

**BALMER**<sup>®</sup>  
TRADIÇÃO EM SOLDA



# VULCANO — *FLEX MIG*

PARA OS MAIORES **DESAFIOS**



# DESCUBRA A REVOLUÇÃO EM SOLDAGEM

COM A LINHA VULCANO FLEX MIG DA BALMER!

Apresentamos a você uma nova era de versatilidade e eficiência na arte da soldagem. Com a linha Vulcano Flex MIG, você terá em suas mãos a tecnologia mais avançada e uma solução completa para todas as suas necessidades de soldagem. Prepare-se para levar sua produtividade a novos patamares!

## A ESCOLHA PERFEITA

A escolha perfeita para profissionais exigentes que buscam qualidade superior em suas soldas. Com tecnologia de ponta, nossos equipamentos proporcionam um desempenho incomparável, garantindo soldas precisas, fortes e consistentes. Seja em trabalhos leves ou em projetos complexos, a Vulcano Flex MIG oferece a potência necessária para enfrentar qualquer desafio.



# DIFERENCIAIS

Na BALMER sabemos que a eficiência é fundamental. Por isso, fabricamos a linha Vulcano Flex MIG pensando na comodidade do soldador. Nossos equipamentos são intuitivos e fáceis de operar, permitindo que você aproveite ao máximo! Com recursos avançados, com painéis de controle intuitivo e preciso, você terá total controle sobre o processo de soldagem, resultando em trabalhos robustos.



Display Digital: com informações de corrente, velocidade de arame, tensão e tempo de solda.

## ALÉM DISSO...

- ✓ Tamanho e peso reduzido: 50% menor que de máquinas convencionais de mesma potência
- ✓ Carrinho Acoplado ao Equipamento
- ✓ Fácil transporte e movimentação
- ✓ Suporte para arame de 5 e 15 kg
- ✓ Referência para ajuste rápido no painel frontal
- ✓ Funções intuitivas
- ✓ Em conformidade com normas de soldagem NBR IEC 60974-1

# FABRICADO NO BRASIL

## FEITO POR BRASILEIROS PARA BRASILEIROS

Um dos grandes diferenciais da linha Vulcano Flex MIG da BALMER é o fato de ser projetada e fabricada no Brasil, com a qualidade reconhecida internacionalmente. Na BALMER investimos em tecnologia de ponta para garantir que nossos equipamentos atendam às mais altas expectativas. Ao escolher um equipamento da linha Vulcano Flex MIG, você terá em suas mãos a mais avançada tecnologia, versatilidade sem limites, facilidade de uso incomparável e qualidade 100% brasileira.

Projetados e fabricados no Brasil: Em conformidade com a rigorosa norma nacional NBR IEC 60974-1.



# VULCANO FLEX MIG

210i



DADOS TÉCNICOS	
Tensão de entrada Hz (V)	1 x 220
Frequência (Hz)	50 ou 60
Corrente nominal de entrada I <sub>eff</sub> (A)	19
Corrente máxima de entrada (A)	37
<b>MIG</b>	
Tensão de trabalho (V)	12 a 22
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	200 @ 20
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	90 @ 100
Corrente nominal de entrada I <sub>eff</sub> (A)	12
Corrente máxima de entrada (A)	32
<b>TIG</b>	
Ajuste de corrente de solda (A)	10 a 200
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	200 @ 20
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	90 @ 100
Corrente nominal de entrada I <sub>eff</sub> (A)	19
Corrente máxima de entrada (A)	46
<b>ELETRODO</b>	
Ajuste de corrente de solda (A)	40 a 200
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	200 @ 20
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	90 @ 100
Tensão a vazio (V)	52
Refrigeração	Forçada
Grau de proteção (classe)	IP 23 S
Classe de isolamento	F
Norma	NBR IEC 60974-1
Dimensões (CxLxA) (mm)	810 x 460 x 710
Peso (kg)	33
Características do Alimentador de arame	
Velocidade (m/min)	0,6 a 16
Modelo (padrão)	DV-19
Cabeçote de Alimentação	Interno
Número de Roldanas	2
Diâmetros de Arames (mm)	0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2
Conexão Tipo Euro Conector	Sim

# VULCANO FLEX MIG

256i

Primário			
Tensão de Entrada (V) ±10%	3 - 220	3 - 380	3 - 440
Frequência (Hz)		50/60	
Potência Máxima de entrada (kVA)	7,9	7,6	7,8
Potência Nominal de entrada (kVA)	4,2	4	4,2
Corrente Máxima de entrada (A)	20,5	11,5	10,2
Corrente Nominal de entrada (A)	11	6	5,5
Fator de Potência (cos φ)		0,96	
Secundário			
Tensão a Vazio (V)		45 a 52	
Tensão de Trabalho (V)		12 a 27	
Regulagem de Tensão (tipo)		Potenciômetro	
Faixa de Corrente (A)		40 a 250	
Ciclo de trabalho (A@%) - 40° C 10 min		250@60	
Ciclo de trabalho (A@%) - 40° C 10 min		195@100	
Classe de isolamento Térmica (tipo)		F	
Tipo de fonte		Tensão constante	
Transformador de Potência		Inversor	
Grau de Proteção (classe)		IP 23 S	
Proteção Térmica		Sim	
Ventilação (tipo)		Forçada	
Norma		IEC 60974 - 1	
Peso (kg)		42	
Dimensões (C x L x A) (mm)		850 x 460 x 710	
Características do Alimentador de arame			
Velocidade (m/min)		0,6 a 16	
Modelo (padrão)		DV-19	
Cabeçote de Alimentação		Interno	
Número de Roldanas		2	
Diâmetros de Arames (mm)		0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2	
Conexão Tipo Euro Conector		Sim	
Recursos especiais			
Display digital indicador de Tensão, Display digital indicador de Corrente, Pré visualização da Velocidade de arame, Pré visualização da Corrente de solda, Hold (último valor de Tensão e Corrente), Informação da Tensão da rede elétrica e Informação de erros e falhas			



# VULCANO FLEX MIG

260i



DADOS TÉCNICOS			
Tensão de entrada Hz (V)	1 x 220	1 x 380 - 440	3 x 220 - 440
Frequência (Hz)	50 ou 60		
Corrente nominal de entrada Ieff (A)	27	17,3 - 21,1	10 - 19
Corrente máxima de entrada (A)	48	24 - 29,4	12,6 - 12,6
<b>MIG</b>			
Ajuste de corrente de solda (A)	12 a 27	12 a 27	12 a 27
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	240 @ 40	250 @ 60	250 @ 60
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	150 @ 100	195 @ 100	195 @ 100
Corrente nominal de entrada Ieff (A)	22	16 - 18,5	8 - 14
Corrente máxima de entrada (A)	38	21,8 - 25,5	11 - 19,5
<b>TIG</b>			
Ajuste de corrente de solda (A)	10 a 240	10 a 280	10 a 280
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	240 @ 40	280 @ 60	280 @ 60
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	150 @ 100	195 @ 100	195 @ 100
Corrente nominal de entrada Ieff (A)	31	19 - 22,2	10,5 - 20,7
Corrente máxima de entrada (A)	56	26 - 29,8	13,5 - 26,5
<b>ELETRODO</b>			
Ajuste de corrente de solda (A)	40 a 240	40 a 240	40 a 250
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	240 @ 40	240 @ 60	250 @ 40
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	150 @ 100	185 @ 100	195 @ 100
Tensão a vazio (V)	52	45 - 52	45 - 52
Refrigeração	Forçada		
Grau de proteção (classe)	IP 23 S		
Classe de isolamento	F		
Norma	IEC 60974-1		
Dimensões (CxLxA) (mm)	810 x 460 x 710		
Peso (kg)	42		
<b>Características do Alimentador de arame</b>			
Velocidade (m/min)	0,6 a 16		
Modelo (padrão)	DV-19		
Cabeçote de Alimentação	Interno		
Número de Roldanas	2		
Diâmetros de Arames (mm)	0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2		
Conexão Tipo Euro Conector	Sim		

# VULCANO FLEX MIG

350i

DADOS TÉCNICOS			
Tensão de entrada Hz (V)	3 x 220	3 x 380	3 x 440
Frequência (Hz)	50 ou 60		
Corrente nominal de entrada Ieff (A)	19	11	9,5
Corrente máxima de entrada (A)	37	19	18
<b>MIG</b>			
Ajuste de tensão (V)	12 a 31	12 a 31	12 a 31
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	350 @ 40	350 @ 40	350 @ 40
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	220 @ 100	220 @ 100	220 @ 100
Corrente nominal de entrada Ieff (A)	14	8	7
Corrente máxima de entrada (A)	29	16	15
<b>TIG</b>			
Ajuste de corrente de solda (A)	10 a 350	10 a 350	10 a 350
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	350 @ 40	350 @ 40	350 @ 40
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	220 @ 100	220 @ 100	220 @ 100
Corrente nominal de entrada Ieff (A)	20	12	10
Corrente máxima de entrada (A)	38	20	19
<b>ELETRODO</b>			
Ajuste de corrente de solda (A)	40 a 335	40 a 335	40 a 335
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	335 @ 40	335 @ 40	335 @ 40
Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	215 @ 100	215 @ 100	215 @ 100
Tensão a vazio (V)	62	54	62
Refrigeração	Forçada		
Grau de proteção (classe)	IP 23 S		
Classe de isolamento	F		
Norma	IEC 60974-1		
Dimensões (CxLxA) (mm)	810 x 460 x 710		
Peso (kg)	42		
<b>Características do Alimentador de arame</b>			
Velocidade (m/min)	0,6 a 16		
Modelo (padrão)	DV-19		
Cabeçote de Alimentação	Interno		
Número de Roldanas	2		
Diâmetros de Arames (mm)	0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2		
Conexão Tipo Euro Conector	Sim		



# VULCANO

# *FLEX MIG*

## 355i



### DADOS TÉCNICOS

	Tensão de entrada Hz (V)	3 x 220	3 x 380	3 x 440
	Frequência (Hz)		50 ou 60	
	Corrente nominal de entrada I <sub>eff</sub> (A)	19	11	9,5
	Corrente máxima de entrada (A)	37	19	18
<b>MIG</b>	Ajuste de tensão (V)	12 a 31	12 a 31	12 a 31
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	350 @ 40	350 @ 40	350 @ 40
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	220 @ 100	220 @ 100	220 @ 100
	Corrente nominal de entrada I <sub>eff</sub> (A)	14	8	7
<b>TIG</b>	Corrente máxima de entrada (A)	29	16	15
	Ajuste de corrente de solda (A)	10 a 350	10 a 350	10 a 350
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	350 @ 40	350 @ 40	350 @ 40
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	220 @ 100	220 @ 100	220 @ 100
<b>ELETRODO</b>	Corrente nominal de entrada I <sub>eff</sub> (A)	20	12	10
	Corrente máxima de entrada (A)	38	20	19
	Ajuste de corrente de solda (A)	40 a 335	40 a 335	40 a 335
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	335 @ 40	335 @ 40	335 @ 40
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	215 @ 100	215 @ 100	215 @ 100
	Tensão a vazio (V)	62	54	62
	Refrigeração		Forçada	
	Grau de proteção (classe)		IP 23 S	
	Classe de isolamento		F	
	Norma		NBR IEC 60974-1	
	Dimensões (CxLxA) (mm)		580 x 280 x 570 (sem cabeçote)	
	Peso sem cabeçote (Kg)		33,5	
	Peso com cabeçote (Kg)		48,5	
<b>Características do Alimentador de arame</b>				
	Velocidade (m/min)		0,6 a 22	
	Modelo (padrão)		DV-28	
	Cabeçote de Alimentação		Externo	
	Número de Roldanas		4	
	Diâmetros de Arames (mm)		0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2	
	Conexão Tipo Euro Conector		Sim	



# GARANTIAS

Quando você escolhe a linha Vulcano Flex MIG da BALMER, está escolhendo durabilidade e confiabilidade. Nossos equipamentos são construídos com materiais de alta qualidade e passam por rigorosos testes de resistência, garantindo uma vida útil prolongada mesmo nas condições mais exigentes. Além disso, oferecemos suporte técnico especializado para auxiliá-lo em qualquer necessidade, proporcionando tranquilidade e confiança durante todo o processo.

# CONTATOS

 (55) 3305-0700

 (55) 3305-0700

 [contato@balmer.com.br](mailto:contato@balmer.com.br)

 [www.balmer.com.br](http://www.balmer.com.br)

 BR 285- KM 456,4 | Ijuí - RS | Brasil



## REDES SOCIAIS



[balmersoldas](#)



[balmer\\_soldas](#)



[BALMER](#)

