



BALMER®
TRADIÇÃO EM SOLDA



Eletrodo Revestido E6013 / E7018

- Os eletrodos revestidos E6013 (Rutílico) e E7018 (Básico) da BALMER possuem revestimentos compostos por elementos rigorosamente selecionados, apresentam excelente soldabilidade, fluidez, baixo índice de respingos, fácil remoção da escória e perfeito acabamento.

- Permitem a soldagem em todas as posições.

- Aplicação E6013: Estruturas metálicas de baixa solicitação, Ponteamento e soldagem de chapas finas, Cantoneiras, Construção de máquinas e equipamentos, Manutenção em geral, etc.

Uso indicado em todos os tipos de equipamentos de soldagem para eletrodos revestidos e multiprocesso.

- Aplicação E7018: Estruturas metálicas de elevada solicitação, Soldagem de tanques e tubulações, Amanteigamento na reconstrução de aços com alto teor de carbono, etc. Uso indicado no transformador Vulcano IND 4000, Retificadores e fontes inversoras para eletrodos revestidos e multiprocessos.

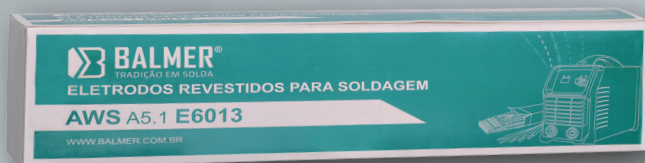
Visite nosso site: www.balmer.com.br

Eletrodo Revestido E6013 2,5mm

DADOS TÉCNICOS

ELETRODO REVESTIDO				E 6013		E 7018		
Norma				AWS 5.1				
				2,50 mm	30043230		30043245	
Código BALMER				3,25 mm	30043235		30043250	
				4,00 mm	30043240		30043255	
Embalagem				Kg	20		20	
Composição química do metal depositado				Especificado pela Norma	Eletrodo BALMER	Especificado pela Norma	Eletrodo BALMER	
Carbono	C	%	≤ 0,12	0,063-0,065	≤ 0,12	0,06		
Manganês	Mn	%	≤ 0,30	0,4-0,41	≤ 1,60	1,11		
Silício	Si	%	≤ 0,30	0,14-0,15	≤ 0,75	0,25		
Fósforo	P	%	≤ 0,035	0,017-0,019	≤ 0,04	0,024		
Enxofre	S	%	≤ 0,030	0,014-0,015	≤ 0,035	0,015		
Níquel	Ni	%	-	-	≤ 0,30	0,013		
Cromo	Cr	%	-	-	≤ 0,20	0,03		
Molibdênio	Mo	%	-	-	≤ 0,30	0,016		
Vanádio	V	%	-	-	≤ 0,08	0,009		
Propriedades mecânicas				Especificado pela Norma	Eletrodo BALMER	Especificado pela Norma	Eletrodo BALMER	
Limite de resistência de tração				MPa	440-570	480-490	≥ 490	560-580
Limite de Escoamento				MPa	≥ 355	375-385	≥ 400	450-460
Alongamento				[L 17 0 = 5d0] %	≥ 22	26,5-27	≥ 22	24-25
Impacto Charpy				V (J) -30 °C	≥ 47	69-77	≥ 27	29,4-32,6
Dados Operacionais								
Temperatura de ressecamento (se necessário)				h °C	1 a 2h 70 a 90°C		1 a 2h 300 a 350°C	
Posições de soldagem				Todas		Todas		
Tipo de corrente de soldagem Tensão de abertura				AC 46V		AC 70V		
				DC +		DC +		
Diâmetro Comprimento Corrente de soldagem				2,50mm 350mm (A)		55 - 105		75 - 105
				3,25mm 350mm (A)		85 - 125		105 – 155
				4,00mm 350mm (A)		105 - 173		125 - 185

*características técnicas podem ser alteradas sem aviso prévio.



Fricke Soldas LTDA.
 BR 285, KM 456,4, S/N
 Bairro Lambari, Ijuí-RS-Brasil
 CEP: 98700-000



www.balmer.com.br



55 3305 0700



contato@balmer.com.br



BALMER



balmersoldas



balmer_soldas

Representante: