

CERTIFICADO DE QUALIDADE DE FÁBRICA

NOME DO PRODUTO	ELETRODO REVESTIDO PARA SOLDAGEM	NORMA	GBT/5117-2012
------------------------	---	--------------	----------------------

INSPEÇÃO VISUAL			APROVADO/HOMOLOGADO	TÉCNICA			BOM						
TIPO	BITOLA (mm)	N° do LOTE	QUANTIDADE (KG)	COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)									
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Mo	V	Cu
E6013	2.5*350	21121	20.000	0.075	0.25	0.44	0.019	0.023	0.001	0.001	0.001	0.001	-
E6013	3.25*350	21122	13.000	0.075	0.28	0.43	0.021	0.022	0	0	0	0.001	-
E6013	4.0*400	21124	3.000	0.077	0.3	0.45	0.02	0.024	0.001	0.001	0.001	0.001	-
E7018	2.5*350	21133	3.000	0.069	0.33	1.16	0.015	0.017	0.02	0.03	0.01	0.01	-
E7018	4.0*400	21135	8.000	0.073	0.39	1.21	0.015	0.015	0.01	0.02	0.01	0.02	-

(PWHT 755°C x 1H) PROPRIEDADES MECÂNICAS									
TIPO	BITOLA (mm)	LOTE N°	LIMITE DE ESCOAMENTO 6s Mpa	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO 6b Mpa	ALONGAMENTO δ5 (%)	TEMPERATURA DE TESTE (°C)	IMPACTO Akv (J)	DIFUSÃO (H) ml/100g	INSPEÇÃO POR RAIOS X
E6013	2.5*350	21121	396	486	25	0	78	-	APROVADO
E6013	3.25*350	21122	400	489	25	0	76	-	APROVADO
E6013	4.0*350	21124	390	480	26	0	73	1.8	APROVADO
E7018	2.5*350	21133	462	567	31	-20	109	1.5	APROVADO
E7018	4.0*400	21135	471	582	31	-30	116	1.9	APROVADO
NOTA	NÚMERO DA FATURA: 2021D-FRI-W01								

