
Aplicação:

Manutenção, oficinas de veículos, estruturas metálicas, segmento rodoviário e agrícola.

Acessórios inclusos:

Garra negativa, cabo de solda com 2 metros, engate rápido 13mm, mangueira de gás.

Flex MIG 210i

Cod. 30299012

FONTE INVERSORA MULTIPROCESSOS PARA MIG/MAG, ARAME TUBULAR TIG (DC) E ELETRODO REVESTIDO.

- Potência ideal para o trabalho com arames de até 1,0 mm e ciclo de trabalho de 200 A @ 20%;
- Estabilidade de arco surpreendente com ajuste eletrônico de indutância de saída;
- Alimentador de arame interno com 2 roldanas (0,8 e 1,0 mm);
- Gabinete reforçado IP 23 S, com pintura eletrostática a pó;
- Tamanho e peso reduzidos, 50% menor que de máquinas convencionais de mesma potência;
- Baixo consumo de energia, até 35% menor que de máquinas convencionais;
- Altíssima durabilidade e robustez;
- Tensão de saída com ajuste contínuo;
- Placa de controle microprocessada com todas funcionabilidades que o soldador precisa;
- Displays digitais com informações de Corrente (A), Velocidade de arame, Tensão (V) e Tempo (s) de solda;
- Identificação de erros e falhas;
- Proteção automática contra sobretensão, sobrecorrente e sobretemperatura;
- Ventilação forçada sob demanda;
- Equipamento em conformidade com a norma Brasileira NBR EN 60974-1;
- Pode ser ligada em redes monofásicas 220V;
- **Projetada e fabricada no Brasil.**





DADOS TÉCNICOS

	Tensão de entrada Hz (V)	1 x 220
	Frequência (Hz)	50 ou 60
	Corrente nominal de entrada I _{eff} (A)	19
	Corrente máxima de entrada (A)	37
MIG	Ajuste de corrente de solda (A)	12 a 22
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	200 @ 20
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	90 @ 100
	Corrente nominal de entrada I _{eff} (A)	12
TIG	Corrente máxima de entrada (A)	32
	Ajuste de corrente de solda (A)	10 a 200
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	200 @ 20
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	90 @ 100
ELETRODO	Corrente nominal de entrada I _{eff} (A)	19
	Corrente máxima de entrada (A)	46
	Ajuste de corrente de solda (A)	40 a 200
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	200 @ 20
	Ciclo de trabalho (A@%) 40°C 10min	90 @ 100
	Tensão a vazio (V)	52
	Refrigeração	Forçada
	Grau de proteção (classe)	IP 23 S
	Classe de isolamento	F
	Norma	NBR IEC 60974-1
	Dimensões (CxLxA) (mm)	810 x 460 x 710
	Peso (kg)	33

Características do Alimentador de arame

Velocidade (m/min)	0,6 a 16
Modelo (padrão)	DV-19
Cabeçote de Alimentação	Interno
Número de Roldanas	2
Diâmetros de Arames (mm)	0,8 / 0,9 / 1,0
Conexão Tipo Euro Conector	Sim

OBS.: Características técnicas dos equipamentos podem ser alteradas sem prévio aviso.

Ciclo de Trabalho - Válido para até 1.000 metros de altitude em relação ao mar, umidade relativa do ar até 70% e temperatura ambiente de 40°C.

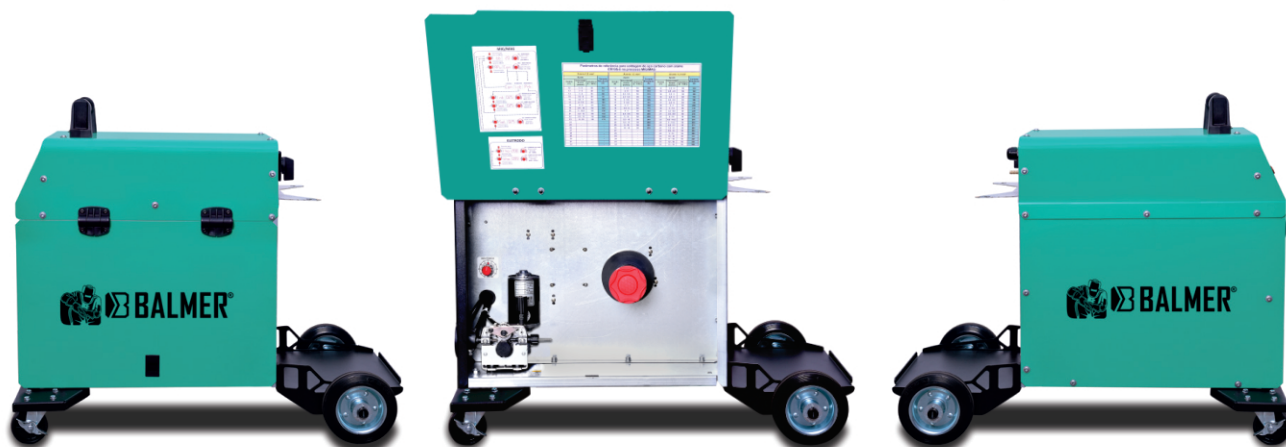
A BALMER utiliza:



Microchip®
Microcontrolled



Latest Generation
Inneon® IGBT



ACESSÓRIOS OPCIONAIS E PRODUTOS RELACIONADOS:

As marcas Innion® e Microchip® e seus respectivos logotipos são marcas registradas de Inneon Technologies AG - Munich, Bayern - Germany e Microchip Technology Inc. - Chandler, Arizona - USA, respectivamente.



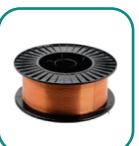
Tochas MIG



Tocha TIG



Porta Eletrodo



Arame MIG



Reguladores de gás



Máscaras



Engate rápido



Cabo de solda



Mangueira de gás