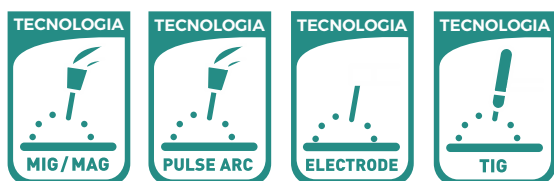


High Pulse 352 K

**SEMPRE NO
PULSO DO TEMPO**



A HighPulse 352 K representa atualmente o equipamento de elevado grau de avanço no mercado com tecnologia de ponta:

- Controle de energia de forma contínua via tocha TEDAC[®]
- Painel operacional fácil de operar "user friendly"
- Processos Especiais Merkle: InterPulse, DeepARC, ColdMIG, HighUP, HLS
- Display multifuncional com escolha do idioma
- Vários processos de soldagem disponíveis
- Redução de custos operacionais de até 30%
- Aumento da velocidade da soldagem

Os seguintes processos são disponíveis:

- PulseARC TIG DC com Lift Arc
- MIG/MAG InterPulse
- Eletrodo revestido DeepARC
- Brasagem MIG ColdMIG

Aplicação versátil em áreas diversas:

- Fonte com aplicação ideal na linha de produção, soldagem de diversos processos on site e ampla aplicação no setor de manutenção.
- Dimensão física reduzida e baixo peso, permite trabalhos em locais de difícil acesso.
- Com suporte adicional, permite utilizar a fonte em trabalho suspenso
- Todas as funções são de fácil acesso, disponíveis diretamente no painel da máquina.

High PULSE 352 K

Utilização Universal

A tecnologia HighPulse une uma performance única, com altíssima velocidade em soldagem e redução considerável de custos com processos especiais.

- Um exemplo em produtividade é o sistema TEDAC®, o qual permite a regulagem de todos os parâmetros de soldagem diretamente na tocha sem necessidade de acesso ao painel da máquina
- A vantagem da linha HighPulse é nítida. Alto desempenho em soldagem, fácil uso operacional, funções avançadas e uma biblioteca ampla de programas de soldagem para diversos arames sólidos, tubulares e materiais em aplicação manual, automática ou robotizada,
- tornando a HighPulse uma máquina sem comparação



DeepARC

Dados Técnicos	HighPULSE 352K
Classe de proteção	IP 23
Controle do arco elétrico	Controle automático
Armazenamento de programas	256
Seleção de programas	Material, diâmetro do arame e gás
Velocidade do arame	Controle sinérgico pela fonte
Job Mode	512 Jobs programáveis
Parâmetros ajustáveis	Indutância, Forma do Pulso
Fonte de potência	Inversora de 100 KHz
Alimentador do arame	4-Roletes, DV-26
Refrigeração da tocha	Opcional: WK 300
Norma	EN 60974 -1 "S"/CE
Peso (kg)	36,5
Dimensões C x L x A (mm)	600 x 300 x 565

Dados Técnicos	HighPULSE 352 K
Tensão primária (V)	3 x 400
Frequência (Hz)	50/60
Potência nominal (kVA)	12,5
Corrente nominal (A)	18
Corrente máxima (A)	25
Fator de potência (cos)	0,98
Tensão a vazio (V)	57
Tensão de soldagem (V)	15 - 31,5
Corrente de soldagem (A)	25 - 350
Ciclo de trabalho 40% (10 min)	350 A (40° C)
Ciclo de trabalho 50% (10 min)	-
Ciclo de trabalho 60% (10 min)	280 A (40° C)
Ciclo de trabalho 100%	250 A (40° C)