

Linha Premium



Equipamentos

BALMER®

POWERED BY **CEBORA**





Parceria Global

BALMER e CEBORA unem forças no Brasil para entregar a mais alta tecnologia em equipamentos de soldagem.

A união de duas forças, a liderança da **BALMER** na produção de equipamentos de solda no mercado brasileiro, com larga rede de vendas e máximo suporte aos seus clientes, aliando as mais rigorosas certificações, recomendações e reconhecimento mundial dos equipamentos **CEBORA**, um dos mais importantes fabricante de equipamentos de soldagem da Europa.

Quem utiliza BALMER by CEBORA recomenda





Carro de transporte e unidade de refrigeração são itens opcionais.
Fotos meramente ilustrativas.

SYNSTAR 330 TC Cód. 30087212

FONTE INVERSORA MULTIPROCESSOS PARA MIG/TIG/ELETRODO.

A nova **SYNSTAR 330 TC** é uma fonte de soldagem inversora avançada, multiprocesso programável com corrente máxima de 330A@40% para soldagem MIG/MAG, MIG pulsado e duplo pulsado, TIG DC, TIG pulsado* e eletrodo revestido, com alimentador interno de arame de 4 roletes.

A **SYNSTAR 330 TC** é extremamente versátil, apropriada para diversas aplicações, em particular na indústria metal-mecânica leve e média.

A fonte de soldagem possui circuito corretor de fator de potência (PFC), que proporciona o baixo consumo de energia reativa e uma menor inserção de ruídos.

Incluindo a função de nível duplo de corrente (processo MIG Short), pulsado e duplo pulsado, a **SYNSTAR 330 TC** dispõe de mais de 70 programas de solda para arames de 0,8/0,9/1,0/1,2 mm de aço, aço inoxidável, alumínio e outras ligas, bem como programas sinérgicos pulsados otimizados para soldagem do aço inoxidável de pequenas espessuras.

Em conformidade com as normas IEC 60974-1 e EN 61000-3-12.



INVERSOR	MIG/MAG E ARAME TUBULAR	ARCO PULSADO	MMA	TIG-DC LIFT ARC	380V 440V TENSÃO DE ENTRADA**	6010 6013 7018 ELETRODOS	5 e 15Kg ARAMES	300 40% 40% CICLO DE TRABALHO	CERTIFIED ISO 9001:2015 COMPANY	70 PROGRAMAS	AJUSTE ELETÔNICO DE INDUTÂNCIA	3 NÍVEIS DE ALUMÍNIO
2/4 TOQUES	PONTAMENTO / INTERMITÊNCIA	INSERÇÃO DE ARAME A FRIO	ARC FORCE / HOT START AJUSTÁVEL	ANTISTICK	GENERATOR FRIENDLY	1 ANO DE GARANTIA	SENSOR DE TEMPERATURA	PROTEÇÃO DE SOBRECORRENTE	PROTEÇÃO DE SOBRETENSÃO	DUST PROTECT	USB	TELA LCD TOUCH SCREEN

*Também é disponibilizado, a pedido, upgrade para TIG pulsado.

**Padrão 380V. Opcional 220V ou 440V, com o uso de autotransformador.

O painel LCD TOUCH SCREEN permite que o operador selecione rapidamente e de maneira intuitiva o processo de soldagem e os ajustes de tipo de arame, gás, corrente/espessura, tensão e velocidade do arame. Possui portas USB e RS232 para realizar facilmente a atualização de software.

MENU		
MIG Pulse SG2 (G3Si1) 1.0mm Ar + 18%CO ₂		
Process	Material	ⓘ
Parameters		🔒
Accessories	Settings	↶

Possui conexão WIRELESS com a máscara de autoescurecimento* e capacidade de controlar uma unidade externa de refrigeração da tocha de unidade e de refrigeração. Ainda, através do painel TOUCH SCREEN diversas outras funções são realizadas de forma rápida e sem complicações.

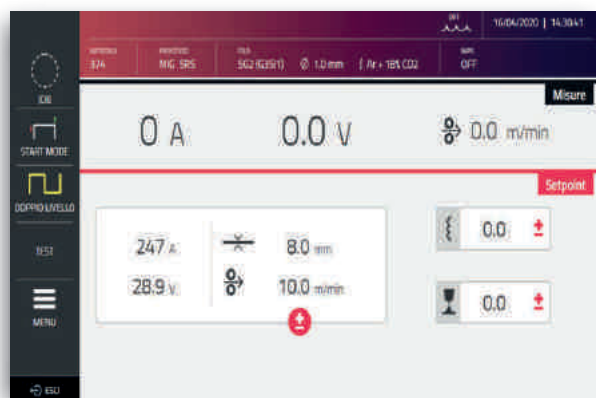


Aplicação

Indústria metal-mecânica leve a média, indústria química, estaleiros, construção civil, trabalhos artesanais, indústria alimentícia, frigoríficos, hidroelétricas, montadoras de automóveis, fabricação de equipamentos agrícolas, rodoviários e ferroviários, manutenção em geral, fabricação de tanques, fabricação de plataformas pretrolíferas e minas.



Possibilidade de utilizar data logger de soldagem, coleta de dados e processamento, controle de qualidade, diagnóstico e rastreamento de jobs.

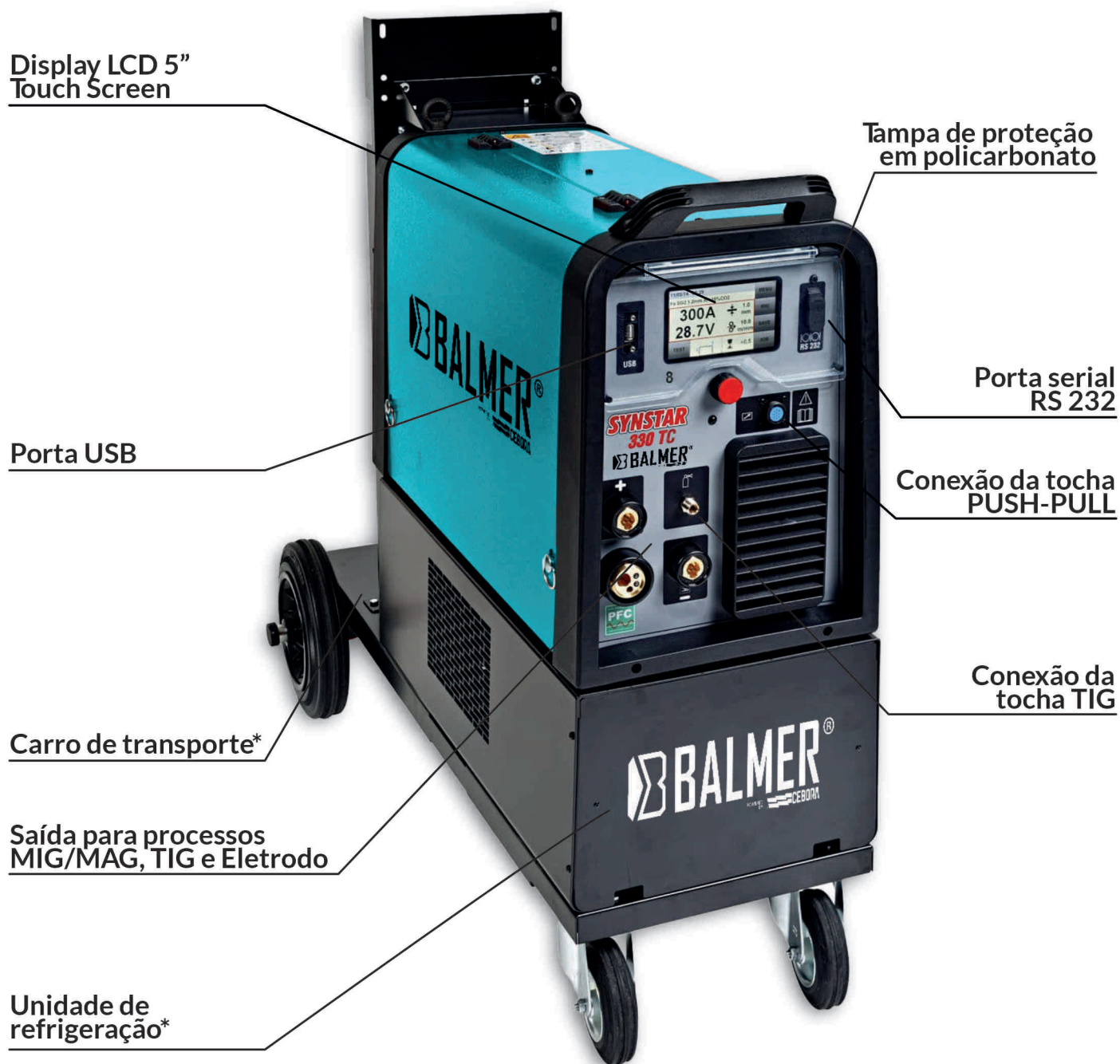


A fonte de soldagem SYNSTAR 330 TC é compatível com tochas de soldagem MIG/MAG refrigeradas a ar e água e tochas push-pull.



SYNSTAR 330 TC

FONTE INVERSORA MULTIPROCESSOS PARA MIG/TIG/ELETRODO.



*Carro de transporte e unidade de refrigeração são itens opcionais.
Fotos meramente ilustrativas.

A nova SYNSTAR 330 TC com display LCD TOUCH SCREEN.

A nova SYNSTAR 330 TC é uma fonte de soldagem inversora avançada, multiprocesso programável com corrente máxima de 330A@40% para soldagem MIG/MAG, MIG pulsado e duplo pulsado, TIG DC e eletrodo revestido, com alimentador interno de arame de 4 roletes, sendo extremamente versátil e apropriado para diversas aplicações.

DADOS TÉCNICOS



Alimentação trifásica $\pm 15\%$	400V	50/60Hz
Fusível de proteção	16A	
Processo	MIG/TIG	ELETRODO
Potência absorvida	12,4 kVA 40%	11,6 kVA 40%
	10,8 kVA 60%	10,2 kVA 60%
	9,2 kVA 100%	9,3 kVA 100%
Faixa de corrente	10 - 330A	
	330A@40%	330A@40%
Ciclo de trabalho (10min 40°C)	300A@60%	270A@60%
	270A@100%	250A@100%
Regulação contínua	Eletrônica	
	0,8/0,9/1,0/1,2/1,6	Aço
	0,9/1,0/1,2/1,6	Al
	0,8/0,9/1,0/1,2/1,6	Inox
	0,8/0,9/1,0/1,2	Cu-Si 3%
	0,8/1,0/1,2/1,6	Cu-Al8 (AlBz8)
	1,2/1,6	Arame tubular
Bobina de arame max.	Ø 300mm / 15kg	
Eletrodo utilizável	Ø 1,5 - Ø 6,0	
Grau de proteção	IP 23 S	
Peso	72kg	
Dimensões (LxCxH) (mm)	510 x 1020 x 960	
Norma	IEC 60974-1 e EN 61000-3-12	

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.

Ciclo de Trabalho - Válido para até 1.000 metros de altitude em relação ao mar, umidade relativa do ar até 70% e temperatura ambiente de 40°C.

*Disponível também, a pedido, com autotransformador trifásico 50/60Hz, (200)-220-440-480V.



Carro de transporte e unidade de refrigeração são itens opcionais.
Fotos meramente ilustrativas.

ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:



Tochas MIG



Tocha TIG



Carro de Transporte



Unidade de Refrigeração



Máscaras



Arame MIG



Reguladores de gás



Cabo de solda



Mangueira de gás



BR 285 - KM 456,4 | Ijuí - RS | Brasil

☎ (55) 3305-0700 📞 (55) 3305-0700

📘 balmersoldas 📷 balmer_soldas ▶ BALMER

✉ contato@balmer.com.br 🌐 www.balmer.com.br