

BALMER[®]
TRADIÇÃO EM SOLDA



VULCANO — *FLEX MIG*

PARA OS MAIORES **DESAFIOS**



DESCUBRA A REVOLUÇÃO EM SOLDAGEM

COM A LINHA VULCANO FLEX MIG DA BALMER!

Apresentamos a você uma nova era de versatilidade e eficiência na arte da soldagem. Com a linha Vulcano Flex MIG, você terá em suas mãos a tecnologia mais avançada e uma solução completa para todas as suas necessidades de soldagem. Prepare-se para levar sua produtividade a novos patamares!

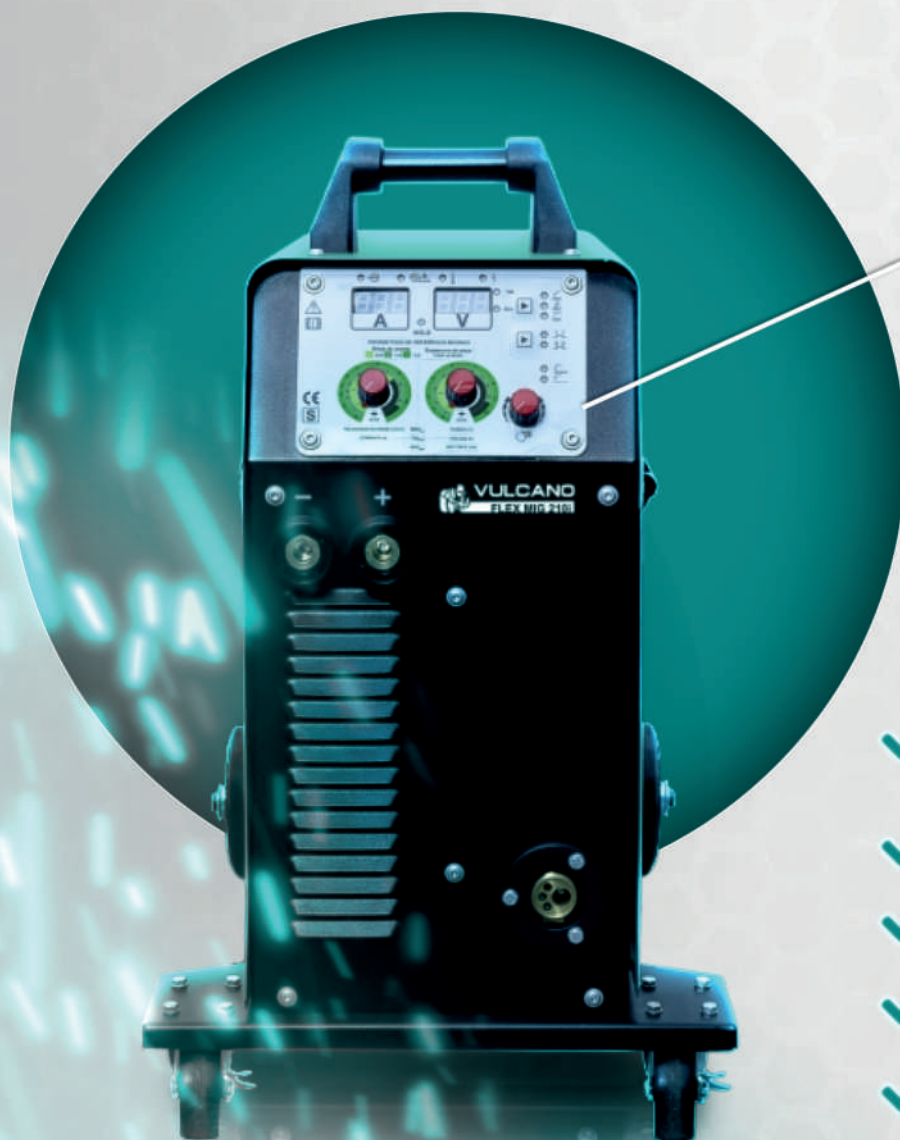
A ESCOLHA PERFEITA

A escolha perfeita para profissionais exigentes que buscam qualidade superior em suas soldas. Com tecnologia de ponta, nossos equipamentos proporcionam um desempenho incomparável, garantindo soldas precisas, fortes e consistentes. Seja em trabalhos leves ou em projetos complexos, a Vulcano Flex MIG oferece a potência necessária para enfrentar qualquer desafio.



DIFERENCIAIS

Na BALMER sabemos que a eficiência é fundamental. Por isso, fabricamos a linha Vulcano Flex MIG pensando na comodidade do soldador. Nossos equipamentos são intuitivos e fáceis de operar, permitindo que você aproveite ao máximo! Com recursos avançados, com painéis de controle intuitivo e preciso, você terá total controle sobre o processo de soldagem, resultando em trabalhos robustos.



Display Digital: com informações de corrente, velocidade de arame, tensão e tempo de solda.

ALÉM DISSO...

- ✓ Tamanho e peso reduzido: 50% menor que de máquinas convencionais de mesma potência
- ✓ Carrinho Acoplado ao Equipamento
- ✓ Fácil transporte e movimentação
- ✓ Suporte para arame de 5 e 15 kg
- ✓ Referência para ajuste rápido no painel frontal
- ✓ Funções intuitivas
- ✓ Em conformidade com normas de soldagem NBR IEC 60974-1

FABRICADO NO BRASIL

FEITO POR BRASILEIROS PARA BRASILEIROS

Um dos grandes diferenciais da linha Vulcano Flex MIG da BALMER é o fato de ser projetada e fabricada no Brasil, com a qualidade reconhecida internacionalmente. Na BALMER investimos em tecnologia de ponta para garantir que nossos equipamentos atendam às mais altas expectativas. Ao escolher um equipamento da linha Vulcano Flex MIG, você terá em suas mãos a mais avançada tecnologia, versatilidade sem limites, facilidade de uso incomparável e qualidade 100% brasileira.

Projetados e fabricados no Brasil: Em conformidade com a rigorosa norma nacional NBR IEC 60974-1.



VULCANO FLEX MIG

210i



| DADOS TÉCNICOS | |
|--|-----------------------|
| Tensão de entrada Hz (V) | 1 x 220 |
| Frequência (Hz) | 50 ou 60 |
| Corrente nominal de entrada I _{eff} (A) | 19 |
| Corrente máxima de entrada (A) | 37 |
| MIG | |
| Tensão de trabalho (V) | 12 a 22 |
| Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 200 @ 20 |
| Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 90 @ 100 |
| Corrente nominal de entrada I _{eff} (A) | 12 |
| Corrente máxima de entrada (A) | 32 |
| TIG | |
| Ajuste de corrente de solda (A) | 10 a 200 |
| Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 200 @ 20 |
| Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 90 @ 100 |
| Corrente nominal de entrada I _{eff} (A) | 19 |
| Corrente máxima de entrada (A) | 46 |
| ELETRODO | |
| Ajuste de corrente de solda (A) | 40 a 200 |
| Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 200 @ 20 |
| Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 90 @ 100 |
| Tensão a vazio (V) | 52 |
| Refrigeração | Forçada |
| Grau de proteção (classe) | IP 23 S |
| Classe de isolamento | F |
| Norma | NBR IEC 60974-1 |
| Dimensões (CxLxA) (mm) | 810 x 460 x 710 |
| Peso (kg) | 33 |
| Características do Alimentador de arame | |
| Velocidade (m/min) | 0,6 a 16 |
| Modelo (padrão) | DV-19 |
| Cabeçote de Alimentação | Interno |
| Número de Roldanas | 2 |
| Diâmetros de Arames (mm) | 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 |
| Conexão Tipo Euro Conector | Sim |

VULCANO FLEX MIG

256i

| Primário | | | |
|--|---------|-----------------------|---------|
| Tensão de Entrada (V) ±10% | 3 - 220 | 3 - 380 | 3 - 440 |
| Frequência (Hz) | | 50/60 | |
| Potência Máxima de entrada (kVA) | 7,9 | 7,6 | 7,8 |
| Potência Nominal de entrada (kVA) | 4,2 | 4 | 4,2 |
| Corrente Máxima de entrada (A) | 20,5 | 11,5 | 10,2 |
| Corrente Nominal de entrada (A) | 11 | 6 | 5,5 |
| Fator de Potência (cos φ) | | 0,96 | |
| Secundário | | | |
| Tensão a Vazio (V) | | 45 a 52 | |
| Tensão de Trabalho (V) | | 12 a 27 | |
| Regulagem de Tensão (tipo) | | Potenciômetro | |
| Faixa de Corrente (A) | | 40 a 250 | |
| Ciclo de trabalho (A@%) - 40° C 10 min | | 250@60 | |
| Ciclo de trabalho (A@%) - 40° C 10 min | | 195@100 | |
| Classe de isolamento Térmica (tipo) | | F | |
| Tipo de fonte | | Tensão constante | |
| Transformador de Potência | | Inversor | |
| Grau de Proteção (classe) | | IP 23 S | |
| Proteção Térmica | | Sim | |
| Ventilação (tipo) | | Forçada | |
| Norma | | IEC 60974 - 1 | |
| Peso (kg) | | 42 | |
| Dimensões (C x L x A) (mm) | | 850 x 460 x 710 | |
| Características do Alimentador de arame | | | |
| Velocidade (m/min) | | 0,6 a 16 | |
| Modelo (padrão) | | DV-19 | |
| Cabeçote de Alimentação | | Interno | |
| Número de Roldanas | | 2 | |
| Diâmetros de Arames (mm) | | 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 | |
| Conexão Tipo Euro Conector | | Sim | |
| Recursos especiais | | | |
| Display digital indicador de Tensão, Display digital indicador de Corrente, Pré visualização da Velocidade de arame, Pré visualização da Corrente de solda, Hold (último valor de Tensão e Corrente), Informação da Tensão da rede elétrica e Informação de erros e falhas | | | |



VULCANO FLEX MIG 260i



| DADOS TÉCNICOS | | | |
|--|-----------------------|---------------|---------------|
| Tensão de entrada Hz (V) | 1 x 220 | 1 x 380 - 440 | 3 x 220 - 440 |
| Frequência (Hz) | 50 ou 60 | | |
| Corrente nominal de entrada Ieff (A) | 27 | 17,3 - 21,1 | 10 - 19 |
| Corrente máxima de entrada (A) | 48 | 24 - 29,4 | 12,6 - 12,6 |
| MIG | | | |
| Ajuste de corrente de solda (A) | 12 a 27 | 12 a 27 | 12 a 27 |
| Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 240 @ 40 | 250 @ 60 | 250 @ 60 |
| Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 150 @ 100 | 195 @ 100 | 195 @ 100 |
| Corrente nominal de entrada Ieff (A) | 22 | 16 - 18,5 | 8 - 14 |
| Corrente máxima de entrada (A) | 38 | 21,8 - 25,5 | 11 - 19,5 |
| TIG | | | |
| Ajuste de corrente de solda (A) | 10 a 240 | 10 a 280 | 10 a 280 |
| Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 240 @ 40 | 280 @ 60 | 280 @ 60 |
| Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 150 @ 100 | 195 @ 100 | 195 @ 100 |
| Corrente nominal de entrada Ieff (A) | 31 | 19 - 22,2 | 10,5 - 20,7 |
| Corrente máxima de entrada (A) | 56 | 26 - 29,8 | 13,5 - 26,5 |
| ELETRODO | | | |
| Ajuste de corrente de solda (A) | 40 a 240 | 40 a 240 | 40 a 250 |
| Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 240 @ 40 | 240 @ 60 | 250 @ 40 |
| Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 150 @ 100 | 185 @ 100 | 195 @ 100 |
| Tensão a vazio (V) | 52 | 45 - 52 | 45 - 52 |
| Refrigeração | Forçada | | |
| Grau de proteção (classe) | IP 23 S | | |
| Classe de isolamento | F | | |
| Norma | IEC 60974-1 | | |
| Dimensões (CxLxA) (mm) | 810 x 460 x 710 | | |
| Peso (kg) | 42 | | |
| Características do Alimentador de arame | | | |
| Velocidade (m/min) | 0,6 a 16 | | |
| Modelo (padrão) | DV-19 | | |
| Cabeçote de Alimentação | Interno | | |
| Número de Roldanas | 2 | | |
| Diâmetros de Arames (mm) | 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 | | |
| Conexão Tipo Euro Conector | Sim | | |

VULCANO FLEX MIG 350i

| DADOS TÉCNICOS | | | |
|--|-----------------------|-----------|-----------|
| Tensão de entrada Hz (V) | 3 x 220 | 3 x 380 | 3 x 440 |
| Frequência (Hz) | 50 ou 60 | | |
| Corrente nominal de entrada Ieff (A) | 19 | 11 | 9,5 |
| Corrente máxima de entrada (A) | 37 | 19 | 18 |
| MIG | | | |
| Ajuste de tensão (V) | 12 a 31 | 12 a 31 | 12 a 31 |
| Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 350 @ 40 | 350 @ 40 | 350 @ 40 |
| Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 220 @ 100 | 220 @ 100 | 220 @ 100 |
| Corrente nominal de entrada Ieff (A) | 14 | 8 | 7 |
| Corrente máxima de entrada (A) | 29 | 16 | 15 |
| TIG | | | |
| Ajuste de corrente de solda (A) | 10 a 350 | 10 a 350 | 10 a 350 |
| Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 350 @ 40 | 350 @ 40 | 350 @ 40 |
| Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 220 @ 100 | 220 @ 100 | 220 @ 100 |
| Corrente nominal de entrada Ieff (A) | 20 | 12 | 10 |
| Corrente máxima de entrada (A) | 38 | 20 | 19 |
| ELETRODO | | | |
| Ajuste de corrente de solda (A) | 40 a 335 | 40 a 335 | 40 a 335 |
| Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 335 @ 40 | 335 @ 40 | 335 @ 40 |
| Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 215 @ 100 | 215 @ 100 | 215 @ 100 |
| Tensão a vazio (V) | 62 | 54 | 62 |
| Refrigeração | Forçada | | |
| Grau de proteção (classe) | IP 23 S | | |
| Classe de isolamento | F | | |
| Norma | IEC 60974-1 | | |
| Dimensões (CxLxA) (mm) | 810 x 460 x 710 | | |
| Peso (kg) | 42 | | |
| Características do Alimentador de arame | | | |
| Velocidade (m/min) | 0,6 a 16 | | |
| Modelo (padrão) | DV-19 | | |
| Cabeçote de Alimentação | Interno | | |
| Número de Roldanas | 2 | | |
| Diâmetros de Arames (mm) | 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 | | |
| Conexão Tipo Euro Conector | Sim | | |



VULCANO

FLEX MIG

355i



DADOS TÉCNICOS

| | | | | |
|--|--|-----------|--------------------------------|-----------|
| | Tensão de entrada Hz (V) | 3 x 220 | 3 x 380 | 3 x 440 |
| | Frequência (Hz) | | 50 ou 60 | |
| | Corrente nominal de entrada I _{eff} (A) | 19 | 11 | 9,5 |
| | Corrente máxima de entrada (A) | 37 | 19 | 18 |
| MIG | Ajuste de tensão (V) | 12 a 31 | 12 a 31 | 12 a 31 |
| | Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 350 @ 40 | 350 @ 40 | 350 @ 40 |
| | Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 220 @ 100 | 220 @ 100 | 220 @ 100 |
| | Corrente nominal de entrada I _{eff} (A) | 14 | 8 | 7 |
| | Corrente máxima de entrada (A) | 29 | 16 | 15 |
| TIG | Ajuste de corrente de solda (A) | 10 a 350 | 10 a 350 | 10 a 350 |
| | Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 350 @ 40 | 350 @ 40 | 350 @ 40 |
| | Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 220 @ 100 | 220 @ 100 | 220 @ 100 |
| | Corrente nominal de entrada I _{eff} (A) | 20 | 12 | 10 |
| | Corrente máxima de entrada (A) | 38 | 20 | 19 |
| ELETRODO | Ajuste de corrente de solda (A) | 40 a 335 | 40 a 335 | 40 a 335 |
| | Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 335 @ 40 | 335 @ 40 | 335 @ 40 |
| | Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min | 215 @ 100 | 215 @ 100 | 215 @ 100 |
| | Tensão a vazio (V) | 62 | 54 | 62 |
| | Refrigeração | | Forçada | |
| | Grau de proteção (classe) | | IP 23 S | |
| | Classe de isolamento | | F | |
| | Norma | | NBR IEC 60974-1 | |
| | Dimensões (CxLxA) (mm) | | 580 x 280 x 570 (sem cabeçote) | |
| | Peso sem cabeçote (Kg) | | 33,5 | |
| | Peso com cabeçote (Kg) | | 48,5 | |
| Características do Alimentador de arame | | | | |
| | Velocidade (m/min) | | 0,6 a 22 | |
| | Modelo (padrão) | | DV-28 | |
| | Cabeçote de Alimentação | | Externo | |
| | Número de Roldanas | | 4 | |
| | Diâmetros de Arames (mm) | | 0,8 / 0,9 / 1,0 / 1,2 | |
| | Conexão Tipo Euro Conector | | Sim | |



GARANTIAS


Quando você escolhe a linha Vulcano Flex MIG da BALMER, está escolhendo durabilidade e confiabilidade. Nossos equipamentos são construídos com materiais de alta qualidade e passam por rigorosos testes de resistência, garantindo uma vida útil prolongada mesmo nas condições mais exigentes. Além disso, oferecemos suporte técnico especializado para auxiliá-lo em qualquer necessidade, proporcionando tranquilidade e confiança durante todo o processo.

CONTATOS

 (55) 3305-0700

 (55) 3305-0700

 contato@balmer.com.br

 www.balmer.com.br

 BR 285- KM 456,4 | Ijuí - RS | Brasil



REDES SOCIAIS



balmersoldas



balmer_soldas



BALMER

