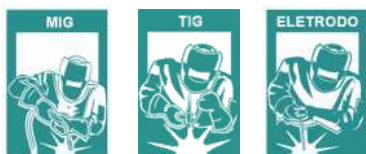


LINHA VULCANO



Aplicação:

Manutenção, oficinas de veículos, estruturas metálicas, segmento rodoviário e agrícola.

Acessórios inclusos:

Garra negativa, cabo de solda com 2 metros, engate rápido 13mm, mangueira de gás.

Flex MIG 305i Cod. 30087139

FONTE INVERSORA MULTIPROCESSOS PARA MIG/MAG, ARAME TUBULAR TIG (DC) E ELETRODO REVESTIDO.

- Potência ideal para o trabalho com arames de até 1,2 mm e ciclo de trabalho de 250 A @ 60%;
- Estabilidade de arco surpreendente com ajuste eletrônico de indutância de saída;
- Alimentador de arame interno com 2 roldanas (0,8 a 1,2 mm);
- Tamanho e peso reduzidos, 50% menor que de máquinas convencionais de mesma potência;
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais;
- Recursos MIG/MAG: Burnback, inserção de arame, ajuste de indutância, solda intermitente, solda ponte e 2P/4P;
- Recursos TIG: Lift Arc;
- Recursos MMA: Arc force, Hot Start e Antistick;
- Gabinete reforçado IP 23 S, com pintura eletrostática a pó;
- Altíssima durabilidade e robustez;
- Tensão de saída com ajuste contínuo;
- Displays digitais com informações de Corrente (A), Velocidade de arame, Tensão (V) e Tempo (s) de solda;
- Identificação de erros e falhas;
- Proteção automática contra sobretensão, sobrecorrente e sobretemperatura;
- Ventilação forçada sob demanda;
- Equipamento em conformidade com a norma Brasileira NBR IEN 60974-1;
- Pode ser ligada em redes monofásicas e trifásicas de 220/380/440 V, com seleção automática;
- **Projetada e fabricada no Brasil.**



DADOS TÉCNICOS							
	Tensão de entrada Hz (V)	1 x 220	1 x 380	1 x 440	3 x 220	3 x 380	3 x 440
	Frequência (Hz)	50 ou 60					
MIG	Corrente nominal de entrada I _{eff} (A)	27	21,1	17,3	19	12,5	10
	Corrente máxima de entrada (A)	48	29,4	24	24,5	16	12,6
	Potência nominal (kVA)	6	8,0	7,7	7,3	8,3	7,7
	Potência máxima (kVA)	10,6	11,2	10,6	9,4	10,6	9,6
	Ajuste de corrente de solda (A)	40 a 240		40 a 250			
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	240 @ 40	250 @ 60	260 @ 60	250 @ 60	250 @ 60	250 @ 60
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	150 @ 100	195 @ 100	195 @ 100	195 @ 100	195 @ 100	195 @ 100
	Corrente nominal de entrada I _{eff} (A)	22	18,5	16	14	10	8
TIG	Corrente máxima de entrada (A)	38	25,5	21,8	19,5	13,5	11
	Potência nominal (kVA)	4,9	7,1	7,1	5,4	6,6	6,1
	Potência máxima (kVA)	8,4	9,7	9,6	7,5	8,9	8,4
	Ajuste de corrente de solda (A)	10 a 240		10 a 280			
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	240 @ 40	280 @ 60	280 @ 60	280 @ 60	280 @ 60	280 @ 60
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	150 @ 100	195 @ 100	195 @ 100	195 @ 100	195 @ 100	195 @ 100
	Corrente nominal de entrada I _{eff} (A)	31	22,2	19	20,7	12,5	10,5
	Corrente máxima de entrada (A)	56	29,8	26	26,5	16,5	13,5
MMA	Potência nominal (kVA)	6,9	8,5	8,4	7,9	8,3	8
	Potência máxima (kVA)	12,4	11,4	11,5	10,1	10,9	10,3
	Ajuste de corrente de solda (A)	40 a 240		40 a 250			
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	240 @ 40	240 @ 60	240 @ 60	250 @ 60	250 @ 60	250 @ 60
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	150 @ 100	185 @ 100	185 @ 100	195 @ 100	195 @ 100	195 @ 100
	Tensão a vazio (V)	52	45	52	52	45	52
	Refrigeração	Forçada					
	Grau de proteção (classe)	IP 23 S					
Classe de isolamento	F						
Norma	NBR IEC 60974-1						
Dimensões (CxLxA) (mm)	850 x 460 x 710						
Peso (kg)	42						
Características do Alimentador de arame							
Velocidade (m/min)	0,6 a 16						
Modelo (padrão)	DV-19						
Cabeçote de Alimentação	Interno						
Número de Roldanas	2						
Diâmetros de Arames (mm)	0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2						
Conexão Tipo Euro Conector	Sim						

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.

Ciclo de Trabalho - Válido para até 1.000 metros de altitude em relação ao mar, umidade relativa do ar até 70% e temperatura ambiente de 40°C.



ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:



Tochas MIG



Tocha TIG



Porta Eletrodo



Arame MIG



Reguladores de gás



Máscaras



Engate rápido



Cabo de solda



Mangueira de gás