

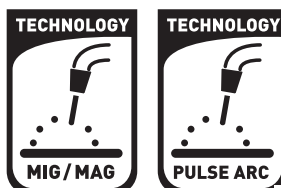
Fontes para soldagem MIG/MAG e Pulsada

MB 5200 D / DW TIRISTORIZADA:

- Fontes de soldagem a arco para o processo MIG/MAG tiristorizada, permitem a soldagem com arames de solda sólidos de 0,6mm a 1,6 mm e tubulares até 2,4 mm de diâmetro, alimentador de 4 roletes externo e protegido.
- Todos os controles no cabeçote externo, energia, velocidade do arame, velocidade inicial, pré-visualização de tensão e velocidade do arame, efeito hold, burn back (requieira do arame), teste de gás, inserção de arame não energizado e operação 2/4 toques.
- Display digital de corrente e tensão
- Sistema de refrigeração da tocha integrado na fonte (MB 5200 DW)

PU 520 DW PULSADO SINÉRGICA MULTIPROCESSO:

- Fontes para soldagem multiprocesso MIG/MAG pulsada, interpulsado e eletrodo revestido, com controle sinérgico.
- Permite a soldagem com arames de solda sólidos, tubulares e especiais para os mais diversos tipos de materiais.
- Display digital de corrente, tensão, velocidade de arame e espessura de chapa.
- Sistema TEDAC (controle de energia e jobs através da tocha)
- Interface com PLC, robô.
- Fonte com programação totalmente aberta através de software PRODOK.



Fontes para soldagem MIG/MAG

- Ideal para trabalhos pesados
- Para profissionais exigentes
- Controle de velocidade inicial
- Totalmente programável



- Sinérgica
- Multiprocesso
- Pulsada / Interpulsada

Dados Técnicos	MB 5200 D / DW*	PU 520 D / DW*
Processo de Solda	MIG/MAG Convencional e Arame Tubular	Multiprocesso MIG/MAG pulsado, interpulsado e eletrodo revestido
Primário		
Tensão (V)	3 x 220 / 380 x 440	3 x 220 / 380 / 440
Frequência (Hz)	50 / 60	50 / 60
Potência Máxima Potência Nominal (kVA)	39,2 31,2	29,1 22,1
Corrente Máxima Corrente Nominal (A)	105/59/51 83/48/40	76/44/38,1 58/39,5/9
Fator de Potência (cos. Phi)	0,90	0,82
Secundário		
Tensão a Vazio Tensão de Trabalho (V)	19 a 55,5 16,5 a 41,5	77 15 a 40
Regulagem de Tensão (Tipo)	Tiristor	Sinérgico
Posições da Chave de Tensão (Nº)	Infinita	-
Faixa de Corrente (A)	50 a 550	25 a 520
Ciclo de Trabalho Ciclo de Trabalho (A @ %)	500 @ 50 350 @ 100	520 @ 60 440 @ 100
Classe de isolamento térmica (Tipo)	H	H
Tipo de fonte	CV / CC - Tiristorizada	Chopper / CC / CV
Transformador de Potência	com bobinas em cobre	com bobinas em cobre
Grau de Proteção (Classe)	IP 23	IP 23
Proteção Térmica (termostato)	Sim	Sim
Ventilação (Tipo)	Forçada	Forçada, com dois estágios
Norma	NBR 9378	EN 60974-1 'S' / CE
Peso (kg)	295	270
Dimensões (mm)	1230 x 580 x 1085	1110 x 530 x 1065
Recursos		
Display digital	Sim	Sim
Acionamento por 2 toques Acionamento por 4 toques	Sim Sim	Sim Sim
Acionamento por 4 toques especial	Não	Sim
LEDS Fonte energizada Sobre-temperatura Falhas	Sim Sim Sim	Sim Sim Sim
Burnback	Sim	Sim
Controle de Indutância	2 níveis	Programável
Características do alimentador		
Velocidade (m/min)	0,7 a 20 m/min	0,5 a 25 (até 30 m/min - opcional)
Modelo (padrão)	DV 27	DV 27/ Opcional DV 31
Cabeçote de alimentação	Externo	Externo
Nº de roletes de arraste	4	4
Diâmetros de arames (mm)**	1,0 / 1,2	1,0 / 1,2
Conexão tipo Euro-conector	Sim	Sim

*W: sistema de refrigeração a água para a tocha integrado na fonte | **Para outros diâmetros de liga de arame: opcional