BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA



Imagens meramente ilustrativas.

Vulcano MIG 352T

Fonte de soldagem MIG/MAG.

- Equipamento robusto e confiável, com ciclo de trabalho 350 A @ 30%;
- Gabinete com desing moderno, arrefecimento continuo e fácil transporte;
- Motor alimentador de 4 roletes, com velocidade de alimentação de 16m/min;
- Chave seletora com 20 posições de tensão:
- Fusíveis de proteção para os principais componentes do equipamento.

Visite nosso site: www.balmer.com.br

Código do Produto: 30081114

BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA

INDÚSTRIA BRASILEIRA

Vulcano MIG 352T

Fonte de soldagem MIG/MAG



DADOS TÉCNICOS

Modelo	Vulcano MIG 352T
Primário	
Tensão de entrada (V)	3 ~ 220 / 380 ±10%
Frequência (Hz)	50 ou 60
Potência máxima (kVA)	17,1
Potência nominal (kVA)	7,3
Corrente máxima (A)	44 / 26
Corrente nominal (A)	20 / 11
Fator de potência (cos)	0,92
Secundário	
Tensão a vazio (V)	17,4 a 46,6
Tensão de trabalho (V)	16,25 a 31,5
Faixa de corrente (A)	45 a 350
Ciclo de trabalho 60 Hz (A@%)	350 @ 30
Ciclo de trabalho 60 Hz (A@%)	200 @ 100
Grau de proteção (classe)	IP 21 S
Classe de isolação térmica	H
Ventilação (tipo)	Forçada
Norma	NBR IEC 60 974-1
Peso (Kg)	111
Dimensões (mm) (C x L x A)	970 x 420 x 840
Características do alimentador	
Velocidade (m/min)	1 a 16
Modelo	D63L
Cabeçote de alimentação	Interno
Número de roletes de arraste	2
Diâmetro de arame (mm)	0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2
Conexão tipo euro conector	Sim

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.
Válido para até 1.000 metros de altitude, umidade relativa do ar até 70% e temperatura de 40°C





Grupo Fricke

Fricke Soldas LTDA.
BR 285, KM 456,4, S/N
Bairro Lambari, Ijuí-RS-Brasil
CEP: 98700-000

www.balmer.com.br
55 3305 0700
contato@balmer.com.br

BALMER
balmersoldas
balmer_soldas

Representante:

REV 26/08/2026