

Vulcano Flex MIG 406i SYN

A nova geração de máquinas da Balmer traz um conceito de design extremamente moderno e robusto. Toda a parte frontal recebe uma estética de força e durabilidade evidenciada por perfis laterais, que recobrem todo o equipamento desde a base, transformando-se em robustas alças ao longo da face inclinada.

Esta inclinação tem como objetivo facilitar a movimentação do equipamento, oferecendo o ângulo ideal para uma distribuição adequada do peso, privilegiando a ergonomia e o bem-estar do soldador.

A inclinação é acompanhada pelo ângulo do visor com dígitos grandes, que assim, oferece uma visualização mais confortável e livre de reflexos.

Na parte superior a continuidade dos perfis de acabamento forma uma bandeja onde se pode descansar objetos sem risco de queda.

A grade frontal exibe o logo Balmer, cromado e reluzente, dentro de um hexágono, símbolo da organização e do trabalho, presente nos favos de mel das colmeias, e que representa a força e a eficácia dos equipamentos Balmer.

Uma nova geração de máquinas, com um design moderno e poderoso, para acompanhar você nas mais diversas atividades de solda: mais robusta, mais arrojada, com a durabilidade e confiabilidade de sempre!

A Vulcano Flex MIG 406i conta com um controlador otimizado para soldagem, com arquitetura totalmente digital, proporcionando elevada estabilidade de arco e significativa redução de respingos. O resultado são cordões mais uniformes, menor necessidade de retrabalho e uma resposta mais precisa aos ajustes, permitindo ao soldador configurar o equipamento com rapidez e segurança para diferentes aplicações.

Além da versatilidade dos processos MIG, TIG (Lift Arc) e MMA, o equipamento incorpora o avançado modo MIG Sinérgico. Nesse modo, o operador seleciona o tipo de material, diâmetro do arame e gás de proteção, enquanto o sistema ajusta automaticamente os parâmetros ideais de soldagem. Basta definir uma única variável – como espessura da chapa, corrente ou velocidade de alimentação – para que todo o processo seja otimizado de forma consistente.

O modo MIG sinérgico reduz significativamente a complexidade de regulagem, minimiza o tempo de setup e assegura repetibilidade nos resultados. Isso permite que operadores, independentemente do nível de experiência, realizem ajustes de forma intuitiva – inclusive com base na espessura da chapa – mantendo elevado padrão de qualidade e consistência na soldagem.

Outro diferencial da Vulcano Flex MIG 406i é o seu carro de transporte padrão industrial, projetado para oferecer máxima robustez, estabilidade e durabilidade em ambientes exigentes. Sua estrutura reforçada garante maior segurança no deslocamento do equipamento, mesmo em condições severas de uso. Além disso, o carro foi desenvolvido para acomodar diferentes configurações de cilindros de gás, proporcionando versatilidade na aplicação e maior autonomia operacional.



BALMER® 50 ANOS



ANOS

Vulcano Flex MIG 406i SYN

| Modelo | | Vulcano Flex MIG 406i | | |
|---------------------------|---|-----------------------|---------|--------------------|
| Processo de solda | MIG/MAG | | | |
| Primário | | | | |
| Tensão (V) | 3X220 | 3X380 | 3X440 | |
| Frequência (Hz) | 50/60 | | | |
| Potência Máxima (Kya) | 10,4 | 13,3 | 16 | |
| Corrente Máxima (A) | 28 | 20,1 | 20,9 | |
| Corrente nominal (A) | 17 | 11,3 | 11 | |
| Secundário | | | | |
| Faixa de corrente (A) | 40 a 300 | 40 a 350 | | |
| Ciclo de trabalho (A@%) | 300@50 | 350@40 | 350@40 | |
| Ciclo de trabalho (A@%) | 210@100 | 220@100 | 220@100 | |
| Processo de solda | | | | TIG (DC) |
| Tensão (V) | 3x220 | 3x380 | 3x440 | |
| Frequência (Hz) | 50/60 | | | |
| Potência Máxima (Kya) | 8,3 | 11,4 | 12,5 | |
| Corrente Máxima (A) | 22 | 17,2 | 16,3 | |
| Corrente nominal (A) | 14 | 9,1 | 8,7 | |
| Secundário | | | | |
| Faixa de corrente (A) | 10 a 300 | 10 a 350 | | |
| Ciclo de trabalho (A@%) | 300@50 | 350@40 | 350@60 | |
| Ciclo de trabalho (A@%) | 210@100 | 220@100 | 220@100 | |
| Processo de solda | | | | Eletrodo Revestido |
| Tensão (V) | 3x220 | 3x380 | 3x440 | |
| Frequência (Hz) | 50/60 | | | |
| Potência Máxima (Kya) | 11,6 | 14,7 | 17,2 | |
| Corrente Máxima (A) | 31 | 22,2 | 22,4 | |
| Corrente nominal (A) | 20 | 12,1 | 12,3 | |
| Secundário | | | | |
| Faixa de corrente (A) | 40 a 300 | 40 a 350 | | |
| Ciclo de trabalho (A@%) | 300@50 | 350@60 | 350@60 | |
| Ciclo de trabalho (A@%) | 210@100 | 220@100 | 220@100 | |
| Tensão a vazio (V) | 15 | | | |
| Grau de proteção(classe) | IP 21 S | | | |
| Ventilação (Tipo) | F | | | |
| Norma | NBR IEC 60974-1 | | | |
| Peso (Kg) | 43 | | | |
| Dimensões (mm) (CxLxA) | 1000 x 560 x 1100 | | | |
| Acessórios | Garra Negativa, Cabos de Solda e Mangueira de Gás | | | |

