Lançamento

Fonte de Soldagem MIG/MAG e Arame Tubular

Vulcano MIG 360 com cabeçote interno
Vulcano MIG 365 com cabeçote externo

Descrição

As fontes de soldagem MIG/MAG, da linha modelo Vulcano MIG proporcionam uma excelente estabilidade do arco elétrico em todas as faixas de soldagem com regulagem por comutador de múltiplas faixas (20 posições) que permite o ajuste preciso dos parâmetros, conta ainda com indutância de dois níveis (360A@35%), possui conjunto tracionador com roletes reforçados, controle linear exato de velocidade com sistema de freio eletrônico do motor e compartimento do rolo de arame.

A nova placa eletrônica microcontrolada, possui todos os recursos para o ótimo conforto operacional e produtivo.



Código: 60082003
Foto meramente ilustrativa.
Não acompanha display digital

Características

Os equipamentos Vulcano MIG possuem uma fonte transformadora de alta durabilidade, com curva característica de tensão constante (CV) e regulagem precisa de 20 posições abrindo uma faixa de trabalho de 45A a 360A.

Conta com conjunto de potência profissional com ótima eficiência energética. Com indutor, retificador e transformador de alta qualidade, as fontes Vulcano MIG possibilitam uma soldagem com baixíssimo índice de respingo e facilidade de abertura de arco.

Recursos e diferenciais

- Soldagem em 2 passos e 4 passos
- Soldagem Intermitente/Ponteamento com tempo livre de programação
- Velocidade do arame de 0,7 a 20 m/min.
- Inserção de arame não energizado na tocha com velocidade programável
- Ventilação inteligente
- Regulagem de requeima do arame (burn back) no painel
- Teste de gás
- LED verde para indicação de fonte energizada
- LED amarelo para indicação de sobre temperatura
- LED Vermelho para indicação de falha de alimentação elétrica
- Indicado para arames sólidos e tubulares
- Chapas metálicas com pintura eletrostática a pó de alta resistência a oxidação
- Fabricação, controle de qualidade e teste individual na linha de produção.



Código: 60083003
Foto meramente ilustrativa.
Não acompanha display digital

Metais a serem soldados com os equipamentos Vulcano MIG:

- Aço de baixa, alta liga em soldagem MAG, Alumínio (sob certas condições) e Cobre as suas respectivas ligas em soldagem MIG.

Para soldagens de alumínio com altas exigências em resistência, repetitividade e aspecto visual, recomendamos o processo MIG-pulsado da linha PU ou HighPulse.

Dados técnicos

MODELO		**VULCANO MIG 360**	**VULCANO MIG 365**
TIPO DE CABEÇOTE		Interno	Externo
CÓDIGO DE PRODUTO		60082003	60083003
PROCESSOS DE SOLDAGEM		MIG/MAG (GMAW) e Arame Tubular (FCAW)	
Primário			
Tensão	(V)	3 x 220/380V	
Frequência	(Hz)	50 ou 60	
Potência Máxima | Potência Nominal	(KVA)	17,5 | 8,8	
Corrente Máxima | Corrente Nominal	(A)	46/26,5 | 23,2/13,4	
Fator de Potência	(cos. Phi)	0,8	
Secundário			
Tensão a Vazio | Tensão de Trabalho	(V)	18 a 48 | 16,2 a 36	
Regulagem de Tensão	(Tipo)	Tape	
Faixa de Corrente	(A)	45 a 360	
Ciclo de Trabalho (em 60Hz)	(A @ %)	360@35 | 220@100	
Ciclo de Trabalho (em 50Hz)	(A @ %)	360@25 | 220@90	
Transformador de Potência	(Tipo)	Núcleo em aço silício com bobinas em alumínio e cobre	
Capacidade			
Arame Sólido	(mm)	0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2	
Arame Tubular	(mm)	0,9 / 1,0 / 1,2 / 1,6-sob consulta	
Grau de Proteção (Classe)		IP 21	
Classe de Isolação Térmica		H	
Ventilação (Tipo)		Forçada	
Norma		EN60974-1 'S' / CE	
Recursos			
Display digital		NÃO ACOMPANHA (Opcional)	
Teste de purga de gás		SIM	
Acionamento do gatilho 2T / 4T		SIM	
Ajuste do tempo de ponteamento		SIM	
Ajuste do tempo de intermitência		SIM	
Ajuste de "burn-back"		SIM	
Ajuste da velocidade de inserção de arame		SIM	
Dimensões	(mm)	950 x 420 x 840	950 x 430 x 1250
Peso Bruto | Líquido	(Kg)	117,80 | 139,60	141,00 | 169,70

Composição:

- 01 Fonte de soldagem Vulcano MIG 360/365
- 01 Cabo de solda 35 mm² x 4 metros, engate rápido e grampo obra de 300 A
- 01 Mangueira de gás 2 metros
- 01 Manual de instruções
- 01 Certificado garantia

Consulte também:

Transformadores e Retificadores
Fontes para soldagem MIG/MAG e Arame Tubular
Fontes para soldagem TIG DC e AC/DC
Fontes para corte a plasma
Fontes solda soldagem de pinos
Mecanização e robotização para soldagem e corte

Merkle Balmer Equipamentos de Soldagem Ltda
Rua Hermann Wassermann, 10
Ijuí - RS
Telefone: (55) 3305.0707
E-mail: comercialrs@merklebalmer.com.br
Site: www.merklebalmer.com.br

Fricke Soldas Ltda
BR 285, Km 456,4
Ijuí - RS
Telefone: (55) 3305.0707
E-mail: comercialrs@merklebalmer.com.br
Site: www.balmer.com.br

Merkle do Brasil Equipamentos de Soldagem Ltda
Av. Dr. Ulysses Guimarães, 3356 - Vila Nogueira, Diadema - SP
Telefone: (11) 3775.0511
E-mail: comercialsp@merkle.com.br
Site: www.merklebalmer.com.br

Distribuidor