



**FRICKE SOLDAS LTDA / BALMER**  
BR 285 - KM 456,4 - S/N - Bairro Lambari, Cep: 98700-000 - Ijuí -  
RS - Brasil  
Telefone : (55) 3305-0700 | CNPJ: 88.490.610/0001-61

## CERTIFICADO DE INSPEÇÃO

Modelo de certificado de inspeção de acordo com a Norma EN10201:2004, 3.1

### Normas:

EM ISO 14341-A: G3Si1

AWS A 5.18: ER70S-6

DIN 8559: SG2

Data de impressão: 10.08.2021

Data do teste: 10.08.2021

### CERTIFICADO Nº SINO20210618

Descrição do Produto:	Arame cobreado para soldagem Arame de aço com liga de silício e manganês
Nome do Produto:	Arame de solda MIG
Bitola Nº do Lote Quantidade total	0,8/1,0/1,2 mm (15 Kg) 20210618 277. 500 Kg

### COMPOSIÇÃO QUÍMICA

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.06-0.14	0.8-1.15	1.4-1.85	≤0.025	≤0.025	≤0.150	≤0.150	≤0.150	≤0.50
0.079	0.902	1.46	0.011	0.014	0.003	0.013	0.002	0.110

### PROPRIEDADES MECÂNICAS DO MATERIAL DEPOSITADO

Teste de tração		De acordo com: ISO 5178			
Teste de Impacto		De acordo com: ISO 9016			
Resistência à tração R <sub>m</sub> (MPa)	Limite de Escoamento R <sub>eL</sub> /R <sub>p0.2</sub> (MPa)	Porcentagem de Alongamento após Fratura A (L= 5D) %	Temperatura no Impacto (°C)	Energia Absorvida KV <sub>2</sub> (J)	Gás de Proteção
563	491	29.00	-40°C	112 107 105	CO <sub>2</sub>

Produto fornecido atendendo os requisitos da norma ISO 9001.

Este produto não contém mercúrio.

Este certificado é assinado eletronicamente e é válido sem assinatura escrita.