



BALMER[®]
TRADIÇÃO EM SOLDA



CATÁLOGO 2025

Linha de Produtos



55 ANOS
Com social



INDÚSTRIA
BRASILEIRA



FM717568



INDÚSTRIA
BRASILEIRA

Empresa Certificada ISO 9001



FM717568

Tecnologia, qualidade e inovação são a nossa identidade.



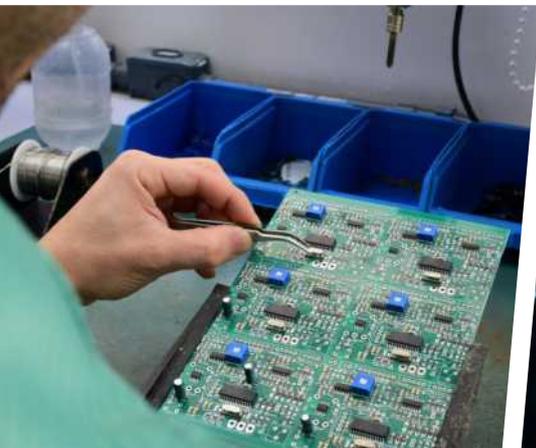
Fábrica no Brasil



CD no Nordeste



CD em São Paulo



Assistência Técnica Interna



Montagem Profissional



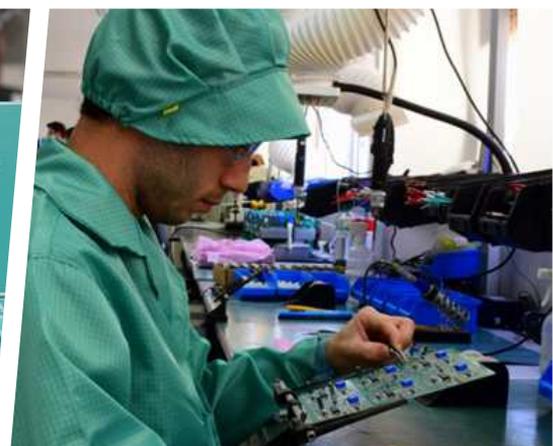
Serigrafia UV Curing



Montagem SMD



+ 400 Assistências no Brasil



Tecnologia Eletrônica

Os transformadores para soldagem a arco com eletrodos revestidos BALMER são a escolha confiável e durável. Com um design robusto e operação simples, estas máquinas são perfeitas para qualquer serralheiro ou oficinas. Apresentando o ajuste de corrente de soldagem por núcleo móvel, são fáceis de operar e de realizar manutenção.

- Fácil abertura de arco e ótima estabilidade de soldagem.
- Robusto e durável, manutenção super simples e barata.
- Gabinete em chapa metálica com pintura eletrostática a pó.



Dados Técnicos	Vulcano PRO 320	Vulcano IND 4000
Código	30298901 30298902*	30008209
Tensão (V)	1x110 (127) / 220	2 x 220/380/440
Frequência (Hz)	60	50 ou 60
Faixa de Corrente (A)	50 a 250	45 a 270
Ciclo de Trabalho a 40°C	170 A @ 5%	270 A @ 20% 150 A @ 60%
Norma	NBR 9378	NBR 9378
Peso (kg)	19,5 21	52
Dimensões (C x L x A) (mm)	390 x 315 x 222	490 x 370 x 500
Acessórios	Cabos de solda em cobre, porta eletrodo e garra negativa.	Cabos de solda em cobre, porta eletrodo e garra negativa.

* Versão com alça e rodas.

Retificadores

Os retificadores BALMER são máquinas para soldagem a arco em corrente contínua com eletrodos revestidos. São confiáveis, duráveis, práticos, com grande robustez e fácil de usar, tornando-se uma ótima escolha para aplicações na indústria sucroalcooleira, naval, canteiros de obras, locação, caldeirarias e tornearias. O Retificador possui regulagem de núcleo móvel que permite um fácil ajuste da corrente de soldagem.

- Com regulagem através de núcleo móvel, ótima tensão a vazio de saída, alta potência e ciclo de trabalho.
- Atendem os mais exigentes requerimentos de qualidade em soldagem e robustez.
- Gabinete em chapa metálica com pintura eletrostática a pó.



Dados Técnicos	BR 400	BR 425	BR 450
Código	30008907	30008910	30008913
Código Finame	03791203	03791203	03791203
Tensão (V)		3 x 220/380/440	
Frequência (Hz)	50 ou 60	50/60	50/60
Faixa de Corrente (A)	60 a 400	40 a 425	50 a 500
Ciclo de Trabalho a 40°C	400 A @ 25% 200 A @ 100%	425 A @ 40% 270 A @ 100%	400 A @ 60% 300 A @ 100%
Norma		NBR 9378	
Peso (kg)	118	148	164
Dimensões (C x L x A) (mm)	630 x 480 x 750	700 x 510 x 810	725 x 510 x 870
Acessórios		Sem acessórios	

Fontes Inversoras - Eletrodo Revestido

As inversoras para eletrodos revestidos BALMER são a melhor opção do mercado para você! Para soldagem desde 120 Amperes para o uso doméstico e o serralheiro, e até 600 Amperes para o uso industrial e locação. A BALMER fornece máquinas com qualidade, inovação e ótimo custo-benefício e além disto, o soldador pode contar com a maior rede de assistências técnicas, que garantem o atendimento mais rápido do Brasil.

- Resposta dinâmica de alta velocidade corrigindo a corrente conforme a variação do comprimento do arco elétrico.
- Recursos de Arc Force, Hot Start e Anti Stick.
- Proteção automática contra sobre tensão sobrecorrente e sobretemperatura.
- Gabinete em chapa metálica com pintura eletrostática a pó.
- Extremamente leves e portáteis, prontas para uso.
- Solda eletrodos E6013 e E7018, ferro fundido, inox, alumínio e outros.



Dados Técnicos	Easy 120	Easy 125 DV	JOY 133 DV	Easy 140	Easy 145 DV
Código	30079564	30079566	30179536	30179552	30179573
Processo de Solda	Eletrodo Revestido	Eletrodo Revestido	Eletrodo Revestido, TIG DC	Eletrodo Revestido	Eletrodo Revestido
Tensão (V)	1 x 220	1 x 127/220	1 x 127/220	1 x 220	1 x 127/220
Frequência (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Faixa de Corrente (A)	10 a 120	15 a 100	10 a 120	10 a 140	15 a 100 15 a 120
Ciclo de Trabalho a 40°C	120 A @ 10%	100 A @ 10%	120 A @ 10% 120 A @ 40%	140 A @ 20%	100 A @ 10% 120 A @ 10%
Ciclo de Trabalho a 40°C	37 A @ 100%	32 A @ 100%	45 A @ 100% 75 A @ 100%	80 A @ 100%	32 A @ 100% 38 A @ 100%
Norma	NBR IEC 60.974-1				
Peso (kg)	2,65	2,2	4,0	3,5	2,2
Dimensões (C x L x A) (mm)	285 x 115 x 185	285 x 115 x 185	285 x 136 x 264	250 x 120 x 195	285 x 115 x 185
Acessórios	Cabos de solda em cobre, porta eletrodo e garra negativa.				



Dados Técnicos	JOY 163 DV	Easy 165 DV	JOY 223 DV	Vulcano Inverter 252
Código	30179540	30179574	30179537	30079549
Processo de Solda	Eletrodo Revestido, TIG DC	Eletrodo Revestido	Eletrodo Revestido, TIG DC	Eletrodo Revestido, TIG DC
Tensão (V)	1 x 127/220	1 x 127/220	1 x 127/220	1 x 220
Frequência (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60
Faixa de Corrente (A)	10 a 160	15 a 100 15 a 140	10 a 200	5 a 200
Ciclo de Trabalho a 40°C	130 A @ 15% 160 A @ 35%	100 A @ 15% 140 A @ 15%	130 A @ 15% 200 A @ 20%	200 A @ 45%
Ciclo de Trabalho a 40°C	50 A @ 100% 90 A @ 100%	39 A @ 100% 55 A @ 100%	50 A @ 100% 90 A @ 100%	130 A @ 100%
Norma	NBR IEC 60.974-1			
Peso (kg)	5,0	2,2	5,0	6,2
Dimensões (C x L x A) (mm)	285 x 136 x 264	285 x 115 x 185	285 x 136 x 264	340 x 120 x 220
Acessórios	Cabos de solda em cobre, porta eletrodo e garra negativa.			

Fontes Inversoras - Eletrodo Revestido

- Resposta dinâmica de alta velocidade corrigindo a corrente conforme a variação do comprimento do arco elétrico.
- Controle linear e preciso da corrente de soldagem.
- Ajustes para o controle de comprimento de arco.
- Recursos de ARC FORCE, HOT START e ANTI STICK.
- Solda eletrodos celulósicos.
- Capacidade de soldagem de eletrodos revestidos de diâmetro superior ao do uso convencional.¹
- Opção de modo de soldagem sinérgico com seleção de diâmetro do eletrodo revestido.¹
- Limitação da corrente conforme o diâmetro do eletrodo revestido.¹
- Proteção automática contra sobretensão, sobrecorrente e sobretemperatura.
- Pode realizar Goivagem.²



Dados Técnicos	Vulcano Inverter 2100	Vulcano Inverter 310	Vulcano Inverter 600
Código / Código Finame	30179566	30099007 / 03731918	30079562
Processo de Solda	Eletrodo Revestido	Eletrodo Revestido, TIG DC e TIG Pulsado	Eletrodo Revestido, TIG DC e Goivagem
Tensão (V)	1 x 220	3 x 220/380/440	3 x 220 3 x 380/440
Frequência (Hz)	50/60	50/60	50/60
Faixa de Corrente (A)	30 a 200	10 a 300	10 a 500 10 a 600
Ciclo de Trabalho a 40°C	-	300 A @ 50%	500 A @ 60% 600 A @ 60%
Ciclo de Trabalho a 40°C	200 A @ 100%	210 A @ 100%	370 A @ 100% 450 A @ 100%
Norma	NBR IEC 60.974-1		
Peso (kg)	10	21,8	39
Dimensões (C x L x A) (mm)	385 x 200 x 345	535 x 235 x 435	580 x 305 x 530
Acessórios	Cabos de solda em cobre, porta eletrodo e garra negativa.		Cabos obra em cobre, tocha para goivagem e garra negativa.

¹ Somente a Vulcano Inverter 2100. ² Somente a Vulcano Inverter 600.

Fontes Inversoras - TIG

Fontes de soldagem inversoras TIG com ignitor de alta frequência.

- Painel de controle completo e intuitivo, com exclusivo LCD colorido.^a
- Arco pulsado para soldagem precisa de chapas finas.^b
- Soldam também com eletrodos revestidos.
- Com corrente de soldagem DC.
- Exclusivo sistema Multi Tack.^c
- Alto ciclo de trabalho.
- Gabinete em chapa metálica com pintura eletrostática a pó.



Dados Técnicos	JOY TIG 163	JOY TIG 203P	Vulcano TIG 205P DC
Código	30179557	30179558	30079555
Processo de Solda	TIG (DC) e ER	TIG (DC), TIG Pulsado e ER	TIG (DC), TIG Pulsado e ER
Tensão (V)	1 x 220	1 x 220	1 x 220
Frequência (Hz)	50/60	50/60	50/60
Faixa de Corrente (A)	5 a 160	5 a 200	5 a 200
Ciclo de Trabalho a 40°C	160 A @ 50%	200 A @ 35%	200 A @ 35%
Ciclo de Trabalho a 40°C	113 A @ 100%	120 A @ 100%	120 A @ 100%
Norma	NBR IEC 60.974-1		
Peso (kg)	7,5	7,5	13,2
Dimensões (C x L x A) (mm)	410 x 150 x 300	410 x 150 x 300	470 x 185 x 315
Acessórios	Cabos de solda em cobre, Tocha TIG, Garra negativa e Mangueira		

^a Somente para TIG 205P DC e AC/DC. ^b Exceto na JOY TIG 163. ^c Somente para TIG 205P DC e AC/DC.

Fontes Inversoras - TIG AC/DC

Nossos equipamentos adotam a tecnologia de modulação por largura de pulso e módulos de potência IGBT, substituindo os tradicionais e pesados transformadores e pontes retificadoras. Possuem proteção automática contra sobre corrente no inversor primário e sobre temperatura. É adequada para todas as posições de soldagem, para vários tipos de metal base como aço inoxidável, aço-carbono, ligas de aço, cobre, titânio, alumínio, etc, e que pode ser aplicada para instalação de tubulações, conserto de matrizes, petroquímica, Indústria de moldes e ferramentas especiais, reparos automotivos, bicicletas, artesanato e fabricação em geral.

- Soldam também com eletrodos revestidos.
- Com corrente de soldagem DC ou AC.
- Alto ciclo de trabalho.
- Gabinete em chapa metálica com pintura eletrostática a pó.
- Diversas formas de onda alternada disponíveis.
- Soldagem em alta frequência e arco pulsado.
- Armazenamento de programas. *
- Ajustes avançador de soldagem TIG. *



Dados Técnicos	Vulcano TIG 205P AC/DC	JOY TIG 230P AC/DC	Vulcano TIG 300P AC/DC
Código	30079554	30079565	30179543 ^A / 30179544 ^B
Processo de solda	TIG (AC/DC), TIG Pulsado e ER	TIG (AC/DC), TIG Pulsado e ER	TIG (AC/DC), TIG Pulsado e ER
Tensão (V)	1 x 220	1 x 220	3 x 220 ou 380
Frequência (Hz)	50/60	50/60	50/60
Faixa de corrente (A)	5 a 200	5 a 200	5 a 315
Ciclo de Trabalho a 40°C	200 A @ 60%	141 A @ 60%	315 A @ 60%
Ciclo de Trabalho a 40°C	155 A @ 100%	110 A @ 100%	220 A @ 100%
Norma		NBR IEC 60.974-1	NBR IEC 60.974-1
Peso (Kg)	17,2	8	23
Dimensões (C x L x A) (mm)	470 x 185 x 315	490 x 150 x 305	530 x 250 x 400
Acessórios	Cabos de solda em cobre, Tocha TIG, Garra negativa e Mangueira	Cabos de solda em cobre, Tocha TIG, Garra negativa, Mangueira e Pedal	Cabos de solda em cobre, Tocha TIG, Garra negativa e Mangueira

* Somente a Vulcano TIG 300P AC/DC ^A e ^B - TIG 300P AC/DC c/unid. de refrigeração: 220 V - 30179550; 380V - 30179551

Fontes Inversora - TIG AC/DC

A Vulcano TIG 580P AC/DC é uma fonte inversora de alta durabilidade. Regulagem precisa através de potenciômetro, trabalhando em uma faixa de corrente de 10 a 500A. Conta ainda com conjunto de potência com ótima eficiência energética, arco estável, conjunto retificador por IGBT, inversor e filtros que proporcionam uma soldagem de alta qualidade com grande facilidade de abertura de arco. Todos os componentes sensíveis possuem controle térmico para proteção.

- Soldam também com eletrodos revestidos.
- Com corrente de soldagem DC ou AC.
- Alto ciclo de trabalho.
- Gabinete em chapa metálica com pintura eletrostática a pó.
- Diversas formas de onda de soldagem disponíveis.
- Soldagem em alta frequência e arco pulsado.

LANÇAMENTO

Dados Técnicos	Vulcano TIG 580P AC/DC	
Código	30079551	
Processo de solda	Eletrodo revestido	TIG AC/DC
Tensão (V)	3~ 380/440	
Frequência (Hz)	50/60	
Faixa de corrente (A)	10 a 500	
Ciclo de Trabalho a 40°C	500 A @ 60%	500 A @ 70%
Ciclo de Trabalho a 40°C	430 A @ 100%	450 A @ 100%
Norma	NBR IEC 60.974-1	
Peso (Kg)	108	
Dimensões (C x L x A) (mm)	1040 x 450 x 1130	
Acessórios	Cabo obra em cobre com garra negativa, tocha TIG, carro de transporte e mangueira de gás	





Código: 30020654

Um conjunto com tudo que você vai precisar para fazer a sua solda perfeita, onde estiver!

Realize sua solda sem colar o eletrodo na peça e com excelente estabilidade utilizando os recursos de HOT START, ARC FORCE e ANTI STICK.

E mais com o KIT I Make 130, você terá acesso gratuito a um curso de soldagem!

Conteúdo KIT I Make 130

- 1 Inversora JOY 133 DV
- 1 Máscara de Solda MAB-80 CA 44.907
- 1 Escova para Solda
- 1 Cabo de Solda em cobre, com Porta Eletrodo de 200A
- 1 Cabo de Solda em cobre, com Garra Negativa de 200A
- 5 Eletrodos Revestidos E6013 2,5mm
- 1 Manual de Instruções
- 1 Cupom de acesso ao Curso de Solda on-line

Dados Técnicos	JOY 133 DV	
Processo de solda	Eletrodo revestido	TIG DC
Tensão (V)	1x 127/220	
Frequência (Hz)	50/60	
Faixa de Corrente (A)	10 a 120	
Ciclo de Trabalho a 40°C	120 A @ 40%	120 A @ 40%
Ciclo de Trabalho a 40°C	75 A @ 100%	75 A @ 100%
Norma	NBR IEC 60.974-1	
Peso (kg)	4,0	
Dimensões (C x L x A) (mm)	285 x 136 x 264	



Código: 30020650

A BALMER sabe que o serralheiro precisa estar sempre pronto para tudo, por isso trazemos a solução que você precisa para realizar serviços em qualquer lugar!

No processo de eletrodo revestido pode-se soldar aço carbono, ferro fundido, inox, alumínio, cobre, etc.

No processo TIG (DC) sem alta frequência, pode ser soldado todos os metais ferrosos, porém não é indicado para soldagem de Alumínio.

Conteúdo Combo Serralheiro

- 1 Inversora JOY 223 DV
- 1 Máscara de Solda MAB-90 CA 39.849
- 2,5 Kg Eletrodo revestido E6013
- 1 Par de luvas raspa de couro
- 1 Jaleco de solda BALMER
- 1 Touca de solda BALMER
- 1 Camiseta exclusiva

Dados Técnicos	JOY 223 DV	
Processo de solda	Eletrodo revestido	TIG DC
Tensão (V)	1x 127/220	
Frequência (Hz)	50/60	
Faixa de Corrente (A)	10 a 200	
Ciclo de Trabalho a 40°C	200 A @ 20%	200 A @ 25%
Ciclo de Trabalho a 40°C	90 A @ 100%	130 A @ 100%
Norma	NBR IEC 60.974-1	
Peso (kg)	5,0	
Dimensões (C x L x A) (mm)	285 x 136 x 264	



Código: 39999991

A BALMER sabe que o produtor rural precisa estar sempre pronto para tudo, por isso trazemos a solução que você precisa para realizar serviços em qualquer lugar!

No processo de eletrodo revestido pode-se soldar aço carbono, ferro fundido, inox, alumínio, cobre, etc.

No processo TIG (DC) sem alta frequência, pode ser utilizado com todos os metais ferrosos. Não é indicado para soldagem de Alumínio.

Conteúdo Combo Produtor Rural

- 1 Inversora JOY 223 DV
- 1 Máscara de Solda MAB-80 CA 44.907
- 2,5 Kg Eletrodo revestido E6013
- 1 Par de luvas raspa de couro BALMER

Dados Técnicos	JOY 223 DV	
Processo de solda	Eletrodo revestido	TIG DC
Tensão (V)	1x 127/220	
Frequência (Hz)	50/60	
Faixa de Corrente (A)	10 a 200	
Ciclo de Trabalho a 40°C	200 A @ 20%	200 A @ 25%
Ciclo de Trabalho a 40°C	90 A @ 100%	130 A @ 100%
Norma	NBR IEC 60.974-1	
Peso (kg)	5,0	
Dimensões (C x L x A) (mm)	285 x 136 x 264	

As fontes de soldagem para processo MIG/MAG e arame tubular da BALMER são a melhor opção do mercado para você! Para soldagem desde 160 Amperes para o uso doméstico e o serralheiro, até 500 Amperes para o uso industrial e locação, a BALMER fornece máquinas com qualidade, inovação e ótimo custo-benefício e além disso, o soldador pode contar com a maior rede de assistências técnicas, que garantem o atendimento mais rápido do Brasil.

- Conjunto de potência desenvolvido para soldagem em condições exigentes.
- Ideal para arames sólidos e tubulares.
- Com recursos como soldagem por ponteamto, Burn-Back, purga de gás e inserção de arame.*
- Alimentador de arame de 2 roletes e freio eletrônico do motor.**
- Ventilação forçada, inteligente e de alta eficiência.***
- Proteção com fusíveis.
- Gabinete em chapa metálica com pintura eletrostática a pó.
- Proteção térmica dos componentes principais
- Troca de tensão fácil e rápida.



Dados Técnicos	Vulcano MIG 210M	Vulcano MIG 250M	Vulcano MIG 270T
Tipo de tocha	Euro conector		
Código	30080005	30080003	30081100
Código Finame	-	03792376	03792376
Tensão (V)	1 x 220	1 x 220	3 x 220/380
Frequência (Hz)	50 ou 60	50 ou 60	50 ou 60
Faixa de corrente (A)	30 a 185	30 a 225	30 a 250
Ciclo de Trabalho a 40°C	185 A @ 20%	225 A @ 25%	250 A @ 20%
Ciclo de Trabalho a 40°C	90 A @ 100%	110 A @ 100%	140 A @ 100%
Norma	NBR IEC 60.974-1		
Peso (Kg)	44	73	69
Dimensões (C x L x A) (mm)	600 x 375 x 565	960 x 390 x 740	955 x 375 x 688
Acessórios	Cabo obra em cobre com garra negativa e mangueira de gás		

* Exceto nos modelos Vulcano MIG 210M e Vulcano MIG 270T. ** No modelo - Vulcano MIG 250M.



Dados Técnicos	Vulcano MIG 280	Vulcano MIG 284T	Vulcano MIG 350T	Vulcano MIG 360
Tipo de tocha	Euro conector			
Código	30081106	30081103	30081109	30082003
Código Finame	03570189	-	03570183	03570183
Tensão (V)	3 x 220/380	3 x 220/380	3 x 220/380	3 x 220/380
Frequência (Hz)	50 ou 60	50 ou 60	50 ou 60	50 ou 60
Faixa de corrente (A)	30 a 280	30 a 280	45 a 350	45 a 360
Ciclo de Trabalho a 40°C	280 A @ 35%	280 A @ 35%	350 A @ 30%	360 A @ 35%
Ciclo de Trabalho a 40°C	165 A @ 100%	165 A @ 100%	200 A @ 100%	220 A @ 100%
Norma	NBR IEC 60.974-1			
Peso (Kg)	80,6	80,6	111	124,6
Dimensões (C x L x A) (mm)	960 x 390 x 740	960 x 390 x 740	970 x 420 x 840	970 x 420 x 870
Acessórios	Cabo obra em cobre com garra negativa e mangueira de gás			

* Exceto nos modelo Vulcano MIG 350T. ** Vulcano MIG 284T - motor alimentador de arame com 4 roletes. *** Nos modelos - Vulcano MIG 280, Vulcano MIG 284T e Vulcano MIG 360

Fontes Industriais - MIG/MAG

- Fontes de soldagem desenvolvidas para aplicações industriais pesadas e em condições extremas.
- Ventilação forçada, inteligente e de alta eficiência.
- Alimentador de arame de 4 roletes e freio eletrônico do motor.
- Recursos inclusos como ponteamento, Burn-Back, purga de gás e inserção de arame a frio.
- Gabinete em chapa metálica com pintura eletrostática a pó.



Dados Técnicos	Vulcano MIG 365	Vulcano MIG 455	Vulcano MIG 465
Tipo de tocha		Euro conector	
Código	30083003	30087131	30087223
Código Finame	03570183	-	-
Tensão (V)	3 x 220/380 (440 opcional)		3 x 220/380 ou 3 x 220/380/440
Frequência (Hz)	50 ou 60	60	50 ou 60
Faixa de corrente (A)	45 a 360	30 a 400	30 a 400
Ciclo de Trabalho a 40°C	360 A @ 35%	400 A @ 60%	400 A @ 60%
Ciclo de Trabalho a 40°C	220 A @ 100%	300 A @ 100%	300 A @ 100%
Norma	NBR IEC 60.974-1		
Peso (Kg)	141	148	167
Dimensões (C x L x A) (mm)	970 x 420 x 1250 c/ cabeçote	850 x 435 x 850	1085 x 455 x 1246 c/ cabeçote
Display digital	Opcional	Sim	Sim
Acessórios	Cabo obra em cobre com garra negativa e mangueira de gás		

Fonte Inversora - Multiprocesso

Fonte de soldagem inversora multiprocesso MIG/MAG, TIG DC e Eletrodo Revestido desenvolvida com a mais nova tecnologia de inversores, com mais recursos e menor consumo de energia.

- Capacidade para rolo de arame de 15 Kg.
- Exclusivo painel LD de alta durabilidade e ajustes intuitivos.
- Recursos inclusos de Burn-Back, purga de gás, inserção de arame a frio e ajuste de indutância para o processo MIG/MAG.
- Recursos especiais como Hot Start, Arc Force e Anti Stick para o processo com eletrodo revestido.
- TIG Lift Arc com ajuste de corrente inicial, rampa de subida e descida.
- Possui proteção automática contra sobretensão, sobrecorrente e sobretemperatura.
- Ligação trifásica de 220V ou 380/440 V.

Dados Técnicos	Vulcano Flex MIG 307i		
Código	30155228		
Processo de solda	MIG/MAG	TIG DC	Eletrodo revestido
Tensão (V)	3x 220 ou 380/440		
Frequência (Hz)	50/60		
Faixa de corrente (A)	40 a 300	10 a 300	40 a 300
Ciclo de Trabalho a 40°C	300 A @ 50%	300 A @ 50%	300 A @ 50%
Ciclo de Trabalho a 40°C	210 A @ 100%	210 A @ 100%	210 A @ 100%
Norma	NBR IEC 60.974-1		
Peso (Kg)	51		
Dimensões (C x L x A) (mm)	875 x 450 x 718		
Acessórios	Cabo obra em cobre com garra negativa e mangueira de gás		

LANÇAMENTO



Fontes de soldagem inversoras de 400 a 500 A desenvolvidas para aplicações industriais pesadas e condições extremas e ao mesmo tempo menores, mais leves e de baixo consumo de energia elétrica se comparadas às fontes MIG/MAG baseadas em transformador.

- Recursos inclusos como Burn-Back, purga de gás, inserção de arame a frio, ajuste de indutância e corrente final.
- Gabinete em chapa metálica com pintura eletrostática a pó.
- Possui proteção automática contra sobretensão, sobrecorrente e sobre temperatura.
- Regulagem de tensão e corrente no cabeçote externo.
- Alimentador de arame de 4 roletes e freio eletrônico do motor.
- Painel de controle intuitivo.



Dados Técnicos	Vulcano MIG 500i*	Vulcano R-MIG 500i*
Código	30087129	30087214
Código Finame	03760389	-
Tensão (V)	3 x 380 (opcional 440V)	3 x 380
Frequência (Hz)	50/60	50/60
Faixa de corrente (A)	50 a 500	50 a 500
Ciclo de Trabalho a 40°C	500 A @ 60%	500 A @ 60%
Ciclo de Trabalho a 40°C	390 A @ 100%	390 A @ 100%
Norma	NBR IEC 60.974-1	
Peso (Kg)	71	74,2
Dimensões (C x L x A) (mm)	550 x 330 x 550 (sem cabeçote)	
Acessórios	Cabo obra em cobre com garra negativa e mangueira de gás	

*Opcionais: carro de transporte, unidade de refrigeração da tocha e cabo de comando de até 25 metros.

Linha de fontes de soldagem inversoras multiprocesso MIG/TIG DC/Eletrodo de 160 a 350 A, desenvolvidas para atender às mais variadas aplicações, desde o artesanato até fabricação leve ou média, tendo superioridade nos resultados, maior número de funções disponíveis, menor peso, volume e de baixo consumo de energia se comparadas às fontes baseadas em transformador.

Multiprocesso

- Alimentador de arame de 2 roletes e freio eletrônico do motor.
- Flexibilidade total para conectar onde quiser com o recurso de seleção automática de tensão de entrada.
- Soldagem limpa e estável inclusive com gás CO2.
- Recursos inclusos de Burn-Back, purga de gás, inserção de arame a frio e ajuste de indutância para o processo MIG/MAG.
- Recursos especiais como Hot Start, Arc Force e Anti Stick para o processo com eletrodo revestido.
- TIG Lift Arc com ajuste de rampa e pós gás.
- Gabinete em chapa metálica com pintura eletrostática a pó.

LANÇAMENTO



Dados Técnicos	Easy Flex MIG 160 DV	Easy Flex MIG 200 DV*	Vulcano Flex MIG 255	Vulcano Flex MIG 305
Código	30079563	30079557	30299045	30087139
Código Finame	-	-	-	-
Processo de solda	ER TIG (DC) MIG/MAG	ER TIG (DC) MIG/MAG	ER TIG (DC) MIG/MAG	ER TIG (DC) MIG/MAG
Tensão (V)	1 x 127/220	1 x 127/220	1 x 220	1 e 3 x 220/380/440
Frequência (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60
Faixa de corrente (A)	15 a 130 15 a 130 15 a 160	15 a 200 15 a 200 30 a 200	40 a 200 10 a 200 40 a 200	40 a 250
Ciclo de Trabalho a 40°C	130 A @ 20% 130 A @ 20% 160 A @ 20%	200 A @ 20% 200 A @ 20% 200 A @ 20%	200 A @ 20%	250 A @ 60% 280 A @ 60% 250 A @ 60%
Ciclo de Trabalho a 40°C	59 A @ 100% 59 A @ 100% 72 A @ 100%	90 A @ 100% 90 A @ 100% 90 A @ 100%	90 A @ 100%	195 A @ 100% 195 A @ 100% 195 A @ 100%
Norma	NBR IEC 60.974-1			
Peso (Kg)	11	11	33	43
Dimensões (C x L x A) (mm)	430 x 205 x 335	430 x 205 x 335	810 x 460 x 710	810 x 460 x 710
Acessórios	Cabo de obra em cobre com garra negativa e mangueira de gás			

*Dados técnicos para redes elétricas de 220V.

Fontes Industriais - Multiprocesso

Fontes de soldagem inversoras de 350 a 500 A desenvolvidas para aplicações industriais pesadas e condições extremas e ao mesmo tempo menores, mais leves e de baixo consumo de energia elétrica se comparadas às fontes MIG/MAG baseadas em transformador.

- Recursos inclusos como Burn-Back, purga de gás, inserção de arame a frio, ajuste de indutância e corrente final.
- Regulagem de tensão e corrente no cabeçote externo.
- Possui proteção automática contra sobretensão, sobrecorrente e sobre temperatura.
- Gabinete em chapa metálica com pintura eletrostática a pó.
- Alimentador de arame de 4 roletes e freio eletrônico do motor.
- Painel de controle intuitivo.



Dados Técnicos	Vulcano Flex MIG 405	Vulcano Flex MIG 415i	Vulcano Flex PULSE 500i	Vulcano Flex MIG 510i
Código	30087140	30087141	30179545	30179562
Processo de solda	ER TIG (DC) MIG/MAG	ER TIG (DC) MIG/MAG	ER TIG (DC) MIG/MAG	ER TIG (DC) MIG/MAG
Tensão (V)	3 x 220/380/440	3 x 220/380/440	3 x 380/440	3 x 220/380/440
Frequência (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60
Faixa de corrente (A)	40 a 350	40 a 335 10 a 350 40 a 350	10 a 500	20 a 500
Ciclo de Trabalho a 40°C	335 A @ 40% 350 A @ 40% 350 A @ 40%	335 A @ 40% 350 A @ 40% 350 A @ 40%	500 A @ 60%	500 A @ 60%
Ciclo de Trabalho a 40°C	215 A @ 100% 220 A @ 100% 220 A @ 100%	215 A @ 100% 220 A @ 100% 220 A @ 100%	400 A @ 100%	390 A @ 100%
Norma	NBR IEC 60.974-1			
Peso (Kg)	42	42	32,5	74
Dimensões (C x L x A) (mm)	810 x 460 x 710	850 x 460 x 710	605 x 240 x 450	960 x 310 x 600
Acessórios	Cabo de comando, Cabo obra em cobre com garra negativa e mangueira de gás	Carro de transporte, Cabo de comando, Cabo obra em cobre com garra negativa e mangueira de gás	Unidade de refrigeração, Carro de transporte, Cabo de comando, Cabo obra em cobre com garra negativa e mangueira de gás	Cabo de comando, Cabo obra em cobre com garra negativa e mangueira de gás

Fontes Industriais - Corte Plasma

Linha de fontes inversoras para corte plasma e goivagem, com faixa de corrente de 40 a 105 A, podendo cortar chapas de aço de até 50 mm espessura*. Desenvolvidas com a mais nova tecnologia de inversores avançados do tipo ZVS**. O inversor do tipo ZVS usa o princípio do chaveamento de transistores quando a corrente é zero, proporcionando maior eficiência, economia de energia, redução de peso e volume se comparado aos inversores de tecnologia mais antiga.

- Placa eletrônica de interface com mesas de corte CNC opcional.**
- Versões para ligação trifásica 220V ou 380V.**
- Tocha de corte plasma importada da Itália, com consumíveis a pronta entrega.**
- Proporciona cortes rápidos, precisos e com mais segurança.
- Empregados no corte de qualquer metal.



Dados Técnicos	EASY CUT 40	JOY CUT 45 AIR	JOY CUT 55***	Vulcano CUT 62	MaxxiCUT 100	Vulcano CUT 105
Código	30079556	30055667	30055666	30179542 30179541	30055643	30179565
Tensão (V)	1x 220	1x 220	1x 127/220	3x 220 3x 380	3x 380	3x 220 ou 380/440
Frequência (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Faixa de Corrente (A)	15 a 40	15 a 40	15 a 45	20 a 60	20 a 100	20 a 105
Ciclo de Trabalho a 40°C	40 A @ 20%	40 A @ 20%	45 A @ 40%	60 A @ 40%	105 A @ 100%	105 A @ 100%
Capac. de corte recomendada	5/16" (8 mm)	5/16" (8 mm)	7/8" (22 mm)	5/8" (16mm)	1.1/2" (38,1mm)	1.1/2" (38,1mm)
Capac. máx. de separação	3/8" (10 mm)	3/8" (10 mm)	1.3/32" (28 mm)	1.1/8" (30mm)	2" (50mm)	2" (50mm)
Peso (kg)	4,5	17	9	13	47	40
Dimensões (C x L x A) (mm)	438 x 145 x 215	540 x 230 x 390	480 x 290 x 180	430 x 170 x 270	620 x 310 x 535	620 x 310 x 535
Acessórios	Tocha plasma, garra negativa e cabo obra em cobre					Garra negativa e cabo obra em cobre

* Consulte os dados técnicos específicos de cada modelo - ** disponível para Vulcano CUT62 e Vulcano MaxxiCUT 100 - *** Dados técnicos para redes elétricas de 220V.

Máscaras de autoescurecimento

As máscaras para soldagem com a função de auto escurecimento BALMER proporcionam a maior segurança e conforto operacional para o soldador moderno. Com o escudo produzido em plástico de engenharia e filtro de auto escurecimento em conformidade com as normas internacionais EN-379 e EN-175, são certificados por laboratório da Alemanha e Ministério do Trabalho do Brasil.

- Máscaras com design leve e equilibrado, sempre priorizando a segurança e o conforto do soldador
- Dispõem de ajustes para soldagem ou esmerilhamento, sensibilidade e tempo de atraso*
- Proteção permanente contra radiação UV e IV DIN 16
- Alimentação de energia híbrida, por célula fotovoltaica e bateria de lítio interna ou substituível.

* consulte os dados técnicos específicos de cada modelo



LANÇAMENTO



Máscara	MAB-Real Vision	MAB-MAX
Código	30079630	30079631
CA	48.111	51.088
Material	Poliamida	Poliamida
Proteção	DIN 9 a 13	DIN 5 a 13
Sensibilidade ajustável (S)	0,1 a 1,0	0,1 a 1,0
Tempo de retardo ajustável (S)	0,1 a 1,0	0,1 a 1,0
Tempo de resposta (ms)	0,04	0,03
Tamanho do Visor (mm)	90 x 40	98 x 88
Peso (Kg)	0,470	0,704



Máscara	MAB-80	MAB-90	MAB-90 Plus
Código	30079625	30079617	30079621
CA	44.907	39.849	43.820
Material	Poliamida	Poliamida	Poliamida
Proteção	DIN 11 Fixo	DIN 11 Fixo	DIN 9 a 13
Sensibilidade ajustável	-	-	-
Tempo de retardo ajustável	-	-	-
Tempo de resposta (ms)	0,2	0,02	0,06
Tamanho do Visor (mm)	90 x 35	90 x 35	95 x 40
Peso (Kg)	0,458	0,458	0,460

Consumíveis e Acessórios



*Opcional para todas as máquinas de cabeçote externo

Imagens meramente ilustrativas. A BALMER reserva-se ao direito de alterar dados e características técnicas sem aviso prévio. O catálogo tem fins demonstrativos. Antes de finalizar a compra certifique-se dos dados técnicos com um de nossos representantes.

Parceira Global

BALMER e CEBORA unem forças no Brasil para entregar a mais alta tecnologia em equipamentos de soldagem.

A união de duas forças, a liderança da BALMER na produção de equipamentos de soldagem no mercado brasileiro, com a ampla rede de revendas e máximo suporte aos seus clientes, aliando as mais rigorosas certificações, recomendações e reconhecimento mundial dos equipamentos CEBORA, um dos mais importantes fabricantes de equipamentos de soldagem da Europa.

Quem utiliza BALMER by CEBORA recomenda



Fonte Inversora Sinérgica - MIG/MAG

POWERED BY CEBORA

A SOUND MIG 2060/MD STAR DOUBLE PULSE é uma fonte de soldagem inversora monofásica sinérgica para soldagem MIG-MAG, MIG Pulsado e MIG Duplo Pulso capaz de efetuar a soldagem e brasagem de chapa zincada, aços de alta resistência e alumínio.

- Alimentador de arame Cebora de 2 roletes Ø 30 mm em alumínio.
- Completa com cabo obra e garra (3,5 m - 25 mm²).
- O equipamento é fornecido com mais de 60 curvas sinérgicas para arames de aço carbono, aço inox, alumínio, brasagem em chapas zincadas e arames tubulares.
- Permite atualizar os programas sinérgicos por meio do kit opcional.
- É possível utilizar tochas MIG Standard ou Push Pull 2003 Cebora. Com a tocha push-pull é possível obter soldas de ótimo nível a partir de arames de Ø 0,6 mm.
- Em conformidade com as normas IEC 60974-1 e EN 61000-3-12



Dados Técnicos	SOUND MIG 2060/MD STARDOUBLE PULSE
Código	30087217
Alimentação Trifásica + 15% / - 20%	1x 230 V - 50/60 Hz
Processo de solda	MIG/MAG
Potência absorvida	5,7 kVA 60%
Faixa de corrente (A)	10 a 200
Ciclo de Trabalho a 40°C	200 A @ 60%
Ciclo de Trabalho a 40°C	160 A @ 100%
Norma	NBR IEC 60.974-1 e EN 61000-3-12
Peso (Kg)	21,5
Dimensões (C x L x A) (mm)	260 x 580 x 471
Acessórios	Tocha MIG/MAG, Garra negativa e Cabos de solda

A SYNSTAR 350 TS é uma fonte inversora de soldagem MIG/MAG Pulsado e Duplo Pulso, com uma fonte de soldagem 220V / 400 V trifásico MIG/MAG, MIG-P MIG-2P e Eletrodo Revestido.

- Alimentador de arame externo de 4 roletes c/ Ø 30 mm de alumínio.
- Predisposição para instalação de unidade de refrigeração.
- Completo com carro de transporte, cabo obra e garra (3,5 m - 70 mm²).
- O rendimento desta fonte de alimentação é o mais alto entre os similares e permite obter uma corrente máxima de 350 A a 60% do ciclo de trabalho (10 min. 40°C), de acordo com as normas IEC 60974-1 (comparada com os equipamentos da mesma categoria).
- Upgrade Duplo pulsado função Duplo nível de corrente (processo MIG Short).
- Em conformidade com diretiva 2009/125/CE.
- Em conformidade com as normas IEC 60974-1 e EN 61000-3-12.

Dados Técnicos	SYNSTAR 350 TS			
Código	30087215			
Processo de solda	MIG/MAG		Eletrodo Revestido	
Alimentação Trifásica +15% -20%	230 V	400 V	230 V	400 V
Potência absorvida	11 kVA 100%	10,8 kVA 100%	11 kVA 100%	10,6 kVA 100%
Faixa de corrente (A)	10 a 340	10 a 350	10 a 320	10 a 330
Ciclo de Trabalho a 40°C	320 A @60%	350 A @60%	300 A @60%	300 A @60%
Ciclo de Trabalho a 40°C	300 A @ 100%	300 A @ 100%	280 A @ 100%	280 A @ 100%
Norma	IEC 60.974-1 e EN 61000-3-12			
Peso (Kg)	95			
Dimensões (C x L x A) (mm)	527 x 1078 x 1398			
Acessórios	Garra negativa e Cabos de solda			



Fonte Inversora Sinérgica - Multiprocesso

POWERED BY **CEBORA**

A SYNSTAR 330 TC é uma fonte de soldagem inversora avançada, multiprocesso programável com corrente máxima de 330 A@40% para soldagem MIG/MAG, MIG pulsado e duplo pulsado, TIG DC, TIG pulsado* e Eletrodo Revestido, com alimentador interno de arame de 4 roletes.

- A SYNSTAR 330 TC é extremamente versátil, apropriada para diversas aplicações, em particular na indústria metal-mecânica leve e média.
- A fonte de soldagem possui circuito corretor de fator de potência (PFC), que proporciona o baixo consumo de energia reativa e uma menor inserção de ruídos na rede elétrica.
- Possui a função de nível duplo de corrente (processo MIG Short), pulsado e duplo pulsado, a SYNSTAR 330 TC dispõe de mais de 70 programas de solda para arames de 0,8/0,9/1,0/1,2 mm de aço carbono, aço inoxidável, alumínio e outras ligas, bem como programas sinérgicos pulsados otimizados para soldagem do aço inoxidável de pequenas espessuras.
- Em conformidade com as normas IEC 60974-1 e EN 61000-3-12.



Dados Técnicos	SYNSTAR 330 TC		
Código	30087212		
Alimentação Trifásica ± 15%	3x 400 - 50/60 Hz		
Processo de solda	MIG/MAG	TIG (DC)	Eletrodo Revestido
Potência absorvida	12,4 kVA 40%	12,4 kVA 40%	11,6 kVA 40%
Faixa de corrente (A)	10 a 330		
Ciclo de Trabalho a 40°C	330 A @ 40%	330 A @ 40%	330 A @ 40%
Ciclo de Trabalho a 40°C	270 A @ 100%	270 A @ 100%	250 A @ 100%
Norma	IEC 60.974-1 e EN 61000-3-12		
Peso (Kg)	72		
Dimensões (C x L x A) (mm)	510 x 1020 x 960		
Acessórios	Garra negativa e Cabos de solda		

* Processo opcional fornecido separadamente.

Fonte Inversora Multiprocesso Sinérgica - MIG/MAG

As KINGSTAR 400 TS e KINGSTAR 520 TS são fontes de soldagem inversoras avançadas multiprocesso programáveis com ciclo de trabalho de 400 A@40% e 500 A@40% respectivamente, para soldagem MIG/MAG, MIG pulsado e duplo pulsado, TIG DC e Eletrodo Revestido, com alimentador externo de arame de 4 roletes.

- A fonte de soldagem possui circuito corretor de fator de potência (PFC), que proporciona baixo consumo de energia reativa e uma menor inserção de ruídos na rede elétrica.
- Possui a função de nível duplo de corrente (processo MIG Short HD).
- Funções especiais opcionais: pulsado duplo, SRS MIG (Sistema de Redução de Respingos), MIG 3D pulsado e TIG pulsado.
- Em conformidade com as normas IEC 60974-1 e EN 61000-3-12.

Dados Técnicos	KINGSTAR 400 TS		
Código	30087210		
Alimentação trifásica +15/20%	3x 400 V - 50/60 Hz		
Processo de solda	MIG/MAG	TIG (DC)	Eletrodo Revestido
Potência absorvida	18,8 kVA 40%	18,8 kVA 40%	17,7 kVA 40%
Faixa de corrente (A)	10 a 400		
Ciclo de Trabalho a 40°C	400 A @40%	400 A @40%	380 A @40%
Ciclo de Trabalho a 40°C	340 A @ 100%	340 A @ 100%	300 A @ 100%
Norma	IEC 60.974-1 e EN 61000-3-12		
Peso (Kg)	120		
Dimensões (C x L x A) (mm)	588 x 1120 x 1380		
Acessórios	Unidade de refrigeração, Carro de transporte, Cabos de comando, Garra negativa e Cabos de solda		

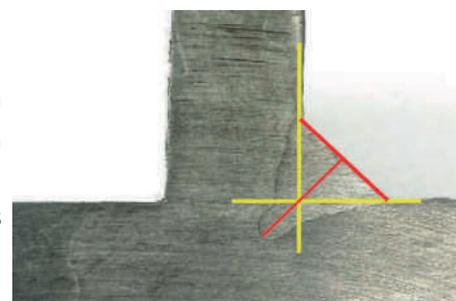


Dados Técnicos	KINGSTAR 520 TS		
Código	30087211		
Alimentação trifásica +15/-20%	3x 400 V - 50/60 Hz		
Processo de solda	MIG/MAG	TIG (DC)	Eletrodo Revestido
Potência absorvida	25,8 kVA 40%	25,8 kVA 40%	26,1 kVA 40%
Faixa de corrente (A)	10 a 520		
Ciclo de Trabalho a 40°C	500 A @40%	500 A @40%	500 A @40%
Ciclo de Trabalho a 40°C	440 A @ 100%	440 A @ 100%	440 A @ 100%
Norma	IEC 60.974-1 e EN 61000-3-12		
Peso (Kg)	130		
Dimensões (C x L x A) (mm)	588 x 1120 x 1380		
Acessórios	Unidade de refrigeração, Carro de transporte, Cabos de comando e Cabos de solda		

MIG 3D PULSADO

O MIG 3D Pulsado é um processo de solda desenvolvido para otimizar a transferência do metal de preenchimento a uma temperatura reduzida, e uma rápida execução da junta.

Proporciona **30% no aumento de desempenho**, uma **penetração 20% maior** nas juntas e pode **poupar até 15% dos custos** de manufatura.



A nova PLASMA SOUND PC 130/T é uma fonte inversora para corte plasma com reconhecimento automático da tensão de alimentação (220/380/440v).

- Detecção automática do desgaste dos consumíveis.
- Configuração sinérgica dos parâmetros de corte.
- Fornecido com tocha manual de ignição "on air" CPC162C de 6 m.
- Função "Pilot Self Restart" selecionável no painel, que interrompe e reinicia automaticamente o arco durante o corte de grade e grelhas, aumentando a produtividade do operador.
- Compatível com mesas de corte CNC. Pode ser alimentado por geradores motorizados de potência adequada.
- Em conformidade com as normas IEC 60974-1 e EN 61000-3-12.



Dados Técnicos	PLASMA SOUND PC 130/T	
Código	30087216	
Tensão (V)	3x 208/220/230	3x 400/440
Frequência (Hz)	50/60	
Potência consumida	16,6 kVA 100%	21 kVA 100%
Faixa de Corrente (A)	20 - 130	10 - 180
Ciclo de Trabalho a 40°C	105 A @ 100%	125 A @ 100%
Cap. corte recomendada	40 mm	
Cap. Máx. separação	60 mm	
Norma	EN 60.974-1 / EN 60.974-7 / EN 60.974-10	
Peso (kg)	40	
Dimensões (C x L x A) (mm)	297 x 613 x 558	

A nova PLASMA 1880 é uma fonte inversora para corte plasma sinérgico, que define automaticamente todos os parâmetros de corte, goivagem ou marcação. Possui sistema de ajuste automático da pressão do ar comprimido.

- Adequado para metalurgia pesada e para ciclos de trabalho contínuos na indústria.
- A ignição do arco piloto sem HF permite operar próximo a equipamentos sensíveis a emissões de alta frequência.
- Possibilidade de ativar a segurança por senha.
- Equipado com sistemas de segurança na tocha e no adaptador central da máquina.



Dados Técnicos	Plasma 1880 Synergic LCD INVERTER	
Código	30087220	
Tensão (V)	3x 208/220/230	3x 400/440
Frequência (Hz)	50/60	
Potência consumida	26 kVA 100%	31 kVA 100%
Faixa de Corrente (A)	10 - 160	10 - 180
Ciclo de Trabalho a 40°C	140 A @ 100%	165 A @ 100%
Cap. corte recomendada	46 mm	
Cap. Máx. separação	80 mm	
Norma	EN 60.974-1 / EN 60.974-7 / EN 60.974-10	
Peso (kg)	54	
Dimensões (C x L x A) (mm)	710 x 330 x 540	

As novas PLASMA PROF 180 HQC e 300 HQC são fontes inversoras para corte plasma de alta definição que possui Microprocessador ARM de última geração com alto poder de processamento.

- Fonte de corte plasma multivoltagem de alta definição, com alta qualidade (High Quality Cutting).
- Unidade de refrigeração a água da tocha integrada a fonte de corte.
- Interface analógica ou digital.
- Pronta para conexão com mesas de corte, automação ou robôs.
- Em conformidade com as normas IEC 60974-1 e EN 61000-3-12



Dados Técnicos	PROF 180 HQC	PROF 300 HQC
Código	30087219	30087216
Alimentação Trifásica ± 10%	3x 230/400/440 - 50/60 Hz	
Fusível de retardo	125 A - 80 A - 63 A	200 A - 125 A - 100 A
Max. potência consumida	40 kVA	66 kVA
Faixa de corrente (A)	10 a 180	10 a 300
Ciclo de Trabalho a 40°C	180 A @ 100%	300 A @ 100%
Cap. corte recomendada	40 mm	
Cap. Máx. separação	50 mm	
Grau de proteção	IP21S	
Peso (Kg)	380	450
Dimensões (C x L x A) (mm)	750 x 1370 x 1310	

Mesa para Corte Plasma

A mesa para corte plasma BALMER MCB2-1530 é fabricada em chassi tubular de alta rigidez estrutural e grande precisão.

Com capacidade de carga de até 2 toneladas e área útil de trabalho de 1,5 m X 3,0 m, pode cortar qualquer metal de até 22 mm* de espessura com extrema velocidade e qualidade de corte.

A fonte de corte plasma MaxxiCUT 100 utilizada atende aos requisitos de produtividade mais exigentes, com um ciclo de trabalho de 100 A @ 100%, sendo que pode ser ligada em redes trifásicas de 220 V ou 380 V. A tocha UPM 125 que acompanha o conjunto é de fabricação Italiana, seguindo os rigorosos padrões de qualidade europeus.

A BALMER conta com uma equipe especializada para instalação, entrega rápida e consultoria técnica para você obter os melhores resultados.

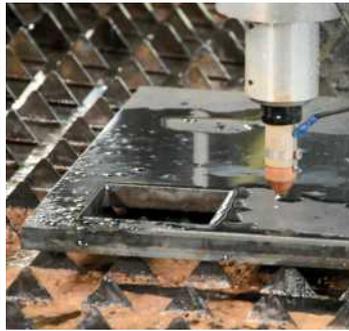
- Movimentos controlados por servomotores DELTA, garantindo precisão, alta velocidade e paralelismo do pórtico.
- Controle CNC com sistema operacional dedicado.
- Computador de classe industrial.
- Corta qualquer metal com segurança, sem utilizar gases inflamáveis.
- Perfura chapas sem necessitar de pré-aquecimento.
- Baixo custo de implementação e manutenção.
- Em conformidade em a NR-12 e ISO 17916:2016.



Dados Técnicos	MCB2-1530
Código	30090213
Tensão (V)	220
Área útil (m)	1,5 x 3
Capacidade de carga (ton)	2
Velocidade máxima (mm/min)	12.000
Espessura de corte (mm)	0,9 a 22
Norma	ISO 17916:2016
Peso (Kg)	3000

* Utilizando a fonte MaxxiCUT 100. Para espessuras maiores consulte o comercial BALMER.

Financiamento
via BNDES em até **120x**



Espessura de corte

- Corta uma ampla faixa de espessuras de 0,9mm até 22mm (para espessuras maiores consulte o departamento comercial BALMER).



Painel de controle CNC

- Painel funcional com comandos intuitivos.
- Tela LCD colorida 10,4" com resolução de 800x400.
- 16 milhões de cores.



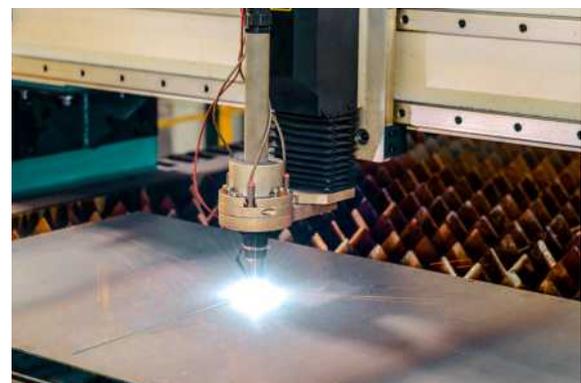
Configuração fácil

- Painel de controle completo e com biblioteca de formas geométricas.
- Porta USB para carregar desenhos.
- Software para gerenciamento de corte (Nesting).



Computador de classe industrial

- CPU de 400MHz.
- Memória RAM de 64MB.
- Espaço de programa disponível para o usuário, com capacidade de armazenamento de 256 MB.
- Interface frontal USB 1.1, compatível com pendrives de até 16 GB.
- Estrutura de aço, totalmente blindado contra interferência eletromagnética e eletricidade estática.



Sistema anticollisão

- Integrado no suporte da tocha.
- Suspende a operação em caso de colisão da tocha.

Célula de solda robótica

A célula soldagem MIG robotizada modelo CRB-6000 da BALMER é composta por um enclausuramento, um robô industrial com seu armário de controle e pendente, uma fonte de soldagem com alimentador de arame e unidade de refrigeração da tocha, uma tocha de soldagem refrigerada a água e uma mesa giratória para fixação e posicionamento do componente a ser soldado.

O robô industrial com seis eixos de movimento, em conjunto com a mesa giratória com capacidade 150 kg de carga e dois eixos controláveis, são responsáveis por posicionar a tocha de soldagem de forma precisa no componente a ser soldado. A fonte de soldagem de 500 A @ 60% fornece a energia necessária para o processo de soldagem. A tocha de soldagem, responsável por fornecer o arame de solda e o gás de proteção para o processo de soldagem, possui alta capacidade de ciclo de trabalho, bem como um circuito dedicado de refrigeração a água. A mesa giratória pode receber diversos tipos de dispositivos de fixação de componentes a serem soldados.

- Chassi estruturante com aberturas para movimentação por empilhadeira
- Piso interno em chapa xadrez de alumínio
- Janela deslizante motorizada para acesso frontal com chave de fim de curso
- Porta traseira para acesso com trava de segurança
- Prateleira para fonte de soldagem e armário elétrico
- Painel de interface;
- Painel de controle com botoeiras e sinalizadores para as funções de RESET, START, Inspeção da Tocha e Emergência
- Sinalizador de funcionamento em LED
- Janela de inspeção de tocha iluminada com LEDs
- Luminárias internas em LED



Painel de controle

- Sistema intuitivo Plug, Play and Weld.
- Painel de controle com todas as funcionalidades em suas mãos.



Robô RM 1450-6 HZ



O Robô RM 1450-6 HZ é amplamente utilizado no processo de soldagem na produção de automóveis e equipamentos auxiliares automotivos, motocicletas e acessórios, bem como na produção de máquinas agrícolas, máquinas de engenharia e outros equipamentos.

- Precisão da repetibilidade de posicionamento de $\pm 0,05$ mm.
- Estrutura de hardware ARM + DSP + FPGA com controle para 4 a 8 eixos, com capacidade de até 500 milhões de operações por segundo.
- Sistema de controle de última geração que permite que o robô otimize a aceleração/desaceleração com base na carga real, monitorando constantemente seus movimentos e a carga, otimizando suas funções por meio do Sistema de Monitoramento do Conjunto (SMC).
- Tecnologia de controle adaptativo: o sistema de posicionamento analisa constantemente as interferências externas e de acordo com a intensidade da força de Coriolis e a força centrífuga, o controle do robô atua para obter o melhor desempenho dinâmico.
- Barramento de comunicação (GSK-Link): comunicação de alta velocidade e em tempo real entre os diferentes módulos de controle.

Eixo	Área de trabalho	Velocidade máxima
J 1	- 180° / +180°	167° / S
J 2	- 145° / +90°	155° / S
J 3	- 90° / +180°	357° / S
J 4	- 170° / +170°	317° / S
J 5	- 120° / +120°	317° / S
J 6	- 540° / +540°	925° / S

Dados Técnicos	RM 1450/6 HW
Código	Sob consulta
Tensão (V)	3 x 380 V
Frequência (Hz)	50/60
Proteção	IP65
Peso (Kg)	130

Vulcano MIG 500i-ROB

Fonte de soldagem inversora de 500 A desenvolvida para aplicações industriais pesadas e condições extremas e ao mesmo tempo menores, mais leve e de baixo consumo de energia elétrica se comparada às fontes MIG/MAG baseadas em transformador.

- Recursos inclusos como Burn-Back, purga de gás, inserção de arame a frio, ajuste de indutância e corrente final.
- Possui proteção automática contra sobretensão, sobrecorrente e sobre temperatura.
- Painel de controle intuitivo.
- Alimentador de arame de 4 roletes e freio eletrônico do motor.
- Gabinete em chapa metálica com pintura eletrostática a pó.



Dados Técnicos	Vulcano MIG 500i
Código	30087136
Tensão (V)	3 x 380 (opcional 440)
Frequência (Hz)	50/60
Faixa de corrente (A)	50 a 500
Ciclo de Trabalho a 40°C	500 A @ 60%
Ciclo de Trabalho a 40°C	390 A @ 100%
Norma	NBR IEC 60.974-1
Peso (Kg)	71
Dimensões (C x L x A) (mm)	550 x 330 x 550 (sem cabeçote)

Vulcano Laser 1500

Potência do laser: 1500 W



Tecnologia verde



Economia



Fácil de operar



Eficiência aumentada

LANÇAMENTO



Acompanha KIT básico de acessórios.

Dados Técnicos

Código	30087250
Tensão (V)	1 ~ 120
Frequência (Hz)	50/60
Potência do laser (W)	1500
Comprimento de onda (nm)	1070
Forma de onda	Contínua e Modulação
Modos de operação	Soldagem, Corte e Limpeza
Espessura de trabalho (mm)	0,5 - 3,0
Comprimento cabo da tocha (m)	10
Tipo de arrefecimento	Chiller
Temperatura e umidade de trabalho	10°C a 40°C - 10% a 80%
Pressurização do gás (Mpa)	0,4 a 0,6
Peso (Kg)	124
Dimensões (mm) (C x L x A)	950 x 540 x 890

Alimentador de arame

Tipo de alimentador	Externo
Velocidade de alimentação (m/min)	0 - 6,0
Número de roldanas	4
Peso (Kg)	14
Dimensões (mm) (C x L x A)	555 x 255 x 460

Vulcano Laser 2000

Potência do laser: 2000w



Tecnologia verde



Economia



Fácil de operar



Eficiência aumentada

LANÇAMENTO



Acompanha KIT básico de acessórios.

Dados Técnicos

Código	30087251
Tensão (V)	1 ~ 120
Frequência (Hz)	50/60
Potência do laser (W)	2000
Comprimento de onda (nm)	1070
Forma de onda	Contínua e Modulação
Modos de operação	Soldagem, Corte e Limpeza
Espessura de trabalho (mm)	0,5 - 5,0
Comprimento cabo da tocha (m)	10 (Personalizado - 15)
Tipo de arrefecimento	Chiller
Temperatura e umidade de trabalho	10°C a 40°C - 10% a 80%
Pressurização do gás (Mpa)	0,4 a 0,6
Peso (Kg)	205
Dimensões (mm) (C x L x A)	1020 x 710 x 1100

Alimentador de arame

Tipo de alimentador	Externo
Arames de Alimentação	2
Velocidade de alimentação (m/min)	0 - 2,1
Número de roldanas de cada alimentador	4
Peso máximo do rolo de arame (Kg)	15
Peso (Kg)	19
Dimensões (mm) (C x L x A)	565 x 330 x 485

Solda Laser

A máquina de solda a laser é um equipamento de alta tecnologia que utiliza um feixe concentrado de laser para fundir materiais de maneira extremamente precisa e controlada. Este processo permite a realização de soldagens com alta qualidade, mínima deformação térmica e estreita zona afetada pelo calor.

É amplamente empregada em aplicações que exigem alta resistência e acabamentos refinados, como na indústria aeroespacial, automotiva e de dispositivos eletrônicos.

A precisão e a repetibilidade do processo de soldagem a laser tornam-na uma solução ideal para componentes de geometria complexa e materiais de alta performance.

Diferenciais

1. Diferenciais Velocidade de soldagem de 3 a 10 vezes maior que soldagem por arco elétrico;
2. Elevada vida útil de consumíveis, gerando menor custo e menos manutenção;
3. Sem necessidade de retrabalho manual, com alta qualidade de acabamento de soldagem;
4. Arrefecimento forçado à água garantindo a máxima eficiência no processo de soldagem;
5. Alimentador externo com alça de transporte;
6. Oferece três processos em um equipamento: soldagem, corte e limpeza;
7. Em conformidade com normas de segurança internacionais;
8. Rodas robustas e resistentes para transporte seguro da máquina.

Posições de soldagem

Com diferentes bocais, é possível realizar a soldagem de diferentes juntas



Junta de topo



Junta em ângulo



Junta sobreposta



Com mais de 45 anos de experiência, somos a maior fabricante de equipamentos de solda e corte da América do Sul!

Na BALMER, você terá soluções de excelente qualidade e reposição ou manutenção de peças com maior agilidade, sempre que necessitar.

BALMER: Sua Força Certificada!

Desenvolvidos com precisão e rigor, nossos equipamentos atendem à norma IEC 60974-1 e enfrentam condições extremas para garantir durabilidade e segurança. A certificação ISO 9001:2015 comprova nossa qualidade. BALMER, tecnologia testada e confiável para você!



**+ DE 6000
RE VENDAS
E LOJAS**

**+ 44 REPRESENTANTES
EM TODO BRASIL**

BALMER:

Presença em Todo o Brasil, Perto de Você!

Com mais de 6.000 pontos de venda, entre lojas e revendas, a BALMER tem a maior rede de assistência técnica especializada em equipamentos de soldagem e corte do Brasil. São mais de 450 assistências técnicas, sempre prontos para garantir a você o melhor atendimento. Oferecemos produtos de elevada durabilidade, serviços realizados por profissionais capacitados e peças de reposição entregues com agilidade.

Onde quer que você esteja, a BALMER está ao seu lado, oferecendo confiança e qualidade em cada detalhe!

**+ DE 450 ASSISTÊNCIAS TÉCNICAS
EM TODO BRASIL**

**+ PEÇAS DE REPOSIÇÃO
A PRONTA ENTREGA**

EASY

As fontes de soldagem são uma ótima escolha para o soldador ocasional ou com orçamento limitado. São leves e econômicas, facilitando o transporte. Perfeitas para soldagem de aço, alumínio e outros metais.



JOY

As fontes de soldagem são econômicas, duráveis e eficientes. Perfeita para indústria leve, serralheiros e qualquer pessoa que precise de uma máquina de solda de uso confortável.



VULCANO

Máquinas de soldagem mais avançadas e inovadoras do mercado. Projetadas e construídas com materiais e componentes da mais alta qualidade, garantindo eficiência e durabilidade.



BALMER® POWERED BY CEBORA

Desenvolvida para uso industrial, oferece tecnologia multiprocesso de ponta com alta eficiência energética, atendendo aos mais rigorosos padrões da Indústria 4.0. Presente nas principais indústrias automobilísticas do mundo.



BALMER - FÁBRICA

Parque Fabril, Comercial e Administração
BR 285 - Km 456,4 - S/N - Bairro Lambari
Ijuí - RS - Brasil
Tel: (55) 3305-0700

CD BALMER PARAÍBA

BR-101, Km 101 - Condomínio
Logístico Industrial da Paraíba / CLIP.
Quadra 2. Lote 81/82.
João Pessoa - PB - Brasil
Tel: (83) 99143-4943

CD BALMER SÃO PAULO

Rodovia Dom Pedro 1 - Km 87
Edifício da Vinci
Condomínio logístico Barão de Mauá
Módulo 17A - Bairro Ponte Alta,
Atibaia - SP - Brasil
Tel: (11) 99684-9203