

Transformadores		Retificadores			Inversoras	
Eletrodo Revestido		Eletrodo Revestido			Eletrodo Revestido	
						
Vulcano PRO 320	Vulcano IND 4000	BR 400	BR 425	BR 450	Easy 120	Easy 125 DV
30298901	30008209	30008907	30008910	30008913	30079564	30079566
110/220 V	220/380/440 V	220/380/440 V	220/380/440 V	220/380/440 V	220 V	127/220 V
Monofásica	Bifásica	Trifásica	Trifásica	Trifásica	Monofásica	Monofásica
50 a 250 A	45 a 270 A	60 a 400 A	40 a 425 A	50 a 500 A	10 a 120 A	10 a 100 A
170A @ 5%	270A @ 20%	400A @ 25%	425A @ 40%	400A @ 60%	120A @ 10%	100A @ 10%
100A @ 15%	150A @ 60%	200A @ 100%	270A @ 100%	300A @ 100%	37A @ 100%	32A @ 100%
390 x 315 x 222	490 x 370 x 500	630 x 480 x 750	700 x 510 x 810	725 x 510 x 870	285 x 115 x 185	285 x 115 x 185
20,5 Kg	52 Kg	118 Kg	148 Kg	164 Kg	2,65 Kg	2,65 Kg

Inversoras						
Eletrodo Revestido		Eletrodo Revestido e TIG (DC) sem HF				Eletrodo Revestido, TIG (DC) e Goivagem
						
Easy 145 DV	Easy 165 DV	Vulcano Inverter 2100	JOY 163 DV	JOY 223 DV	Vulcano Inverter 310	Vulcano Inverter 600
30179573	30179574	30179566	30179540	30179537	30299007	30079562
127/220 V	127/220 V	220 V	127/220 V	127/220 V	220/380/440 V	220 V/380/440 V
Monofásica	Monofásica	Monofásica	Monofásica	Monofásica	Trifásica	Trifásica
10 a 120 A	10 a 140 A	30 a 200 A	10 a 160 A	10 a 200 A	5 a 300 A	10 a 600 A
120A @ 10%	140A @ 15%	-	160A @ 35%	200A @ 20%	300A @ 50%	600A @ 60%
38A @ 100%	55A @ 100%	200A @ 100%	90A @ 100%	90A @ 100%	210A @ 100%	450A @ 100%
285 x 115 x 185	285 x 115 x 185	385 x 200 x 345	285 x 136 x 264	285 x 136 x 264	535 x 235 x 435	580 x 305 x 530
2,65 Kg	2,65 Kg	10 Kg	5 Kg	5 Kg	21,8 Kg	39 Kg

Inversoras								
TIG (DC) e Eletrodo Revestido			TIG (AC/DC), TIG Pulsado e Eletrodo Revestido					
								
JOY TIG 163	JOY TIG 203P	Vulcano TIG 205 P DC	Vulcano TIG 205P AC/DC	JOY TIG 230P AC/DC	JOY TIG 301 P AC/DC	Vulcano TIG 300P AC/DC Seca	Vulcano TIG 300P AC/DC Refrigerada	Vulcano TIG 580P AC/DC
30179557	30179558	30079555	30079554	30079565	30079568	30179543 30179544	30179550 30179551	30079551
220 V	220 V	220 V	220 V	220 V	220/380/440 V	220 ou 380/440 V	220 ou 380/440 V	380/440 V
Monofásica	Monofásica	Monofásica	Monofásica	Monofásica	Mono/Trifásico	Trifásica	Trifásica	Trifásica
5 a 160 A	5 a 200 A	5 a 200 A	5 a 200 A	5 a 200 A	5 a 300 A	5 a 315 A	5 a 315 A	10 a 500 A
160A @ 50%	200A @ 35%	200A @ 35%	200A @ 60%	141A @ 60%	300A @ 30%	315A @ 60%	315A @ 60%	500A @ 70%
113A @ 100%	120A @ 100%	120A @ 100%	155A @ 100%	110A @ 100%	164A @ 100%	220A @ 100%	220A @ 100%	450A @ 100%
410 x 150 x 300	410 x 150 x 300	470 x 185 x 315	470 x 185 x 315	490 x 150 x 305	580 x 380 x 190	530 x 250 x 400	530 x 250 x 690	1040 x 450 x 1130
7,5 Kg	7,5 Kg	13,2 Kg	17,2 Kg	8 Kg	16 Kg	23 Kg	43,5 Kg	108 Kg

Inversoras					
Corte Plasma					
					
EASY CUT 40	JOY CUT 45 AIR	JOY CUT 55 DV	Vulcano CUT 62	MaxxiCUT 100	Vulcano CUT 105
30079556	30055667	30055666	30179542 30179541	30055643	30179565
Corta - 5/16" Separa - 3/8"	Corta - 5/16" Separa - 3/8"	Corta - 7/8" Separa - 1.3/32"	Corta - 1.3/16" Separa - 1.3/8"	Corta - 1.1/2" Separa - 2"	Corta - 1.1/2" Separa - 2"
91 L/min 10PCM / 150L	91 L/min 10PCM / 150L	91 L/min 10PCM / 150L	235 L/min 15PCM / 250L	240 L/min 20PCM / 250L	240 L/min 20PCM / 250L
220 V	220 V	127/220 V	220 ou 380 V	380V	220/380/440V
Monofásica	Monofásica	Monofásica	Trifásica	Trifásica	Trifásica
15 a 40 A	15 a 40 A	15 a 55 A	20 a 60 A	20 a 100 A	20 a 105 A
40A @ 20%	40A @ 20%	45A @ 40%	60A @ 40%	-	-
18A @ 100%	18A @ 100%	29A @ 100%	30A @ 100%	100A @ 100%	105A @ 100%
438 x 145 x 215	540 x 230 x 390	480 x 290 x 180	430 x 170 x 270	620 x 310 x 535	620 x 310 x 535
4,5 Kg	17 Kg	9 Kg	13 Kg	47 Kg	40 Kg

Inversoras Multiprocesso						
MIG/MAG, TIG (DC) e Eletrodo Revestido						
						
Easy FLEX MIG 160 DV	Easy FLEX MIG 200 DV	Vulcano FLEX MIG 220i DV	Vulcano FLEX MIG 255i	Vulcano FLEX MIG 303i	Vulcano FLEX MIG 305i	Vulcano FLEX MIG 370i
30079563	30079557	30079567	30299045	30087142	30087139	30155228
Cab. int. 2R* (0,6 / 0,8)	Cab. int. 2R* (0,6 / 0,8)	Cab. int. 2R* (0,6 / 0,8)	Cab. int. 2R* (0,8 / 1,0)	Cab. int. 2R* (0,8 / 1,0)	Cab. int. 2R* (0,8 / 1,0)	Cab. int. 4R* (0,8 / 1,2)
127/220 V	127/220 V	127/220 V	220 V	220 V	220/380/440 V	220/380/440 V
Monofásica	Monofásica	Monofásica	Monofásica	Monofásica	Mono/Trifásica	Trifásica
15 a 160 A	30 a 200 A	25 a 200 A	10 a 200 A	10 a 250 A	40 a 250 A	40 a 300 A
160A @ 20%	200A @ 20%	200A @ 35%	200A @ 20%	250A @ 60%	250A @ 60%	300A @ 50%
72A @ 100%	90A @ 100%	118A @ 100%	90A @ 100%	195A @ 100%	195A @ 100%	210A @ 100%
430 x 205 x 335	430 x 205 x 335	480 x 190 x 370	810 x 460 x 710	671 x 253 x 510	810 x 460 x 710	875 x 450 x 718
11 Kg	11 Kg	12 Kg	33 Kg	24,5 Kg	43 Kg	51 Kg

Inversoras Multiprocesso					
MIG/MAG, TIG (DC) e Eletrodo Revestido		Sinérgica		Sinérgica Pulsada	
					
Vulcano FLEX MIG 405i	Vulcano FLEX MIG 415i	Vulcano FLEX MIG 450i MV	Vulcano FLEX MIG 510i	Vulcano FLEX PULSE 500i	Vulcano FLEX PULSE 505i
30087140	30087141	30087143	30179562	30179545	30179576
Cab. int. 4R* (0,8 a 1,0)	Cab. ext. 4R* (1,0/1,2)	Cab. ext. 4R* (1,0/1,2)	Cab. ext. 4R* (1,0/1,2)	Cab. ext. 4R* (1,0 / 1,2)	Cab. ext. 4R* (1,0 / 1,2)
220/380/440 V	220/380/440 V	220/380/440 V	220/380/440 V	380/440 V	220/380/440 V
Trifásica	Trifásica	Mono/Trifásica	Trifásica	Trifásica	Mono/Trifásica
40 a 350 A	40 a 350 A	25 a 400 A	20 a 500 A	10 a 500 A	5 a 500 A
350A @ 40%	350A @ 40%	400A @ 60%	500A @ 60%	500A @ 60%	500A @ 60%
220A @ 100%	220A @ 100%	310A @ 100%	390A @ 100%	400A @ 100%	387A @ 100%
810 x 460 x 710	850 x 460 x 710	970 x 475 x 1120	960 x 310 x 600	605 x 240 x 450	820 x 270 x 440
42 Kg	42 Kg	67 Kg	74 Kg	32,5 Kg	132 Kg

Fontes convencionais					
TIG (DC) e Eletrodo Revestido		MIG/MAG e Arame Tubular			
					
Vulcano MIG 210M	Vulcano MIG 250M	Vulcano MIG 270T	Vulcano MIG 280	Vulcano MIG 284T	Vulcano MIG 350T
30080005	30080003	30081100	30081106	30081103	30081109
Cab. int. 2R* (0,6 / 0,8)	Cab. int. 2R* (0,8 / 1,0)	Cab. int. 2R* (0,8 / 1,0)	Cab. int. 2R* (0,8 / 1,0)	Cab. int. 4R* (1,0 / 1,2)	Cab. int. 2R* (0,8 / 1,0)
220 V	220 V	220/380 V	220/380 V	220/380 V	220/380 V
Monofásica	Monofásica	Trifásica	Trifásica	Trifásica	Trifásica
30 a 185 A	30 a 225 A	30 a 250 A	30 a 280 A	30 a 280 A	45 a 350 A
185A @15%	225A @25%	250A @20%	280A @35%	280A @35%	350A @30%
90A @ 100%	110A @ 100%	140A @ 100%	165A @ 100%	165A @ 100%	200A @ 100%
600 x 375 x 565	960 x 390 x 740	955 x 375 x 688	960 x 390 x 740	960 x 390 x 740	970 x 420 x 840
44 Kg	73 Kg	69 Kg	80,6 Kg	80,6 Kg	111 Kg

Fontes convencionais				Inversoras	
MIG/MAG e Arame Tubular				MIG/MAG e Arame Tubular	
					
Vulcano MIG 362	Vulcano MIG 365	Vulcano MIG 455	Vulcano MIG 465	Vulcano MIG 500i	Vulcano R-MIG 500i
30083008	30083003	30087131	30087223	30087129	30087214
Cab. int. 2R* (0,8 / 1,0)	Cab. ext. 4R* (1,0 / 1,2)	Cab. int. 4R* (1,0 / 1,2)	Cab. ext. 4R* (1,0 / 1,2)	Cab. ext. 4R* (1,0 / 1,2)	Cab. ext. 4R* (1,0 / 1,2)
220/380 V	220/380 V	220/380 V	220/380 V	380V	380V
Trifásica	Trifásica	Trifásica	Trifásica	Trifásica	Trifásica
45 a 360 A	45 a 360 A	30 a 400 A	30 a 400 A	50 a 500 A	50 a 500 A
360A @35%	360A @35%	400A @60%	400A @60%	500A @ 60%	500A @ 60%
220A @ 100%	220A @ 100%	300A @ 100%	300A @ 100%	390A @ 100%	390A @ 100%
1.030 x 430 x 850	970 x 420 x 1250	850 x 435 x 850	850 x 435 x 1180	550 x 330 x 550	550 x 330 x 550
118 Kg	141 Kg	170 Kg	177 Kg	71 Kg	74,2 Kg

* Roletes para Aço Carbono com padrão de fabrica, mas também dispomos de outras bitolas e diferentes tipos de arames. ** Versão com redes elétricas 220/380/440V.

R01_29/04/2026

INFORMAÇÕES TÉCNICAS DE SOLDAGEM

Tabela: Transformadores, Retificadores e Inversoras X Tipos de Eletrodos Revestidos

	Dim. Máxima	Aço Carbono			F. Fund.	Inox		Alumínio	Cobre	Rev. Duro	Todos Tipos
		E 6010	E 6013	E 7018	ENiCl	E308AC	E310	Al12	Ecu	DIN 8555	
PRO 320	3,25	Não	Sim	Não	Sim	Sim	Não	Não	Não	Não	-
IND 4000	5,0	Não	Sim	Sim	Sim	Sim	Não	Não	Não	Não	-
BR 400 - BR 425	5,0	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
BR 450 - Vulcano Inverter 600	6,0	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
EASY 120 - EASY 125	2,5	Não	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
EASY 140 - EASY 145 - EASY 165 JOY 132 - JOY 133 - JOY 163 JOY 223 - JOY TIG 163 - JOY TIG 203	3,25	Não	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
Vulc. TIG 205 - TIG 230	4,0	Não	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
Vulc. Inverter 252 - 2100	5,0	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
JOY TIG 301P - Vulc. TIG 300 - 580	6,0	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim

Tabela: TIG (posição plana, gás de proteção Argônio)

Material	Chapa (mm)	Tipo de Corrente AC/DC	Faixa de Corrente (A)	Eletrodo Tungstênio (mm/Tipo)	Equipamento Recomendado		
					DC	AC/DC	AC/DC
Inox e Aço Carbono	2,0	DC	60 - 90	1,6 / EWT*	JOY 132 - JOY 133 DV	JOY TIG 230P AC/DC - Vulcano TIG 205P AC/DC	A limpeza prévia é fundamental para uma boa aparência do cordão de solda. Remova todas as impurezas (pó, óleos, graxas, etc...) com solvente adequado e os óxidos usando uma polia de algodão.
	4,0		120 - 150	2,4 / EWT*	JOY TIG 163 - JOY TIG 203P - JOY 223 DV Vulcano Inverter 252 - Vulcano Inverter 2100 Vulcano TIG 205P DC		
	6,0		80 - 210	2,4 - 3,2 / EWT*	Vulcano Inverter 310		
	8,0		100 - 210	3,2 / EWT*			
	10,0		130 - 260	3,2 - 4,0 / EWT*			
Alumínio	2,0	AC	60 - 80	2,4 / EWT**	-	Vulcano TIG 205P AC/DC	Remove todas as impurezas (pó, óleos, graxas, etc...) com solvente adequado e os óxidos usando uma escova de inox ondulada. Controle a temperatura de pré-aquecimento, entrapasses e pós-aquecimento. Se necessário, adicione proteção gasosa de Argônio (bafo).
	4,0		140 - 180	3,2 / EWT**		Vulcano TIG 300P AC/DC - JOY TIG 301P AC/DC	
	6,0		200 - 230	3,2 / EWT**			
	8,0		250 - 270	4,8 / EWT**	Vulcano TIG 300P AC/DC - JOY TIG 301P AC/DC		
	12,0		180 - 250	3,2 - 4,0 ***			
	15,0		250 - 350	4,0 - 4,8 ***			
	20,0		350 - 450	4,0 - 4,8 ***	Vulcano TIG 580P AC/DC		

*EWT = Eletrodo de Tungstênio com Tório (Ponta Vermelha) - **EWP = Eletrodo de Tungstênio Puro (Ponta Verde) - *** Eletrodos de Cério ou Lantânio

Tabela MIG/MAG

Chapa (mm)	Corrente (mm)	Tensão (V)	Vel. Arame (m/min)	Bitola Arame (mm)	Equipamento Ideal
MIG - Alumínio, posição plana, gás argônio, transferência spray					
3,18	112 - 137	19 - 21	1,7 - 1,9	1,0	MIG 210M/250M - Flex MIG 160/200
6,35	185 - 225	21 - 26	1,3 - 1,5	1,2	MIG 270T/280/284T - Flex MIG 255/305/307i
9,50	216 - 264	23 - 28	0,8 - 1,0	1,6	MIG 280/284T - Flex MIG 370/405/415
OBS: Equipamentos convencionais, o movimento da tocha deverá ser com oscilações longitudinal.					
MAG - Aço Carbono, posição plana, gás 75Ar/25CO ² e transferência curto circuito					
0,6	35	17,0	1,9	0,6	MIG 210M/250M - Flex MIG 160/200
0,9	65	17,0	3,0	0,6	MIG 210M/250M - Flex MIG 160/200
1,2	80	18,0	3,6	0,8	MIG 210M/250M - Flex MIG 160/200
1,6	80	18,0	4,5	0,8	MIG 210M/250M - Flex MIG 160/200
2,0	125	18,5	4,2	1,0	MIG 210M/250M - Flex MIG 160/200
3,0	130	19,0	4,7	1,0	MIG 210M/250M - Flex MIG 160/200
3,4	135	19,5	4,7	1,0	MIG 210M/250M - Flex MIG 160/200
4,0	135	19,0	4,8	1,0	MIG 210M/250M - Flex MIG 160/200/220i/303i/450i
5,0	200	21,0	8,0	1,0	MIG 270T/280/284T - Flex MIG 303i/450i/305/370i
6,0	205	21,5	8,4	1,0	MIG 270T/280/284T - Flex MIG 303i/450i/305/370i
7,0	240	24,5	8,7	1,0	MIG 280/284T/350T - Flex MIG 370i/405/415i
8,0	270	27,5	8,2	1,2	MIG 350T/362/365 - Flex MIG 370i/405/415i
10,0	290	28,0	9,0	1,2	MIG 350T/362/365 - Flex MIG 370i/405/415i
12,0	290	28,0	9,0	1,2	MIG 455/465/500i/510i - Flex MIG 370i/405/415i
15,0	300	28,5	9,2	1,2	MIG 455/465/500i/510i - Pulse 500i/505i - KINGSTAR 400/520
20,0	330	29,5	9,5	1,2	MIG 455/465/500i/510i - Pulse 500i/505i - KINGSTAR 400/520

Tabela Arame Tubular (diversas posições)

Chapa (mm)	Corrente (A)	Tensão (V)	Vel. Arame (m/min)	Bitola Arame (mm)	Equipamento Ideal
3,18	135 - 165	13 - 18	10,0 - 12,0	0,9	MIG 210M/250M - Flex MIG 160/200/255/305/220i/303i
6,35	220 - 280	29 - 30	13,0 - 20,0	1,2	MIG 284T/350T/362/365 - Flex MIG 370i/405/415i
OBS: Para outras informações, consulte o departamento técnico da Balmer					
12,7	220 - 275	26 - 30	26,0 - 30,0	1,2	MIG 284T/350T/362/365/455/465 - Flex MIG 370i/405/415i

Tabela para Corte a Plasma Manual

Velocidade de corte (m/min) - Deslocamento da tocha												
Equipamento	Tocha (Modelo)	Bico (mm)	Corrente (A)	Espessura da chapa (mm)								
				5	10	12	16	19	25	30	38	50
EASY CUT 40	PT-31	1,1	20 - 40	760	490							
JOY CUT 42	SG-55	1,0	20 - 25	760	490							
		1,0	20 - 30	900	580	380						
		1,2	20 - 40	1200	780	500	350					
Vulcano CUT 62	PT-80	1,0	26 - 40	2170	910	700	390					
		1,1	26 - 41	2420	1020	780	440	230				
		1,2	41 - 60	3450	1500	1150	652	350	120			
Vulcano CUT 100 - 105	PT-105 ou PT-105 PLUS	0,8	30 - 40	1590	860	643	400					
		1,1	50 - 60	2450	1320	990	620	460				
		1,2	60 - 70	2890	1560	1170	730	540	372			
		1,3	65 - 75	3100	1680	1260	790	580	400	270		
		1,4	80 - 90	3720	2030	1520	952	700	490	330	175	90
		1,5	90 - 100	4144	2258	1692	1058	785	545	370	195	125
	UPH-125	1,1	20 - 65	2466	1350	1010	690	475				
		1,3	65 - 85	3690	1970	1490	877	692	478	320	167	85
		1,5	85 - 105	4152	2268	1710	110	810	610	365	205	118
		1,6	105 - 125	4210	2400	1820	1170	840	685	378	222	129
Qualidade de corte				Ótimo			Corte / Separação			Separação		

OBS: todos os dados técnicos, parâmetros e valores constantes nas tabelas acima, são apenas referenciais e devem ser testados conforme cada aplicação e exigências técnicas do projeto a ser executado.

A BALMER não se responsabiliza pela aplicação dos parâmetros e por resultados indesejados na soldagem.

Com mais de 50 anos de experiência, somos a maior fabricante de equipamentos de solda e corte da América do Sul!



+ DE 6000
REVENDAS
E LOJAS

+ 44 REPRESENTANTES
EM TODO BRASIL

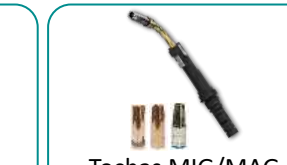
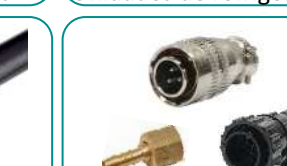
+ DE 450 ASSISTÊNCIAS TÉCNICAS
EM TODO BRASIL
+ PEÇAS DE REPOSIÇÃO
A PRONTA ENTREGA

BALMER: Sua Força Certificada!

Desenvolvidos com precisão e rigor, nossos equipamentos atendem à norma IEC 60974-1 e enfrentam condições extremas para garantir durabilidade e segurança. A certificação ISO 9001:2015 comprova nossa qualidade. BALMER, tecnologia testada e confiável para você!



Acessórios e consumíveis

 Arames de solda	 Eletrodos revestidos	 Eletrodos de tungstênio	 Tochas MIG/MAG e consumíveis	 Tochas TIG e consumíveis
 Tochas Plasma e consumíveis	 Porta eletrodo e garra negativa	 Cabos de comando	 Reguladores de gás	 Unidades de refrigeração
 Pedais para solda TIG	 Carros de transporte	 Roleletes	 Cabos de solda	 Conectores e engates
 Proteção para rolo de arame	 Biombos para solda laser	 Mesa de solda	 Rodas e rodízios	 EPI's para solda laser

Fricke Soldas Ltda.
BR 285, km 456,4, S/N
Bairro Lambari
CEP:98700-000
Ijuí - RS - Brasil



55 3305 0700



www.balmer.com.br



contato@balmer.com.br



BALMER



balmersoldas



@balmer_soldas

Distribuidor Autorizado: