

# Fontes para soldagem MIG/MAG | Arame Tubular



## MB 5200 D / DW TIRISTORIZADA:

- Fontes de soldagem a arco para o processo MIG/MAG tiristorizada, permitem a soldagem com arames de solda sólidos de 0,6mm a 1,6 mm e tubulares até 2,4 mm de diâmetro, alimentador de 4 roletes externo e protegido.
- Todos os controles no cabeçote externo, energia, velocidade do arame, velocidade inicial, pré-visualização de tensão, efeito hold, burn back (requeima do arame), teste de gás, inserção de arame não energizado e operação 2/4 toques.
- Display digital de corrente e tensão
- Sistema de refrigeração da tocha integrado na fonte (MB 5200 DW)

## PU 520 DW PULSADA SINÉRGICA MULTIPROCESSO:

- Fontes para soldagem multiprocesso MIG/MAG pulsada, interpulsado e eletrodo revestido, com controle sinérgico.
- Permite a soldagem com arames de solda sólidos, tubulares (0,6 a 2,4 mm) e especiais para os mais diversos tipos de materiais.
- Display digital de corrente, tensão, velocidade de arame e espessura de chapa.
- Sistema TEDAC (controle de energia e jobs através da tocha)
- Interface com PLC, robô.
- Fonte com programação totalmente aberta através de software PRODOK.

## Fontes para soldagem MIG/MAG

- Ideal para trabalhos pesados
- Para profissionais exigentes
- Controle de velocidade inicial
- Totalmente programável



- Sinérgica
- Multiprocesso
- Pulsada / Interpulsada

Dados Técnicos

MB 5200 D / DW\*

PU 520 D / DW\*

Processo de Solda	MIG/MAG Convencional e Arame Tubular	Multiprocesso MIG/MAG   Pulsada   Arame tubular
<b>Primário</b>		
Tensão (V)	3 x 220 / 380 / 440	3 x 220 / 380 / 440
Frequência (Hz)	60	50/60
Potência Máxima   Potência Nominal (kVA)	39,2   31,2	29,1   22,1
Corrente Máxima   Corrente Nominal (A)	105 / 59 / 51   83 / 48 / 40	76 / 44 / 38,1   58 / 39,5 / 9
Fator de Potência (cos. Phi)	0,90 (350A)	0,90
<b>Secundário</b>		
Tensão a Vazio   Tensão de Trabalho (V)	24 a 53   16,5 a 41,5	77   15 a 39
Regulagem de Tensão (Tipo)	Tiristor	Sinérgico
Posições da Chave de Tensão (Nº)	Infinita	-
Faixa de Corrente (A)	50 a 550	20 a 520
Ciclo de Trabalho (A @ %)	500 @ 50   350 @ 100	520 @ 60   450 @ 100
Classe de isolamento térmica (Tipo)	H	H
<b>Tipo de fonte</b>	CV / DC - Tiristorizada	CV / DC - Chopper
<b>Grau de Proteção (Classe)</b>	IP 23	IP 23
<b>Proteção Térmica (termostato)</b>	Sim	Sim
<b>Ventilação (Tipo)</b>	Forçada	Forçada, com dois estágios inteligente
<b>Norma</b>	EN60974-1 'S' / CE	EN 60974-1 'S' / CE
<b>Peso (kg)</b>	295 (D)   300 (DW)	270
<b>Dimensões (mm)</b>	1230 x 580 x 1085	1010 x 580 x 885
<b>Display digital</b>		
Acionamento por 2 toques   4 toques	Sim   Sim	Sim   Sim
Temporizador para soldagem	Sim	Sim
Pontamento / Intermitência	Sim	Sim
Inserção de arame	Não	Sim
Burnback	Sim	Sim
Teste de gás	Não	Sim
<b>LEDS Fonte energizada   Sobre-temperatura   Falhas</b>	Sim   Sim   Sim	Sim   Sim   Sim
<b>Características do alimentador</b>		
Velocidade (m/min)	1,1 a 25	0,5 a 25 (até 30 m/min - opcional)
Cabeçote de alimentação	DV-27 Externo	DV-27 Externo
Nº de roletes de arraste	4	4
Diâmetros de arames (mm)	1,0 / 1,2** - 1,6 / 2,4	1,0 / 1,2 **
<b>Conexão tipo Euro-conector</b>	Sim	Sim
<b>Acessórios</b>	Cabo de solda (4m), garra negativa e corrente para cilindro.	