieff (A)	19	11	9,5
	Corrente máxima de entrada (A)	37	19	18
	Ajuste de corrente de solda (A)	5 a 350	5 a 350	5 a 350
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	350 @ 40	350 @ 40	350 @ 40
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	220 @ 100	220 @ 100	220 @ 100
TIG	Corrente nominal de entrada Ieff (A)	14	8	7
	Corrente máxima de entrada (A)	29	16	15
	Ajuste de corrente de solda (A)	5 a 350	5 a 350	5 a 350
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	350 @ 40	350 @ 40	350 @ 40
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	220 @ 100	220 @ 100	220 @ 100
ELETRODO	Corrente nominal de entrada Ieff (A)	20	12	10
	Corrente máxima de entrada (A)	38	20	19
	Ajuste de corrente de solda (A)	5 a 350	5 a 350	5 a 350
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	335 @ 40	350 @ 40	335 @ 40
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	215 @ 100	220 @ 100	215 @ 100
	Classe de proteção		IP23S	
	Norma		IEC 60974-1	
	Dimensões (CxLxA) (mm)		580x300x650	
	Peso (kg)		30	

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.
Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.

A BALMER utiliza:

Microchip®
Microcontrolled

Lateast Generation
Infineon® IGBT

ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

As marcas Infinion® e Microchip® e seus respectivos logotipos são marcas registradas de Infineon Technologies AG – Munich, Bayern – Germany e Microchip Technology Inc. – Chandler, Arizona – USA, respectivamente.

Tochas MIG

Tocha TIG

Porta Eletrodo

Arame MIG

Eletrodo Revestido

Reguladores de gás

Máscaras

Engate rápido

Cabo de solda

Mangueira de gás

BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA

VULCANO

LINHA VULCANO

Aplicação:
Indústria pesada, instalações de tubulações, petroquímica, fabricação automotiva, indústria agrícola, indústria naval entre outros.

Acessórios inclusos:
Garra negativa, cabo de solda, engate rápido 13mm e mangueira para gás.

Vulcano FlexPULSE 500i Cód. 30179545

FONTE DE SOLDAGEM INVERSORA MIG/MAG, MIG PULSADO, MIG DUPLO PULSO, ELETRODO REVESTIDO E TIG DC, COM PROGRAMAS SINÉRGICOS.

- Alta potência, propicia a soldagem contínua com ciclo de trabalho industrial: 500A @ 60%; 400 A @ 100% (10 min)
- Programas para soldagem MIG/MAG, MIG Pulsado e Duplo Pulso com arames sólidos ou tubulares protegidos de aço, aço inoxidável, alumínio e outros.
- Parâmetros configuráveis para soldagem MIG Duplo Pulso, como amplitude, largura e frequência de pulso
- 100 posições de memória para armazenamento de JOBs
- Partida lenta configurável da alimentação do arame MIG/MAG
- Modos de soldagem MIG 2 passos, 4 passos e 4 passos especiais
- Controle de tensão e corrente inicial e de corrente e tensão de cratera na soldagem MIG/MAG
- Controle integrado para tochas do tipo "Spool Gun" e "Push-Pull"
- Processo Eletrodo Revestido com "VRD" – dispositivo de redução de tensão de saída, Anti Stick, Arc Force e Hot Start
- Processo TIG DC com controle de gatilho 2T / 4T, rampa de descida, pré e pós gás
- Cabos de conexão entre máquina e cabeçote disponíveis de 2 m até 20 m
- Cabeçote alimentador de arame externo, com motor tracionador de 4 roletes.
- Suporte de arame com capa plástica para proteção do rolo de arame
- Velocidade de alimentação do arame de 1,5 a 20 m/min
- Equipamento em conformidade com a norma Europeia EN 60974-1
- Para ligação em redes trifásicas 380V/440V 50/60 Hz.

*Opcional

DADOS TÉCNICOS

Tensão de Entrada (V) seleção automática		3 x 380 ± 10%	3 x 440 ± 10%
Frequência (Hz)		50/60	
ELETRODO	Corrente nominal de entrada Ieff (A)	36	31
	Corrente máxima de entrada (A)	47	40
	Ajuste de corrente (A)	10 a 500	
	Ciclo de trabalho (A@%)	500@60%	
	Ciclo de trabalho (A@%)	400@100%	
	Tensão a Vazio (V) - VRD	14	
	Arcforce ajustável	Sim	
	Hotstart	Sim	
	Antistick	Sim	
MIG	Corrente nominal de entrada Ieff (A)	35	30
	Corrente máxima de entrada (A)	45	39
	Ajuste de tensão (V)	15 a 500	
	Ciclo de trabalho (A@%)	500@60%	
	Ciclo de trabalho (A@%)	400@100%	
	Tensão a Vazio (V)	68	
	Burn back	Sim	
	Diâmetro máx. rolo de arame	300mm	
TIG	Corrente nominal de entrada Ieff (A)	27	23
	Corrente máxima de entrada (A)	37	32
	Ajuste de corrente (A)	10 a 500	
	Ciclo de trabalho (A@%)	500@60%	
	Ciclo de trabalho (A@%)	400@100%	
	Tensão a Vazio (V)	14	
	Lift Arc	Sim	
	Rampa de descida	Sim	
Refrigeração		Forçada	
Classe de proteção		IP23S	
Classe de isolação		F	
Dimensões (CxLxA) (mm)		605x240x445	
Peso (Kg)		32,5	

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.
Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.

A BALMER utiliza:

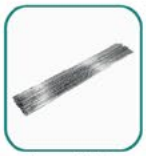
Fujitsu® Microcontrolled

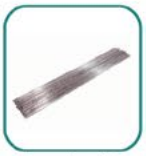
Lateast Generation Infineon® IGBT

ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

A marca Toshiba® e seu respectivo logotipo é marca registrada de Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation Shibaura, Minato-Ku, Tokyo – Japan

Tocha TIG


Varetas INOX


Vareta Alumínio

Eletrodo Revestido

Reguladores de gás

Carro de Transporte

Máscaras

Engate rápido

Cabo de solda

Porta Eletrodo

BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA

LINHA HIGH PULSE

Aplicação:
Indústria pesada, instalações de tubulações, petroquímica, fabricação automotiva, indústria agrícola, indústria naval entre outros.

Acessórios inclusos:
Garra negativa, cabo de solda, engate rápido 13mm e mangueira de gás.

HIGH PULSE 352K Cod. 30055024

FONTE DE SOLDAGEM INVERSORA 100 KHZ E CHAVEAMENTO SUAVE PARA MIG/MAG, MIG PULSADO, MIG DUPLO PULSO, ELETRODO REVESTIDO E TIG DC, COM PROGRAMAS SINÉRGICOS.

- 250 programas pré-instalados para soldagem MIG/MAG, MIG Pulsado e Duplo Pulso com arames sólidos ou tubulares protegidos de aço, aço inoxidável, alumínio e outros
- Proporciona excelentes resultados com ótimo acabamento e alta produtividade
- Controle digital que permite o ajuste rápido dos parâmetros de soldagem
- 512 posições de memória para armazenamento de JOBs
- Conexão via rede industrial CANBUS, FIELDBUS, PROFINET, DEVICENET para comunicação com robôs industriais ou dispositivos de automação (opcional)
- Programação livre de pontos de trabalho ou características de soldagem através de Software Prodok 32 (opcional)
- Sistema de monitoramento de parâmetros de soldagem "QMACs" (opcional)
- Modos de soldagem MIG 2 passos, 4 passos e 4 passos especiais
- Cabeçote alimentador de arame interno, com motor tracionador de 4 roletes e velocidade de alimentação de 1,5 a 25 m/min
- Conexão de tocha MIG/MAG tipo euro conector
- Sistema "TEDAC" para controle de energia e seleção de Jobs através da tocha (tocha opcional)
- Alto ciclo de trabalho: 350A @ 40%; 250 A @ 100% (10 min)
- Proteção automática contra sobre tensão, sobrecorrente e sobre temperatura
- Equipamento em conformidade com a norma Europeia EN 60974-1
- Para ligação em redes trifásicas 220V/380V/440V 50/60 Hz
- **Fabricada na Alemanha.**

*Opcional

HighPULSE

A BALMER utiliza:

High power Infinion® IGBT

DADOS TÉCNICOS

Primário	
Tensão de entrada	3 x 220V/380V/440V / Fator de potência de 0,98
Frequência (Hz)	50/60
Potência Nominal (kVA)	12,5
Corrente Nominal (A)	18
Corrente Máxima (A)	23
Secundário	
Tensão a vazio (V)	57
Tensão de trabalho MIG (V)	15 – 31,5 V
Corrente de trabalho MIG / TIG	20 – 350 A
Ciclo de trabalho (40ºC)	
40% (10 min)	350
60% (10 min)	280
100%	250
Grau de proteção	IP 23
Classe de isolação	H
Tipo de refrigeração	AF
Frequência do Pulso	Livremente programável via ProDok32
Capacidade de programas	Armazenamento de 512 Jobs de soldagem
Controle do arco elétrico	Controle automático da energia de soldagem (altura do arco)
Fonte de soldagem	Inversora
Modo de JOBs	512 JOBs disponíveis
Configuração do programa no modo manual	Bitola de Arame, Material, Gás de Proteção através de uma biblioteca interna
Configuração do programa no modo automático	Acesso via Interface digital (DeviceNet, ProfiBus, CANBus...) ou configuração via JOBs
Controle da energia de soldagem	Manual: Energia e Tensão no cabeçote Manual: Energia e Tensão no painel da fonte Manual: via Sistema TEDAC® Automático: via Interface digital (DeviceNet, ProfiBus, CANBus...)
Teste de gás com temporizador	Manual: Painel da fonte e no alimentador Automático: via robô, na fonte e opcionalmente no ROB DV-31/4
Características do Alimentador	
Velocidade (m/min.)	0,5 a 25
Modelo (padrão)	DV-27
Cabeçote de alimentação	Interno
Número de roletes de arraste	4

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.
Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.

ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

A marca Infinion® e seu respectivo logotipo são marcas registradas de Infineon Technologies AG – Munich, Bayern – Germany.

Tocha MIG

Arame MIG

Reguladores de gás

Carro de transporte

Máscaras

Engate ráp. macho

Cabo de solda

Cabo Comando MIG

Economizador de gás

Rolete de arame

BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA

Para um corte perfeito!

VULCANO

LINHA VULCANO

Aplicação:
Manutenção em geral, obras, estruturas metálicas, naval.

Acessórios inclusos:
Tocha de corte a plasma, garra negativa, cabo de solda, engate rápido de 13 mm e filtro coalescente.

Vulcano CUT 62 Cód: 30179542 (220V Trif.) e 30179541 (380V Trif.)

FONTE INVERSORA PARA CORTE A PLASMA

- Capacidade de corte ideal até 16 mm ou separação até 30 mm, com ciclo de trabalho de 60 A @ 40%
- Ótima performance em cortes contínuo e perfurados
- Pode realizar goivagem
- Jato de plasma estável e controlado eletronicamente
- Ignição do arco de corte pelo sistema de arco piloto
- Tamanho e peso reduzidos, 60% menor que de máquinas convencionais de mesma potência
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais
- Altíssima durabilidade e robustez
- Gabinete reforçado IP23, com pintura eletrostática a pó
- Corrente de saída com ajuste contínuo
- Filtro de óleo e água integrado (internamente)
- Filtro coalescente
- Proteção automática contra sobretensão, sobrecorrente e sobretemperatura
- Equipamento em conformidade com a norma Europeia EN 60974-1.

DADOS TÉCNICOS

Cap. de corte (Recomendada)	16 mm (5/8")	
Cap. de corte (Máxima/Separação)	30 mm (1.1/8")	
Primário		
Tensão de Entrada (V)	**3 ~ 220 ± 10%**	**3 ~ 380 ± 10%**
Frequência (Hz)	50/60	
Potência nominal (kW)	8	
Corrente máxima (A)	31,5	12
Secundário		
Tensão a vazio (V)	268	300
Faixa de corrente (A)	20 a 60	
Ciclo de trabalho (A@%) - 40ºC 10 min	60 @ 40	
Classe de isolação Térmica	F	
Grau de proteção	IP 23S	
Proteção térmica	Sim	
Ventilação	Forçada	
Peso (kg)	13	
Dimensões (C x L x A) (mm)	430 x 170 x 270	
LEDs Indicadores		
Fonte energizada	Sim	
Sobretemperatura e sobrecorrente	Sim	
Falha bico / Tocha / Gás	Sim	
Alimentação de gás (ar comprimido) recomendada		
Compressor	15 pcm / 250 litros / 125 psi	
Pressão de trabalho	60 a 95 psi (0,4 a 0,6 MPa) (4 a 6 bar)	
Vazão de ar	235 lpm	

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.
Ciclo de trabalho - Válido para até 1.000 metros de altitude em relação ao mar, umidade relativa do ar até 70% e temperatura ambiente de 40°C

A BALMER utiliza:

Lateast Generation Infineon® IGBT

Fujitsu® Microcontrolled

Parts local stock

ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

As marcas Infinion®, Fujitsu® e TECMO® e seus respectivos logotipos são marcas registradas de Infineon Technologies AG Munich, Bayern – Germany, Fujitsu Ltd. – Kawasaki, Kanagawa – Japan e TEC. MO. Srl – Bologna – Italy, respectivamente.

Conjunto de cintel

Tocha reta PTM 105

Placa interface CNC

Consumíveis para tocha plasma

BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA

LINHA MAXXICUT

Aplicação:
Manutenção em geral, obras, estruturas metálicas, naval.

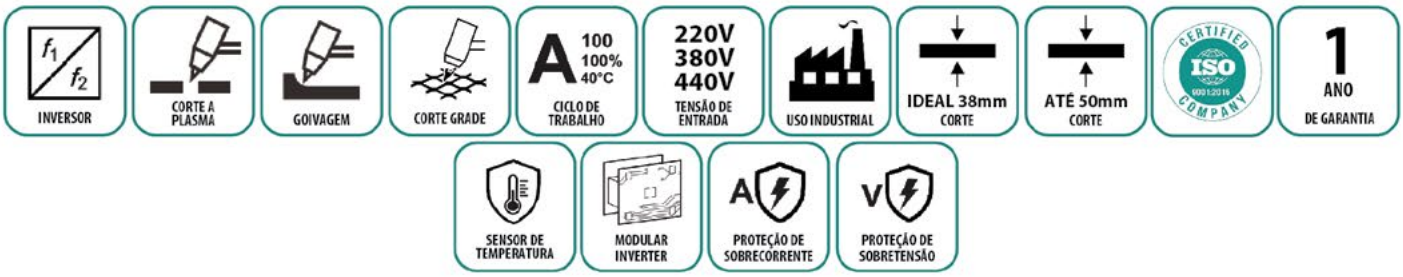
Acessórios inclusos:
Tocha de corte a plasma de 6 metros (manual), grampo obra, cabo de solda, engate rápido de 13 mm e filtro coalescente.

MaxxiCUT 100

Cód: 30055646 (220V Trif.) / 30055643 (380V Trif.) / 30055650 (440V Trif.)

FONTE INVERSORA PARA CORTE A PLASMA

- Capacidade de corte ideal até 38 mm ou separação de até 50 mm, com ciclo de trabalho de 100 A @ 100%
- Ótima performance em cortes contínuos e perfurados
- Pode realizar goivagem
- Jato de plasma estável e controlado eletronicamente
- Ignição do arco por arco piloto
- Tamanho e peso reduzidos, 60% menor que de máquinas convencionais de mesma potência
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais
- Altíssima durabilidade e robustez
- Gabinete reforçado IP23S, com pintura eletrostática a pó
- Corrente de saída com ajuste contínuo
- Manômetro indicador da pressão do ar integrado ao painel
- Filtro do ar e água integrado ao equipamento
- Filtro coalescente
- Com interface para mesas CNC
- Proteção automática contra sobre tensão, sobrecorrente e sobre temperatura
- Equipamento em conformidade com a norma Europeia EN 60974-1
- Pode ser ligada em redes trifásicas de 220V ou 380V ou 440V.



DADOS TÉCNICOS

Cap. de corte (Recomendada)	38 mm (1.1/2")		
Cap. de corte (Máxima/Separação)	50 mm (2")		
Primário			
Tensão de Entrada (V)	**3 ~ 220**	**3 ~ 380**	**3 ~ 440**
Frequência (Hz)	50/60		
Potência nominal (kW)	15	15	13
Corrente máxima (A)	47	27	23
Corrente nominal (A)	35	24	23
Secundário			
Tensão a vazio (V)	420		
Faixa de corrente (A)	20 a 100		
Ciclo de trabalho (A@%)	100 @ 100		
Classe de isolação Térmica (tipo)	F		
Grau de proteção (classe)	IP 23S		
Proteção térmica (termostato)	Sim		
Ventilação (tipo)	Forçada		
Peso aproximado (kg)	47		
Dimensões (C x L x A) (mm)	620 x 310 x 535		
Alimentação de gás (ar comprimido) recomendada			
Compressor (deslocamento teórico)	20pcm		
Pressão de trabalho (corte normal e grade)	100 a 115 PSI (7,0 a 8,0 bar)		
Vazão de ar	420 SCFH – (240 L/min)		

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.
Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.

A BALMER utiliza:

Lateast Generation Infineon® IGBT

Fujitsu® Microcontrolled

Parts local stock

ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

As marcas Infinion®, Fujitsu® e TECMO® e seus respectivos logotipos são marcas registradas de Infineon Technologies AG Munich, Bayern – Germany, Fujitsu Ltd. – Kawasaki, Kanagawa – Japan e TEC. MO. Srl – Bologna – Italy, respectivamente.

Conjunto de cintel

Tocha reta PTM 105

Cabo Flexível

Carro de Transporte

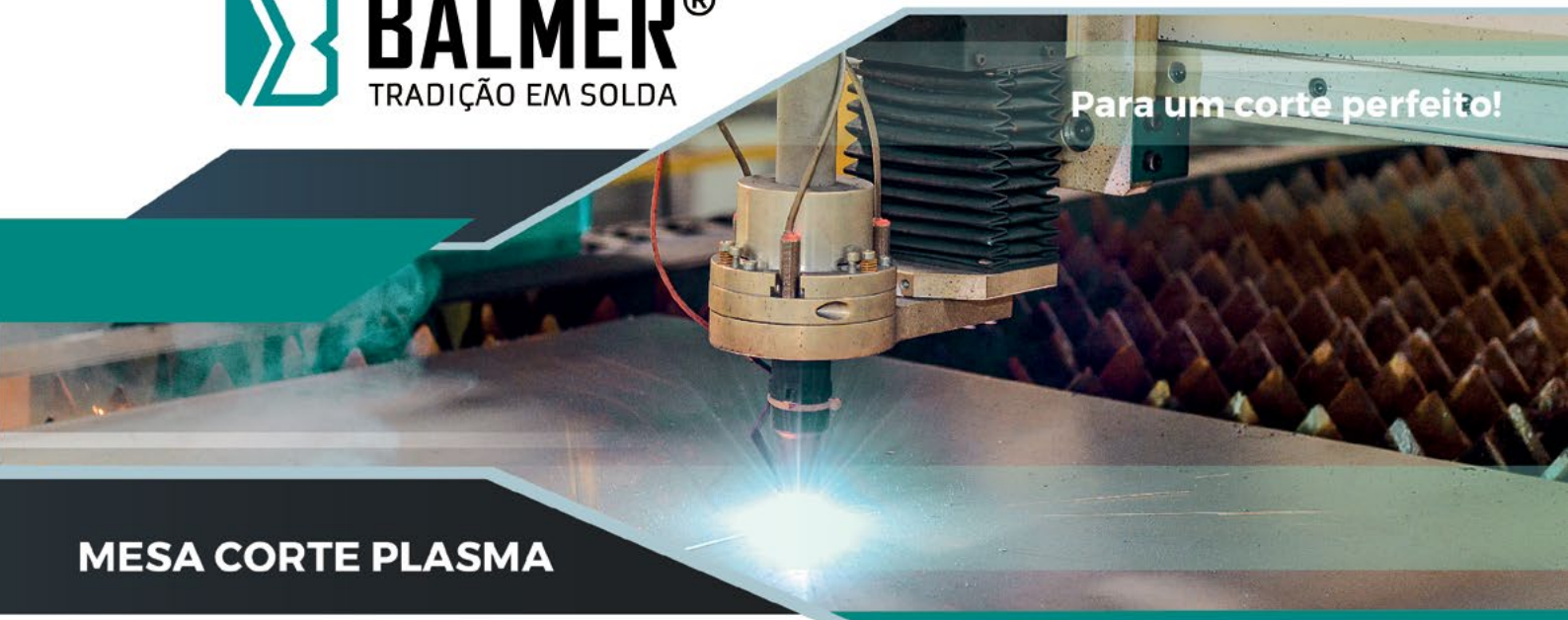
Máscaras

Mangueira de gás

Luva Raspa de Couro

Cons. Tocha Plasma

BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA



MESA CORTE PLASMA

MCB 1530

MCB 1530

Cód: 30090209

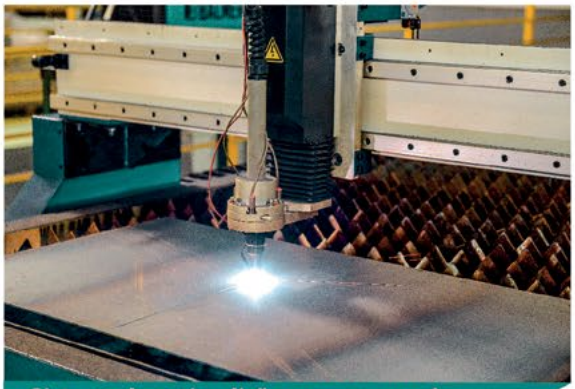
MESA PARA CORTE POR PLASMA

- Processo eficiente de corte por plasma
- Velocidade e facilidade na operação
- Corta uma ampla faixa de espessuras, de 0.5mm até 22mm. (com a MaxxiCUT 100)
- Processo seguro, não utiliza oxigênio
- Corta qualquer metal condutor (aço carbono, inoxidável, alumínio, bronze, cobre, ferro fundido)
- Perfura sem pré-aquecimento
- Permite cortar chapas empilhadas
- Não superaquece o material
- As chapas finas não se deformam
- Baixo custo de manutenção e Implantação
- Tamanho da mesa 3m x 1,5m
- Velocidade de corte até 12.000 mm/min
- Norma Segurança do Trabalho de Máquinas e Equipamentos (NR12)

Aplicação:
Indúsrtia metalúrgica, estruturas metálicas, indústria naval.

MCB 1530

Mesa de Corte:
- Área útil de trabalho de 1,5m x 3 m;
- Capacidade de Carga de 2 ton;
- Energizada com 220V monofásico 60hz.
- Utiliza servo motores e drivers Fuji Japão, que garantem a precisão, velocidade e paralelismo do carro.
- Velocidade máxima nos eixos X e Y de 12.000mm/min;
- Possui faixa de movimentação de 0 à 75mm no Eixo Z.



Sistema de anti-colisão que acompanha a ondulação da chapa.

Controlador de altura da tocha XPTHC 300PT

- Evita posicionamento errado da tocha;
- Aumenta vida útil dos componentes da tocha;
- Permite criar configurações da altura da tocha com relação à chapa para início e fim do corte.

Máquina de fácil operação em painel funcional.

Painel de controle touch screen

- Painel funcional com comandos touch screen.
- Permite Corte em 4 passos;
- Oferece funções de nesting sobre blank possibilitando redução de perdas com chapas;
- Possui biblioteca de desenhos com dimensões personalizáveis.

Acessórios

TMB 380 Tocha Refrigerada a gás
TMB 501 Tocha Refrigerada a água

- Cabo de força com resistência a temperatura de até 375°C
- Conexão euro-conector
- Punho e micro pistola com sistema giratório
- Punho sem parafusos, combinando equilíbrio, posicionamento e ergonomia
- Gatilho com sistema de troca rápida
- Isolamento elétrico na micro-pistola
- Suporte do punho emborrachado e rotativo sem fim

Aplicação:
Soldagem MIG/MAG e arames tubulares para aço carbono, inox e alumínio em manutenção em geral, estruturas metálicas, indústria naval e indústria em geral.

Acessórios inclusos:
bocal cônico, bico de contato, porta-bico, guia espiral de aço

DADOS TÉCNICOS

	Faixa de corrente						
	Código	Comprimento	Sistema de refrigeração	CO^2	Mistura	Fator trabalho (%)	Diâmetros de arame (mm)
TMB 380	30278418	3 m	Gás	340A	300A	60%	1,0 a 1,6
TMB 380	30278419	5 m	Gás	340A	300A	60%	1,0 a 1,6
TMB 501R	30278420	3 m	Água	450A	410A	100%	1,0 a 1,6
TMB 501R	30278421	5 m	Água	450A	410A	100%	1,0 a 1,6

CONSUMÍVEIS

	Código	Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Rosca	Material	Cor	Tocha Indicada
Bocal	30008843	16	30	Encaixe	E Cu	Cobre	TMB 380 / 501R
Bico de contato	30008337	0,8	30	M08	E Cu	Cobre	TMB 380 / 501R
Bico de contato	30008338	0,9	30	M08	E Cu	Cobre	TMB 380 / 501R
Bico de contato	30008327	1,0	30	M08	E Cu	Cobre	TMB 380 / 501R
Bico de contato	30008328	1,2	30	M08	E Cu	Cobre	TMB 380 / 501R
Bico de contato	30008339	1,6	30	M08	E Cu	Cobre	TMB 380 / 501R
Bico de contato	30008340	1,0	30	M08	E CuCrZn	Cobre	TMB 380 / 501R
Bico de contato	30008329	1,2	36	M08	E CuCrZn	Cobre	TMB 380 / 501R
Porta bico	30193226			M08		Cobre	TMB 380 / 501R
Difusor de gás	30026556					Preto	TMB 380 / 501R
Difusor de gás	30026553					Branco	TMB 380 / 501R
Pescoço	30152211						TMB 380
Pescoço	30152212						TMB 501R
Isolação do pescoço	30067702						TMB 380
Anel O'ring	30005621		3				TMB 380
Guia Espiral	30064418	1,0/1,2	5		Aço	Vermelha	TMB 380
Guia Espiral	30064419	1,0/1,2	3		Aço	Vermelha	TMB 380
Guia Espiral	30064430	1,6	5		Aço	Amarela	TMB 380
Guia Espiral	30064431	1,6	5		Aço	Amarela	TMB 380
Guia Espiral	30064470	0,6/0,9	3		Poliamida	Preta	TMB 380
Guia Espiral	30064471	1,0/1,2	5		Poliamida	Preta	TMB 380
Guia Espiral	30064472	1,0/1,2	3,5		Poliamida	Preta	TMB 380
Guia Espiral	30064113	1,0/1,2			Teflon	Vermelha	TMB 380

OBS.: Características técnicas podem ser alteradas sem prévio aviso. Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.

TTB 26 Tocha Refrigerada a gás

- Cabo de força com resistência a temperatura de até 375°C.
- Conexão conforme o sistema da fonte
- Punho sem parafusos, combinando equilíbrio, posicionamento e ergonomia
- Gatilho com sistema de troca rápida
- Isolamento elétrico no pescoço da tocha
- Articulação do punho giratório em relação a cabeça da tocha

Aplicação:
Soldagem TIG AC e DC para a manutenção em geral, estruturas metálicas, indústria naval e indústria em geral

Acessórios inclusos:
Bocal cerâmico, pinça, porta-pinça e capa longa

DADOS TÉCNICOS

	Código	Comprimento	Sistema de refrigeração	Sistema de comando do gás	Conexão na fonte	Corrente DC (A)	Corrente AC (A)	Fator trabalho (%)	Equipamento Indicado
	30240034	3,5	Gás	Gatilho	Engate 13mm	180	125	35	Geral
	30240035	3,5	Gás	Válvula	Engate 13mm	180	125	35	Geral
	30240027	5	Gás	Válvula	Engate 13mm	180	125	35	Geral
TTB 26	30240024	3,5	Gás	Gatilho 3 Pin	Engate 9mm	180	125	35	MaxxiTIG 200P DC FlexMIG 200 JOY TIG 202
	30240028	3,5	Gás	Gatilho 14 Pin	Engate 13mm	180	125	35	FlexMIG 200iDV
									VulcanoTIG 300P AC/DC
	30240025	3,5	Gás	Gatilho 3 Pin	Engate 13mm	180	125	35	MaxxiTIG 200P AC/DC
	30240026	3,5	Gás	Gatilho 3 Pin	Engate 13mm	180	125	35	MaxxiTIG 300P

OBS.: Características técnicas podem ser alteradas sem prévio aviso. Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.

CONSUMÍVEIS

	Código	Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)
Corpo flexível com gatilho	30024225		
Corpo flexível com válvula	30024227		
Bocal cerâmico n° 4	30008847	6	46
Bocal cerâmico n° 5	30008861	8	46
Bocal cerâmico n° 6	30008845	10	46
Bocal cerâmico n° 7	30008848	11	46
Bocal cerâmico n° 8	30008844	12,5	46
Bocal cerâmico n° 10	30008858	16	46
Bocal cerâmico n° 12	30008859	19	46
Porta pinça	30195026	1,6	47
Porta pinça	30195024	2,4	47
Porta pinça	30195027	3,2	47
Pinça	30122509	1,6	50
Pinça	30122510	2,4	50
Pinça	30122512	3,2	50
Capa do eletrodo curta	30011521		
Capa do eletrodo média	30011524		
Capa do eletrodo longa	30003992		

TTB 18 Refrigerada a água

- Cabo de força com resistência a temperatura de até 375° C.
- Conexão conforme o sistema da fonte
- Punho sem parafusos, combinando equilíbrio, posicionamento e ergonomia
- Gatilho com sistema de troca rápida
- Isolamento elétrico no pescoço da tocha
- Articulação do punho giratório em relação a cabeça da tocha

Aplicação:
Soldagem TIG AC e DC para a manutenção em geral, estruturas metálicas, indústria naval e indústria em geral

Acessórios inclusos:
Bocal cerâmico, pinça, porta-pinça e capa longa

DADOS TÉCNICOS

	Código	Comprimento	Sistema de refrigeração	Sistema de comando do gás	Conexão na fonte	Corrente DC (A)	Corrente AC (A)	Fator trabalho (%)	Equipamento Indicado
TTB 18	30240036	3,5	Água	Gatilho	Baioneta 13mm	380	280	60	MaxxiTIG 300P AC/DC
	30240037	3,5	Água	Válvula	Baioneta 13mm	380	280	60	MaxxiTIG 200P AC/DC
									VulcanoTIG 300P AC/DC

OBS.: Características técnicas podem ser alteradas sem prévio aviso. Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.

CONSUMÍVEIS

	Código	Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)
Corpo flexível com gatilho	30024242		
Bocal cerâmico n° 4	30008847	6	46
Bocal cerâmico n° 5	30008861	8	46
Bocal cerâmico n° 6	30008845	10	46
Bocal cerâmico n° 7	30008848	11	46
Bocal cerâmico n° 8	30008844	12,5	46
Bocal cerâmico n° 10	30008858	16	46
Bocal cerâmico n° 12	30008859	19	46
Porta pinça	30195026	1,6	47
Porta pinça	30195024	2,4	47
Porta pinça	30195027	3,2	47
Pinça	30122509	1,6	50
Pinça	30122510	2,4	50
Pinça	30122512	3,2	50
Capa do eletrodo curta	30011521		
Capa do eletrodo média	30011524		
Capa do eletrodo longa	30003992		

Itens associados a este produto:
- Bocais, porta-pinça e pinças para LENS (melhora a proteção sobre o cordão de solda, principalmente em Alumínio e outros metais de difícil soldabilidade)
- Bocais, porta-pinça e pinças para STUBBY (é menor do que os bocais cerâmicos tradicionais e servem para trabalhos em locais de difícil acesso)
- Eletrodos de Tungstênio
- Fluxômetro manual
- Regulador de gás (Argônio)

Acessórios "STUBBY" e "GAS LENS"

STUBBY
- Aplicado para lugares de difícil acesso.
- Pode ser utilizado nas tochas TTB 26 e TTB 18

GAS LENS
- Aplicado para soldagem que necessita de maior vazão de gás
- Pode ser utilizado nas tochas TTB 26 e TTB 18

Aplicação:
- Para soldagem TIG AC e DC em geral

CONSUMÍVEIS

Descrição	Código	Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)
Sistema STUBBY			
Anel isolador Stubby	30005607		
Bocal Cerâmico nº 4	30008856	6	30
Bocal Cerâmico nº 5	30008846	8	30
Bocal Cerâmico nº 6	30008857	10	30
Bocal Cerâmico nº 7	30008855	11	30
Pinça	30152401	1,0	29
Pinça	30152402	1,6	29
Pinça	30152415	2,4	29
Pinça	30152500	3,2	29
Porta pinça	30195028	3,5	25
Capa curta	30011521		
Capa média	30011524		
Capa longa	30003992		

CONSUMÍVEIS

Descrição	Código	Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)
Sistema GAS LENS			
Anel isolador LENS	30005608		
Bocal Cerâmico nº 5	30008862	8	42
Bocal Cerâmico nº 6	30008863	10	42
Bocal Cerâmico nº 7	30008864	11	42
Bocal Cerâmico nº 8	30008865	12.5	42
Pinça	30122509	1,6	50
Pinça	30122510	2,4	50
Pinça	30122512	3,2	50
Difusor de gás	30026557	1,6	50
Difusor de gás	30026558	2.4	50
Difusor de gás	30026559	3,2	50
Capa curta	30011521		
Capa média	30011524		
Capa longa	30003992		

ACESSÓRIOS STUBBY

ACESSÓRIOS GAS LENS

Itens associados a este produto:
- Eletrodos de Tungstênio
- Fluxômetro manual
- Regulador de gás (Argônio)

PT 80

- Conexão tipo "euro"
- Punho ergonômico
- Gatilho com sistema de proteção contra acionamento acidental

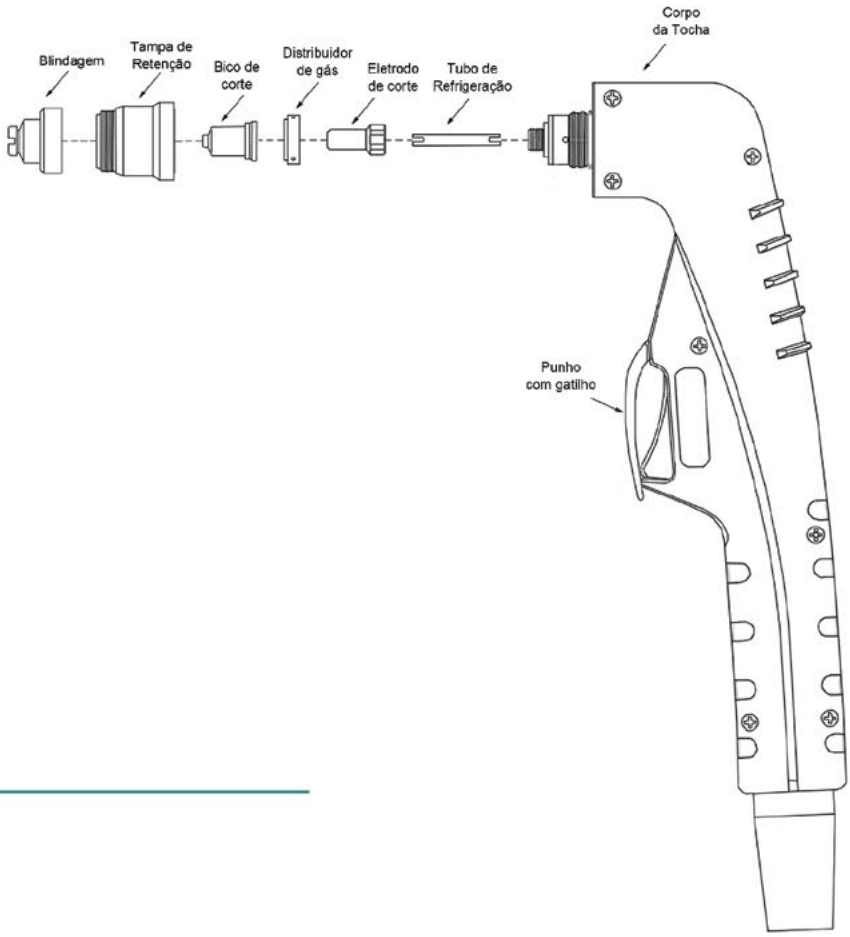
Aplicação:
- Fonte inversora VulcanoCUT 62
- Manutenção em geral, estruturas metálicas e indústria em geral

Acessórios inclusos:
- Eletrodo, bico de corte, tampa de retenção e blindagem padrão

DADOS TÉCNICOS

	Código	Comprimento	Sistema de refrigeração	Sistema de corte	Conexão na fonte	Faixa de Corrente (A)	Fator trabalho (%)	Equipamento Indicado
PT 80	30278541	6m	Ar comprimido	Arraste	Euro	30 a 80	60	VulcanoCUT 62

OBS.: Características técnicas podem ser alteradas sem prévio aviso. Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.



CONSUMÍVEIS

Descrição	Código	Diâmetro (mm)
Blindagem padrão	30024205	
Blindagem para goivagem	30024221	
Tampa de retenção	30252063	
Bico de corte	30000823	1,1
Bico de corte	30008325	1,0
Bico de corte	30000828	1,2
Bico de corte - goivagem	30000831	1,6
Distribuidor de gás	30028915	
Eletrodo de corte	30040320	
Tubo de refrigeração	30293006	
Corpo da tocha	30024216	
Punho com gatilho	30207502	

Itens associados a este produto:
- Cintel e guias de corte
- Filtro regulador de ar comprimido
- Tocha reta para mecanização (CNC)
- Interface para CNC

PT 105 Plus

- Conexão tipo "euro"
- Punho ergonômico
- Gatilho com sistema de proteção contra acionamento acidental

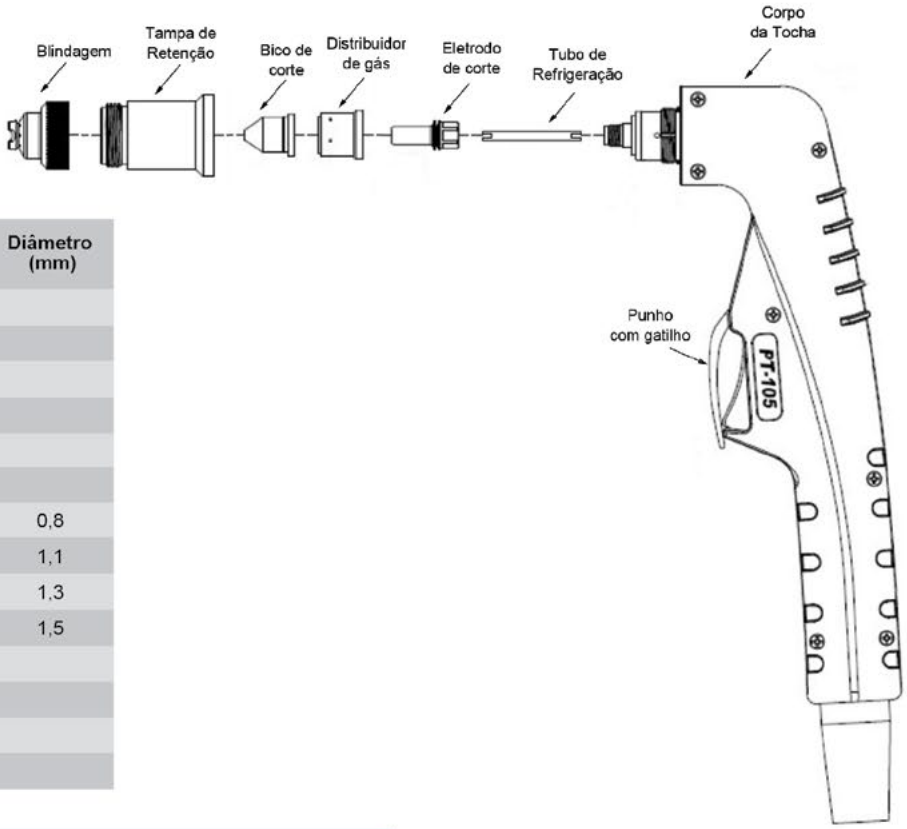
Aplicação:
- Fonte inversora MaxxiCUT 100
- Manutenção em geral, estruturas metálicas e indústria em geral.

Acessórios inclusos:
- Eletrodo, bico de corte, tampa de retenção e blindagem padrão

DADOS TÉCNICOS

	Código	Comprimento	Sistema de refrigeração	Sistema de corte	Conexão na fonte	Faixa de Corrente (A)	Fator trabalho (%)	Equipamento Indicado
PT 105	30278542	6m	Ar comprimido	Arraste	Euro	30 a 100	60	MaxxiCUT 100

OBS.: Características técnicas podem ser alteradas sem prévio aviso. Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.



CONSUMÍVEIS

Descrição	Código	Diâmetro (mm)
Anel O'ring	30005652	
Corpo da tocha	30024210	
Tubo de refrigeração	30293009	
Eletrodo de corte	30040317	
Distribuidor de gás 30-70A	30028916	
Distribuidor de gás 80-120A	30028917	
Bico de corte 40A	30000826	0,8
Bico de corte 60A	30000827	1,1
Bico de corte 80A	30000829	1,3
Bico de corte 100A	30000830	1,5
Tampa de retenção	30024213	
Blindagem 30-70A	30024206	
Blindagem 80-120A	30024204	
Punho da tocha	30207502	

Itens associados a este produto:
- Cintel e guias de corte
- Filtro regulador de ar comprimido
- Tocha reta para mecanização (CNC)
- Consumíveis para tocha reta - mecanização

PTM 105 – Reta para sistemas mecanizados (mesas CNC)

- Conexão tipo "euro"
- Cabo para acionamento a distância
- Sistema de segurança na cabeça da tocha

Aplicação:
Fonte inversora MaxxiCUT 100
Manutenção em geral, estruturas metálicas e indústria em geral

Acessórios inclusos:
Eletrodo, bico de corte, tampa de retenção e blindagem padrão

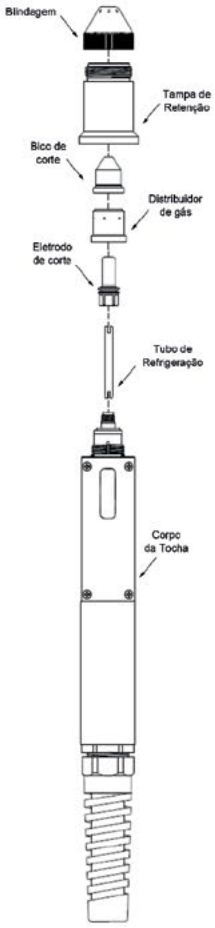
DADOS TÉCNICOS

	Código	Comprimento	Sistema de refrigeração	Sistema de corte	Conexão na fonte	Faixa de Corrente (A)	Fator trabalho (%)	Equipamento Indicado
PTM 105	30278543	12m	Ar comprimido	A distância	Euro	30 a 100	60	MaxxiCUT 100

OBS.: Características técnicas podem ser alteradas sem prévio aviso. Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.

CONSUMÍVEIS

Descrição	Código	Diâmetro (mm)
Anel O'ring	30005652	
Corpo da tocha	30024210	
Tubo de refrigeração	30293009	
Eletrodo de corte	30040317	
Distribuidor de gás 30-70A	30028916	
Distribuidor de gás 80-120A	30028917	
Bico de corte 40A	30000826	0,8
Bico de corte 60A	30000827	1,1
Bico de corte 80A	30000829	1,3
Bico de corte 100A	30000830	1,5
Tampa de retenção	30024213	
Blindagem 30-70A	30024223	
Blindagem 80-120A	30024222	
Tubo de posicionamento	30293013	
Tampa de retenção ôhmica	30252029	



Itens associados a este produto:
- Filtro regulador de ar comprimido
- Mangueira para ar comprimido

Consumíveis

Eletrodos Revestidos
Norma E6013 - E7018 (AWS 5.1)

- Alma metálica e revestimento compostos por elementos rigorosamente selecionados
- Excelente soldabilidade e fluidez
- Baixo índice de respingos
- Fácil remoção da escória
- Certificado de qualidade e produção

Aplicação:
- E 6013 – Serralherias, indústria da construção civil, construção de máquinas e equipamentos, etc.
- E 7018 – Estruturas metálicas em geral, tanques, amanteigamento na reconstrução de aços, etc.

DADOS TÉCNICOS

ELETRODO REVESTIDO			E 6013		E 7018	
Norma			AWS 5.1			
		2,50 mm	30043230		30043245	
Código BALMER		3,25 mm	30043235		30043250	
		4,00 mm	30043240		30043255	
Embalagem		Kg	20		20	
Composição química do metal depositado			Especificado pela Norma	Eletrodo BALMER	Especificado pela Norma	Eletrodo BALMER
Carbono	C	%	≤ 0,12	0,063-0,065	≤ 0,12	0,06
Manganês	Mn	%	≤ 0,30	0,4-0,41	≤ 1,60	1,11
Silício	Si	%	≤ 0,30	0,14-0,15	≤ 0,75	0,25
Fósforo	P	%	≤ 0,035	0,017-0,019	≤ 0,04	0,024
Enxofre	S	%	≤ 0,030	0,014-0,015	≤ 0,035	0,015
Níquel	Ni	%	-	-	≤ 0,30	0,013
Cromo	Cr	%	-	-	≤ 0,20	0,03
Molibdênio	Mo	%	-	-	≤ 0,30	0,016
Vanádio	V	%	-	-	≤ 0,08	0,009
Propriedades mecânicas			Especificado pela Norma	Eletrodo BALMER	Especificado pela Norma	Eletrodo BALMER
Limite de resistência de tração		MPa	440-570	480-490	≥ 490	560-580
Limite de Escoamento		MPa	≥ 355	375-385	≥ 400	450-460
Alongamento		[L 17 0 = 5d0] %	≥ 22	26,5-27	≥ 22	24-25
Impacto Charpy		V (J) -30 °C	≥ 47	69-77	≥ 27	29,4-32,6
Dados Operacionais						
Temperatura de ressecamento (se necessário)		h | °C	1 a 2h | 70 a 90°C		1 a 2h | 300 a 350°C	
Posições de soldagem			Todas		Todas	
Tipo de corrente de soldagem | Tensão de abertura			AC | 46V DC | +		AC | 70V DC | +	
Diâmetro | Comprimento | Corrente de soldagem		2,50mm | 350mm | (A)	55 - 105		75 - 105	
		3,25mm | 350mm | (A)	85 - 125		105 – 155	
		4,00mm | 350mm | (A)	105 - 173		125 - 185	

OBS.: Características técnicas podem ser alteradas sem prévio aviso. Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.

Itens associados a este produto:
- Equipamentos de soldagem - Porta eletrodos
- Máscara de solda com escurecimento automático
- Luva e avental de couro

ARAME MIG – Norma AWS 5.18 - ER70S-6

- Alma de aço com revestimento em Cobre
- Excelente soldabilidade
- Enrolamento capa-a-capa
- Com carretel plástico
- Certificado de qualidade e produção

Aplicação:
- Indústria em geral, fabricação de tanques, construção de máquinas e equipamentos

DADOS TÉCNICOS

ARAME MIG		CARACTERÍSTICAS		
Norma			**AWS 5.18 – ER 70 S-6**	
		0,80mm | 5Kg	**30005904**	
Código BALMER / Peso por rolo		0,80mm | 15Kg	**30005905**	
		1,00mm | 15Kg	**30005906**	
		1,20mm | 15Kg	**30005907**	
Tipo de carretel e enrolamento		Carretel plástico	**Capa-a-capa**	
Composição química do metal depositado			Especificado pela Norma	Arame MIG BALMER
Carbono	C	%	0,06 a 0,15	0,07
Manganês	Mn	%	1,40 a 1,85	1,47
Silício	Si	%	0,80 a 1,15	0,88
Fósforo	P	%	≤ 0,025	0,0120
Enxofre	S	%	≤ 0,035	0,012
Níquel	Ni	%	≤ 0,50	0,017
Cromo	Cr	%	0	0
Molibidênio	Mo	%	0	0
Vanádio	V	%	0	0
Propriedades mecânicas			Especificado pela Norma	Arame MIG BALMER
Limite de resistência de tração		MPa	≥ 500	550
Limite de Escoamento		MPa	≥ 420	445
Alongamento		[L 17 0 = 5d0] %	≥ 22	27
Impacto Charpy		V (J) -30 °C	≥ 29	30

Dados Operacionais	Posições de soldagem	Tipo de corrente	Polaridade (+ / -)	Faixa de Corrente (A)	Tensão de soldagem (V)
0,80 mm | 5Kg	Todas	DC	+	120 a 180	20 a 23
0,80 mm | 15Kg	Todas	DC	+	120 a 180	20 a 23
1,00 mm | 15Kg	Todas	DC	+	140 a 260	21 a 27
1,20 mm | 15Kg	Todas	DC	+	180 a 320	23 a 30

OBS.: Características técnicas podem ser alteradas sem prévio aviso. Válido para até 1.000 metros de altitude e umidade relativa do ar até 70%.

Itens associados a este produto:
- Equipamentos de soldagem
- Tocha MIG
- Anti-respingo
- Fluxômento manual
- Reguladores de gás

Certificada ISO 9001:2015 - Gestão baseada na qualidade em produtos e serviços ao cliente.

bsi.

Certificado de Registro

SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE - ISO 9001:2015

Certificamos que:

Fricke Soldas Ltda.
Balmer
BR 285, Km 458,4 - s/n
Lambari
Ijuí
Rio Grande do Sul
98700-000
Brasil

Possui o Certificado Número: **FM 717568**

e opera um Sistema de Gestão da Qualidade conforme os requisitos da ISO 9001:2015 para o escopo à seguir:

Projeto, Fabricação, Comercialização e Assistência Técnica de máquinas de corte plasma, unidades de refrigerações de tochas e equipamentos de soldagem MIG\MAG, TIG e ER. Comercialização de peças para equipamentos Balmer e para automação de sistema de soldagem, e consumíveis para soldagem MIG\MAG, TIG e ER (Arames de solda, varetas Tig, Arames Mig/Mag, eletrodos, porta eletrodos, garras negativas, reguladores de gás, cabos, engates e equipamentos de proteção individual para soldadores), e Tochas MIG\MAG, TIG e Plasma.

Assina pelo BSI:

Carlos Pitanga, Chief Operating Officer Assurance – Americas

Data de Registro Original: 2020-07-03
Data da Última Revisão 2020-07-03

Data efetiva: 2020-07-03
Data de validade: 2023-07-02

Página: 1 de 1

...making excellence a habit.™

Este certificado é de propriedade do BSI e deverá ser devolvido ao BSI se solicitado.
Um certificado electrónico pode ser autenticado on line.
Cópias impressas podem ser validadas no www.bsigroup.com/ClientDirectory
Para ser lido conjuntamente com o escopo ou o apêndice em anexo.

BSI Brasil: Rua Gomes de Carvalho, 1069 - 18º andar - Cj. 183, Vila Olímpia - São Paulo - SP - 04547-004 Telefone: +55 11 2148-9600

2010
Prêmio Objeto Brasil
Inovação

2011
Máquinas de Solda

2013
Prêmio Idea de
Inovação

2014
Máquinas de Solda
Soldadoras Inversoras

2015
Máquinas de Solda
Soldadoras Inversoras

2016
Máquinas de Solda
Soldadoras Inversoras

2018
Máquinas de Solda

2019
Soldadoras Inversoras

2020
Máquinas de Solda
Máscaras de Solda
Soldadoras Inversoras

BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA

Os equipamentos mais potentes do mercado com as melhores condições de pagamento.

Sua empresa precisa aumentar a produtividade ou atualizar a tecnologia empregada nos processos de soldagem? Então adquira os produtos BALMER via financiamento pelo cartão BNDES ou sistema FINAME, que oferecem as menores taxas e prazos de pagamentos, podendo chegar até 10 anos com até 2 anos de carência.

FINAME
ATÉ **120x**
ATÉ 2 ANOS DE CARÊNCIA

Cartão BNDES
ATÉ **48x**

Ficou interessado? Entre em contato com um dos nossos representantes e escolha a melhor opção de financiamento.

CERTIFIED ISO 9001:2015 COMPANY

BALMER® TRADIÇÃO EM SOLDA
BR 285 - KM 456,4 | Ijuí - RS | Brasil | (55) 3305-0700 (55) 98437-0117
balmersoldas balmer_soldas BALMER www.balmer.com.br

BALMER 100% BRASILEIRA

BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA

BR 285 - KM 456,4 | Ijuí - RS | Brasil
(55) 3305-0700 (55) 98437-0117
balmersoldas balmer_soldas Grupo Fricke
contato@balmer.com.br www.balmer.com.br

Representante

Todos os direitos reservados. A BALMER reserva-se no direito de alterar características dos equipamentos sem prévio aviso. Imagens meramente ilustrativas.