



FRICKE SOLDAS LTDA / BALMER
BR 285 - KM 456,4 - S/N - Bairro Lambari, Cep: 98700-000 - Ijuí -
RS - Brasil
Telefone : (55) 3305-0700 | CNPJ: 88.490.610/0001-61

CERTIFICADO DE INSPEÇÃO

Modelo de certificado de inspeção de acordo com a Norma EN10201:2004, 3.1

Normas:

EM ISO 14341-A: G3Si1

AWS A 5.18: ER70S-6

DIN 8559: SG2

Data de impressão: 27.06.2022

Data do teste: 27.06.2022

Descrição do Produto:	Arame cobreado para soldagem Arame de aço com liga de silício e manganês
Nome do Produto:	Arame de solda MIG
Bitola Nº do Lote Quantidade total	0,8 mm (5 Kg) SINO220513 7.000,00 Kg

COMPOSIÇÃO QUÍMICA

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
0.06-0.14	0.8-1.15	1.4-1.85	≤0.025	≤0.025	≤0.150	≤0.150	≤0.150	≤0.50
0.074	0.88	1.53	0.019	0.017	0.030	0.010	0.06	0.11

PROPRIEDADES MECÂNICAS DO MATERIAL DEPOSITADO

Teste de tração		De acordo com: ISO 5178			
Teste de Impacto		De acordo com: ISO 9016			
Resistência à tração R _m (MPa)	Limite de Escoamento ReL/Rp0.2 (MPa)	Porcentagem de Alongamento após Fratura A (L= 5D) %	Temperatura no Impacto (°C)	Energia Absorvida KV ₂ (J)	Gás de Proteção
579	479	30.00	-30°C	107	CO ₂

Produto fornecido atendendo os requisitos da norma ISO 9001.
Este produto não contém mercúrio.
Este certificado é assinado eletronicamente e é válido sem assinatura escrita.